|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: | | 6001 / 001. Разработка грунта бульдозером (снятие ПСП) | | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 119 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 1.6 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 2823.79 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 37.840 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 4518.064 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.275914712 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.11859918 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6002 / 002. Разработка грунта бульдозером | | |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 23 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2.6 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 520 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 59.541 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 1351.584 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.434154185 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.03547908 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6003 / 003. Разработка в отвал экскаваторами | | |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 175 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 9808 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 112.089 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 19615.5 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.8173125 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.514906875 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6004 / 004. Разработка грунта вручную | |  |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 200 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 554.72 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 5.547 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 1109.44 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.040448333 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.0291228 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6005 / 005. Засыпка грунтом вручную траншей | | |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 100 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 5097 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 101.945 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 10194.5 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.743348958 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.267605625 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6006 / 006. Погрузка грунта экскаватором | | |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 20 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 1245.73 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 124.573 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 2491.46 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.908344792 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.065400825 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6007 / 007. Транспортировка грунