

Источник загрязнения N 6345			
Источник выделения N 001, Гранулятор серы ME-2601 (SK-ME-2601)			
Расчет выполнен по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года №100 -п.)			
Исходные параметры:			
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)			
Материал: Сульфат			
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1):	k1		0,05
Доля пыли, переходящая в аэрозоль (табл. 3.1.1):	k2		0,02
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 3.1.2), с учетом пункта 2.6.: при $v \leq 5$ м/с	k3	ср	1,2
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3.1.3):	k4		0,5
Коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 3.1.4) при $< 0.5 \% \leq 10 \%$	k5		0,9
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 3.1.5): при $< 3 \text{ мм} \leq 5 \text{ мм}$	k7		0,7
Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл. 3.1.6):	k8		1
Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке (принимается $k9=0,2$ при одновременном сбросе материала весом до 10 т, и $k9=0,1$ – свыше 10 т. В остальных случаях $k9=1$:	k9		1
Коэффициент гравитационного осаждения частиц:	k		0
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (табл. 3.1.7):	B'		0,5
Годовое количество рабочих часов, ч/год	T		6570
Производительность узла пересыпки или количество перемещаемого материала, т/час	Gчас		8,314
Суммарное количество перемещаемого материала в течение года, т/год	Gгод		54625
Эффективность применяемых средств пылеподавления:	η		0
Примесь: 0331 Сера элементарная (1125*)			
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:			
Валовый выброс рассчитывается по формуле: $M_{год} = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{год} * (1 - \eta)$, т/год			10,32413
Максимально разовый выброс рассчитывается по формуле: $M_{сек} = (k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{час} * 10^6) / 3600 * (1 - \eta)$, г/с			0,43649
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров			
Расчет выбросов от ленточных конвейеров рассчитан по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов", Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.			
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м ² . г/м ² *с.	q		0,003
Время работы конвейера. час/год.	Tj		6570
Ширина ленты конвейера. м.	bj		1,5
Длина ленты конвейера. м.	lj		22,5
Скорость обдува:	Voб		>2-≤4
Коэффициент, учитывающий скорость обдува (Voб) (табл. 3.3.4):	C5		1,13
Коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл. 3.1.3):	k4		0,1
Коэфф.. учитывающий влажность материала (табл.3.1.4).	k5		0,9
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.	NJ		0
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортером:			
Максимальный разовый выброс пыли поступающей в атмосферу при сдувании с поверхности транспортируемого ленточного конвейера, рассчитывается по формуле: $M_{сек} = q * bj * lj * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta)$, г/с			Mсек 0,0103
Валовое количество пыли, сдуваемой с поверхности ленточных конвейеров, работающих на открытой местности, рассчитывается по формуле: $M_{год} = 3.6 * q * bj * lj * Tj * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta) * 10^6$, т/год			Mго 0,24355
Итого валовый выброс, т/год, $M_{год} = M1 + M2$			
Максимальный из разовых выброс, г/с, $M_{сек} = M1 + M2$			
Итого выбросы:			
Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная (1125*)	0,44679	10,56768

Источник загрязнения N 6346

Источник выделения N 001, Гранулятор серы ME-2602 (SK-ME-2602)			
Расчет выполнен по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года №100 -п.)			
Исходные параметры:			
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)			
Материал: Сульфат			
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1):	k1		0,05
Доля пыли, переходящая в аэрозоль (табл. 3.1.1):	k2		0,02
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 3.1.2), с учетом пункта 2.6.: при $2 \text{ м/с} \leq 5 \text{ м/с}$	k3 ср		1,2
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3.1.3):	k4		0,5
Коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 3.1.4) при $< 0.5 \% \leq 10 \%$	k5		0,9
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 3.1.5): при $< 3 \text{ мм} \leq 5 \text{ мм}$	k7		0,7
Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл. 3.1.6):	k8		1
Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке (принимается k9=0,2 при одновременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1:	k9		1
Коэффициент гравитационного осаждения частиц:	k		0
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (табл. 3.1.7):	B'		0,5
Годовое количество рабочих часов, ч/год	T		6570
Производительность узла пересыпки или количество перемещаемого материала, т/час	Gчас		8,314
Суммарное количество перемещаемого материала в течение года, т/год	Gгод		54625
Эффективность применяемых средств пылеподавления:	η		0
Примесь: 0331 Сера элементарная (1125*)			
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:			
Валовый выброс рассчитывается по формуле: $M_{год} = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{год} * (1 - \eta)$, т/год			10,32413
Максимально разовый выброс рассчитывается по формуле: $M_{сек} = (k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{час} * 10^6) / 3600 * (1 - \eta)$, г/с			0,43649
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров			
Расчет выбросов от ленточных конвейеров рассчитан по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов", Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.			
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м ² . г/м ² *с.	q		0,003
Время работы конвейера. час/год.	Tj		6570
Ширина ленты конвейера. м.	bj		1,5
Длина ленты конвейера. м.	lj		22,5
Скорость обдува:	Vоб		>2-≤4
Коэффициент, учитывающий скорость обдува (Vоб) (табл. 3.3.4):	C5		1,13
Коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл. 3.1.3):	k4		0,1
Коэфф.. учитывающий влажность материала (табл.3.1.4).	k5		0,9
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.	NJ		0
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортером:			
Максимальный разовый выброс пыли поступающей в атмосферу при сдувании с поверхности транспортируемого ленточного конвейера, рассчитывается по формуле: $M_{сек} = q * b_j * l_j * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta)$, г/с			Mсек 0,0103
Валовое количество пыли, сдуваемой с поверхности ленточных конвейеров, работающих на открытой местности, рассчитывается по формуле: $M_{год} = 3.6 * q * b_j * l_j * T_j * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta) * 10^{-3}$, т/год			Mгод 0,24355
Итого валовый выброс, т/год, $M_{год} = M1 + M2$			
Максимальный из разовых выброс, г/с, $M_{сек} = M1 + M2$			
Итого выбросы:			
Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная (1125*)	0,446790	10,567680

Источник загрязнения N 6347

Источник выделения N 001, Гранулятор серы ME-2604 (SK-ME-2604)

Расчет выполнен по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от

предприятий по производству строительных материалов" (Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года №100 -п.)			
Исходные параметры:			
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)			
Материал: Сульфат			
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1):	k1	0,05	
Доля пыли, переходящая в аэрозоль (табл. 3.1.1):	k2	0,02	
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 3.1.2), с учетом пункта 2.6.: при $2 \text{ м/с} \leq 5 \text{ м/с}$	k3 ср	1,2	
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3.1.3):	k4	0,5	
Коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 3.1.4) при $< 0,5 \% \leq 10 \%$	k5	0,9	
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 3.1.5): при $< 3 \text{ мм} \leq 5 \text{ мм}$	k7	0,7	
Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл. 3.1.6):	k8	1	
Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке (принимается $k9=0,2$ при одновременном сбросе материала весом до 10 т, и $k9=0,1$ – свыше 10 т. В остальных случаях $k9=1$):	k9	1	
Коэффициент гравитационного осаждения частиц:	k	0	
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (табл. 3.1.7):	B'	0,5	
Годовое количество рабочих часов, ч/год	T	6570	
Производительность узла пересыпки или количество перемещаемого материала, т/час	Gчас	8,314	
Суммарное количество перемещаемого материала в течение года, т/год	Gгод	54625	
Эффективность применяемых средств пылеподавления:	η	0	
Примесь: 0331 Сера элементарная (1125*)			
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:			
Валовый выброс рассчитывается по формуле:			10,3241
$M_{год} = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{год} * (1 - \eta)$, т/год			3
Максимально разовый выброс рассчитывается по формуле:			0,43649
$M_{сек} = (k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{час} * 10^6) / 3600 * (1 - \eta)$, г/с			
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров			
Расчет выбросов от ленточных конвейеров рассчитан по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов", Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.			
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м ² . г/м ² *с.	q	0,003	
Время работы конвейера. час/год.	Tj	6570	
Ширина ленты конвейера. м.	bj	1,5	
Длина ленты конвейера. м.	lj	22,5	
Скорость обдува:	Voб	>2-≤4	
Коэффициент, учитывающий скорость обдува (Voб) (табл. 3.3.4):	C5	1,13	
Коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл. 3.1.3):	k4	0,1	
Коэфф. учитывающий влажность материала (табл.3.1.4).	k5	0,9	
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.	NJ	0	
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортером:			
Максимальный разовый выброс пыли поступающей в атмосферу при сдувании с поверхности транспортируемого ленточного конвейера, рассчитывается по формуле:			
$M_{сек} = q * bj * lj * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta)$, г/с		Mсек	0,0103
Валовое количество пыли, сдуваемой с поверхности ленточных конвейеров, работающих на открытой местности, рассчитывается по формуле: $M_{год} = 3.6 * q * bj * lj * Tj * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta) * 10^{-3}$, т/год		Mгод	0,24355
Итого валовый выброс, т/год, $M_{год} = M1 + M2$			
Максимальный из разовых выброс, г/с, $M_{сек} = M1 + M2$			
Итого выбросы:			
Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная (1125*)	0,44679	10,56768

Источник загрязнения N 6348

Источник выделения N 001, Гранулятор серы ME-2602 (SK-ME-2602)

Расчет выполнен по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года №100 -п.)

Исходные параметры:			
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)			
Материал: Сульфат			
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1):	k1		0,05
Доля пыли, переходящая в аэрозоль (табл. 3.1.1):	k2		0,02
Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 3.1.2), с учетом пункта 2.6.: при $2 \text{ м/с} \leq 5 \text{ м/с}$	k3 ср		1,2
Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3.1.3):	k4		0,5
Коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 3.1.4) при $< 0.5 \% \leq 10 \%$	k5		0,9
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 3.1.5): при $< 3 \text{ мм} \leq 5 \text{ мм}$	k7		0,7
Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл. 3.1.6):	k8		1
Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке (принимается $k9=0,2$ при одновременном сбросе материала весом до 10 т, и $k9=0,1$ – свыше 10 т. В остальных случаях $k9=1$):	k9		1
Коэффициент гравитационного осаждения частиц:	k		0
Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (табл. 3.1.7):	B'		0,5
Годовое количество рабочих часов, ч/год	T		6570
Производительность узла пересыпки или количество перемещаемого материала, т/час	Gчас		8,314
Суммарное количество перемещаемого материала в течение года, т/год	Gгод		54625
Эффективность применяемых средств пылеподавления:	η		0
Примесь: 0331 Сера элементарная (1125*)			
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:			
Валовый выброс рассчитывается по формуле:			10,3241
$M_{год} = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{год} * (1 - \eta)$, т/год			3
Максимально разовый выброс рассчитывается по формуле:			0,43649
$M_{сек} = (k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * k * B' * G_{час} * 10^6) / 3600 * (1 - \eta)$, г/с			
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров			
Расчет выбросов от ленточных конвейеров рассчитан по "Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов", Приложение № 11 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п.			
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м ² . г/м ² *с.	q		0,003
Время работы конвейера. час/год.	Tj		6570
Ширина ленты конвейера. м.	bj		1,5
Длина ленты конвейера. м.	lj		22,5
Скорость обдува:	Vоб		$>2 \leq 4$
Коэффициент, учитывающий скорость обдува (Vоб) (табл. 3.3.4):	C5		1,13
Коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл. 3.1.3):	k4		0,1
Коэфф.. учитывающий влажность материала (табл.3.1.4).	k5		0,9
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.	NJ		0
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортом:			
Максимальный разовый выброс пыли поступающей в атмосферу при сдувании с поверхности транспортируемого ленточного конвейера, рассчитывается по формуле:	Mсек		0,01030
$M_{сек} = q * bj * lj * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta)$, г/с			
Валовое количество пыли, сдуваемой с поверхности ленточных конвейеров, работающих на открытой местности, рассчитывается по формуле: $M_{год} = 3.6 * q * bj * lj * Tj * k5 * C5 * k4 * (1 - \eta) * 10^{-3}$, т/год	Mгод		0,24355
Итого валовый выброс, т/год, $M_{год} = M1 + M2$			
Максимальный из разовых выброс, г/с, $M_{сек} = M1 + M2$			
Итого выбросы:			
Код	Наименование ЗВ	Выброс з/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная (1125*)	0,446790	10,567680

Источник загрязнения N6349

Источник выделения N 001, Блок предварительного охлаждения жидкой серы – ME-2607 (SK-ME-2607)

Список литературы:

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД

211.2.02.09-2004. Астана, 2005. Расчеты по п. 6-8				
Сера элементарная				
Расчет выбросов от теплообменных аппаратов и средств перекачки				
Нефтепродукт: газ				
Удельный выброс, кг/час(табл. 8.1) ,		Q	0,07	
Общее количество аппаратуры или средств перекачки, шт. ,		N1	1	
Одновременно работающее количество аппаратуры или средств перекачки, шт.,		NN1	1	
Время работы одной единицы оборудования, час/год ,		T	8760	
Максимальный из разовых выброс, г/с (8.1) , $G = Q * NN1 / 3.6$		G	0,01944	
Валовый выброс, т/год (8.2) , $M = (Q * N1 * T) / 1000$		M	0,6132	
Итого выбросы:				
Код	Примесь	Содержание, %	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная	100	0.01944	0.6132

Источник загрязнения N6350				
Источник выделения N 001, Блок предварительного охлаждения жидкой серы – ME-2608 (SK-ME-2608)				
Список литературы:				
Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005. Расчеты по п. 6-8				
Сера элементарная				
Расчет выбросов от теплообменных аппаратов и средств перекачки				
Нефтепродукт: газ				
Удельный выброс, кг/час(табл. 8.1) ,		<i>Q</i>	<i>0,07</i>	
Общее количество аппаратуры или средств перекачки, шт. ,		<i>N1</i>	<i>1</i>	
Одновременно работающее количество аппаратуры или средств перекачки, шт.,		<i>NN1</i>	<i>1</i>	
Время работы одной единицы оборудования, час/год ,		<i>T</i>	<i>8760</i>	
Максимальный из разовых выброс, г/с (8.1) , <i>G = Q * NN1 / 3,6</i>		<i>G</i>	<i>0,01944</i>	
Валовый выброс, т/год (8.2) , <i>M = (Q * N1 * T) / 1000</i>		<i>M</i>	<i>0,6132</i>	
Итого выбросы:				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная	100	0,01944	0,6132

Источник загрязнения N 6351				
Источник выделения N 001, Подземный сборник жидкой серы – U-2601				
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996.				
Количество выбросов газов и паров (кг\ч) выделяющихся из аппаратов, колонн, реакторов и других емкостей, в которых вещества находятся в парогазовой фазе, рассчитывается по формуле:				
$\Pi = 0,004 \times (P \times V / 1011)^{0,8} / Kg$				
где: P - давление в аппарате (гПа);			<i>P</i>	1013,25
V- объем аппарата (куб.м);			<i>V</i>	422,94
Kg – коэффициент, зависящий от средней температуры кипения жидкости и средней температуры в аппарате (табл. 5.3.).			<i>Kg</i>	1,33
Π			<i>\Pi</i>	0,38019
T – время работы, ч/год			<i>T</i>	8760
Валовые выбросы, т/год , $M = (\Pi \times T) / 1000$			<i>M</i>	3,33046
Максимальный из разовых выброс, г/с , $G = (\Pi \times 1000) / 3600$			<i>G</i>	0,10561
Итого выбросы:				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
331	Сера элементарная	100	0,10561	3,33046

Источник загрязнения N 6352

Источник выделения N 001, Подземное хранилище жидкой серы – U-2602				
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996.				
Количество выбросов газов и паров (кг\ч) выделяющихся из аппаратов, колонн, реакторов и других емкостей, в которых вещества находятся в парогазовой фазе, рассчитывается по формуле:				
$P = 0,004 \times (P \cdot V / 1011)^{0,8} / Kg$				
где: P - давление в аппарате (гПа);			<i>P</i>	1013,25
V- объем аппарата (куб.м);			<i>V</i>	2067
Kg – коэффициент, зависящий от средней температуры кипения жидкости и средней температуры в аппарате (табл. 5.3.).			<i>Kg</i>	1,33
<i>P</i>			<i>P</i>	1,35286
T – время работы, ч/год			<i>T</i>	8760
Валовые выбросы, т/год, $M = (P \times T) / 1000$			<i>M</i>	11,85105
Максимальный из разовых выброс, г/с, $G = (P \times 1000) / 3600$			<i>G</i>	0,37579
Итого выбросы:				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная	100	0,37579	11,85105

Источник загрязнения N 6353				
Источник выделения N001, Элеватор маятниковый угловой ковшовый – ME-2609				
Список литературы:				
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей. Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п				
Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия				
Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Элеватор ковшовый высотой до 20 м и при длине ковша 300 мм				
Примечание: 1. Отсос от нижней части кожуха элеватора				
Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), <i>VO</i>				0,28
Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.5.1), <i>G</i>				1,82
Общее количество агрегатов данной марки, шт., <i>KOLIV</i>				1
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., <i>NI</i>				1
Время работы одного агрегата, ч/год, <i>T</i>				8760
<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</u>				
Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot NI$				
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot KOLIV \cdot T \cdot 3600 / 10^6$				
Итого выбросы				
<i>Код</i>	<i>Наименование ЗВ</i>		<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
331	Сера элементарная		1,82000	57,39552

Источник загрязнения N 6354				
Источник выделения N002, Элеватор маятниковый угловой ковшовый – ME-2610				
Список литературы:				
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей. Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п				
Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия				
Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Элеватор ковшовый высотой до 20 м и при длине ковша 300 мм				
Примечание: 1. Отсос от нижней части кожуха элеватора				
Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), <i>VO</i>				0,28
Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.5.1), <i>G</i>				1,82
Общее количество агрегатов данной марки, шт., <i>KOLIV</i>				1
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., <i>NI</i>				1

Время работы одного агрегата, ч/год, T			8760
Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)			
Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G * N1$			
Валовый выброс, т/год, $M = G * KOLIV * T * 3600 / 10^6$			
Итого выбросы			
Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная	1,82000	57,39552

Источник загрязнения N 6355				
Источник выделения N 001, Бункер-накопитель гранулированной серы – V-2605				
Список литературы:				
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками				
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.				
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)				
Материал: Сера гранулированная				
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %				
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),	<i>K0</i>	<i>1,5</i>		
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с				
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)	<i>K1</i>	<i>1,2</i>		
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон				
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)	<i>K4</i>	<i>0,1</i>		
Высота падения материала, м	<i>GB</i>	<i>2</i>		
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)	<i>K5</i>	<i>0,7</i>		
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т	<i>Q</i>	<i>180</i>		
Количество перегружаемого материала, т/год	<i>MGOD</i>	<i>27312,5</i>		
Время работы, ч/год	<i>T</i>	<i>1095</i>		
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,	<i>MH</i>	<i>24,942922</i>		
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,	<i>N</i>	<i>0</i>		
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MGOD \cdot (1-N) \cdot 10^{-6}$	<i>M1</i>	<i>0,61945</i>		
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MH \cdot (1-N) / 3600$	<i>G1</i>	<i>0,15714</i>		
Итого выбросы				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
331	Сера элементарная	100	0.15714	0.61945

Источник загрязнения N 6356		
Источник выделения N 001, Бункер-накопитель гранулированной серы – V-2606		
Список литературы:		
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками		
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.		
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)		
Материал: Сера гранулированная		
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %		
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),	<i>K0</i>	<i>1,5</i>
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с		
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)	<i>K1</i>	<i>1,2</i>
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон		
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)	<i>K4</i>	<i>0,1</i>

Высота падения материала, м	<i>GB</i>	<i>2</i>		
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)	<i>K5</i>	<i>0,7</i>		
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т	<i>Q</i>	<i>180</i>		
Количество перегружаемого материала, т/год	<i>MGOD</i>	<i>27312,5</i>		
Время работы , ч/год	<i>T</i>	<i>1095</i>		
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,	<i>MH</i>	<i>24,942922</i>		
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,	<i>N</i>	<i>0</i>		
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^{-6}$	<i>M1</i>	<i>0,61945</i>		
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600$	<i>G1</i>	<i>0,15714</i>		
Итого выбросы				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная	100	0,15714	0,61945

Источник загрязнения N 6357				
Источник выделения N 001, Линия упаковки гранулированной серы в контейнеры типа «биг-бэг» - ME-2605				
Список литературы:				
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками				
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.				
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)				
Материал: Сера гранулированная				
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %				
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),	<i>K0</i>	1,5		
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с				
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)	<i>K1</i>	1,2		
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон				
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)	<i>K4</i>	0,1		
Высота падения материала, м	<i>GB</i>	2		
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)	<i>K5</i>	0,7		
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т	<i>Q</i>	180		
Количество перегружаемого материала, т/год	<i>MGOD</i>	27312,5		
Время работы, ч/год	<i>T</i>	1095		
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,	<i>MH</i>	24,942922		
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,	<i>N</i>	0		
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MGOD \cdot (1-N) \cdot 10^{-6}$	<i>M1</i>	0,61945		
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MH \cdot (1-N) / 3600$	<i>G1</i>	0,15714		
Итого выбросы				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная	100	0,15714	0,61945

Источник загрязнения N 6358				
Источник выделения N 001, 1 вариант отгрузки. Линия упаковки гранулированной серы в контейнеры типа «биг-бэг» - ME-2606				
Список литературы:				
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками				
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.				

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)				
Материал: Сера гранулированная				
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %				
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),			K0	1,5
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с				
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)			K1	1,2
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон				
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)			K4	0,1
Высота падения материала, м			GB	2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)			K5	0,7
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т			Q	180
Количество перегружаемого материала, т/год			MGOD	27312,5
Время работы, ч/год			T	1095
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,			MH	24,942922
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,			N	0
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MGOD \cdot (1-N) \cdot 10^{-6}$			M1	0,61945
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MH \cdot (1-N) / 3600$			G1	0,15714
Итого выбросы				
Код	Примесь	Содержание, %	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная	100	0,15714	0,61945

Источник загрязнения N 6359 - 6360

Источник выделения N 001, Ленточный конвейер транспортер

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов. п.2.3. КОС				КОС	0,4
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров					
Место эксплуатации ленточного конвейера: В помещении					
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2. г/м2*с.				Q	0,003
Время работы конвейера. час/год.				T	6570
Ширина ленты конвейера. м.				B	0,65
Длина ленты конвейера. м.				L	117,43
Степень открытости: закрыт с 4-х сторон					
Коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера (табл.3.1.3).				K4	0,005
Влажность материала. %.				VL	0,005
Уточненная влажность материала. не более. % (табл.3.1.4).				VL	0,5
Коэфф. учитывающий влажность материала (табл.3.1.4).				K5	1
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.				NJ	0
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортером:					
Максимальный разовый выброс. с учетом грав. оседания. г/с (3.7.1). $G = КОС * Q * B * L * K5 * K4 * (1-NJ)$				G	0,00046
Валовый выброс. с учетом грав.оседания. т/год (3.7.2). $M = КОС * 3,6 * Q * B * L * T * K5 * K4 * (1-NJ) * 10^{-3}$				M	0,01083
Итого выбросы					
Код	Примесь	Содержание, %	Выброс г/с	Выброс т/год	
0331	Сера элементарная	100	0.000460	0.01083	

Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов. п.2.3. KOC		KO C	0,4
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров			
Место эксплуатации ленточного конвейера: В помещении			
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2. г/м2*с.		Q	0,003

Время работы конвейера. час/год.	<i>T</i>	6570		
Ширина ленты конвейера. м.	<i>B</i>	0,65		
Длина ленты конвейера. м.	<i>L</i>	37,73		
Степень открытости: закрыт с 4-х сторон				
Коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера (табл.3.1.3).	<i>K4</i>	0,005		
Влажность материала. %.	<i>VL</i>	0,005		
Уточненная влажность материала. не более. % (табл.3.1.4).	<i>VL</i>	0,5		
Коэфф.. учитывающий влажность материала (табл.3.1.4).	<i>K5</i>	1		
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.	<i>NJ</i>	0		
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортером:				
Максимальный разовый выброс. с учетом грав. оседания. г/с (3.7.1). $G = КОС * Q * B * L * K5 * K4 * (1-NJ)$	<i>G</i>	0,0001471		
Валовый выброс. с учетом грав.оседания. т/год (3.7.2). $M = КОС * 3,6 * Q * B * L * T * K5 * K4 * (1-NJ) * 10^{-3}$	<i>M</i>	0,003480		
Итого выбросы				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная	100	0,0001500	0,003480
Всего выбросы 6359-6360				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>		<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная		0,0006100	0,0143100

Источник загрязнения N 6361				
Источник выделения N 001, Погрузочный бункер в ЖД вагоны				
Список литературы:				
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками				
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.				
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)				
Материал: Сера гранулированная				
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %				
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),	<i>K0</i>		1,5	
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с				
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)	<i>K1</i>		1,2	
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон				
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)	<i>K4</i>		0,1	
Высота падения материала, м	<i>GB</i>		2	
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)	<i>K5</i>		0,7	
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т	<i>Q</i>		180	
Количество перегружаемого материала, т/год	<i>MGOD</i>		163875	
Время работы, ч/год	<i>T</i>		6570	
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,	<i>MH</i>		24,942922	
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,	<i>N</i>		0	
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MGOD \cdot (1-N) \cdot 10^{-6}$	<i>M1</i>		3,71669	
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MH \cdot (1-N) / 3600$	<i>G1</i>		0,15714	
Итого выбросы				
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Содержание, %</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0331	Сера элементарная	100	0,15714	3,71669

Источник загрязнения N 6362				
Источник выделения N 001, Ленточный конвейер транспортер				
Список литературы:				

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов				
Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п				
Коэффициент гравитационного осаждения твердых компонентов. п.2.3. KOC			KO C	0,4
Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли от ленточных конвейеров				
Место эксплуатации ленточного конвейера: В помещении				
Удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2. г/м2*с.			Q	0,003
Время работы конвейера. час/год.			T	1095
Ширина ленты конвейера. м.			B	0,65
Длина ленты конвейера. м.			L	8,33
Степень открытости: закрыт с 4-х сторон				
Коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера(табл.3.1.3).			K4	0,005
Влажность материала. %.			VL	0,005
Уточненная влажность материала. не более. %(табл.3.1.4).			VL	0,5
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.3.1.4).			K5	1
Эффективность средств пылеподавления. в долях единицы.			NJ	0
Количество твердых частиц, при транспортировке материала открытым ленточным транспортером:				
Максимальный разовый выброс. с учетом грав. оседания. г/с (3.7.1). $G = KOC * Q * B * L * K5 * K4 * (1-NJ)$			G	0,00003
Валовый выброс. с учетом грав.оседания. т/год (3.7.2). $M = KOC * 3,6 * Q * B * L * T * K5 * K4 * (1-NJ) * 10^{-3}$			M	0,00013
Итого выбросы				
Код	Примесь	Содержание, %	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная	100	0,000030	0,000130

Источник загрязнения N 6364				
Источник выделения N 001, Погрузочный бункер в ЖД вагоны				
Список литературы:				
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками				
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.				
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)				
Материал: Сера гранулированная				
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %				
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),			K0	1,5
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с				
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)			K1	1,2
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон				
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)			K4	0,1
Высота падения материала, м			GB	2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)			K5	0,7
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т			Q	180
Количество перегружаемого материала, т/год			MGOD	27312,5
Время работы, ч/год			T	1095
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,			MH	24,942922
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,			N	0
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) \cdot 10^{-6}$			M1	0,61945
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600$			G1	0,15714
Итого выбросы				
Код	Примесь	Содержание, %	Выброс г/с	Выброс т/год

0331	Сера элементарная	100	0,15714	0,61945
------	-------------------	-----	---------	---------

Источник загрязнения N 6365				
Источник выделения N 001, Система для упаковки серы в мешки 50 кг				
Список литературы:				
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками				
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.				
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)				
Материал: Сера гранулированная				
Влажность материала в диапазоне: 0.5 - 1.0 %				
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1),			K0	1,5
Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с				
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2)			K1	1,2
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон				
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4)			K4	0,1
Высота падения материала, м			GB	2
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл. 9.5.)			K5	0,7
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т			Q	180
Количество перегружаемого материала, т/год			MGOD	27312,5
Время работы, ч/год			T	1095
Максимальное количество перегружаемого материала, т/час,			MH	24,942922
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы,			N	0
Количество выбросов при погрузочно-разгрузочных работах:				
Валовый выброс, т/год (9.24), $M = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^{-6}$			M1	0,61945
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25), $G = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600$			G1	0,15714
Итого выбросы				
Код	Примесь	Содержание, %	Выброс г/с	Выброс т/год
0331	Сера элементарная	100	0,15714	0,61945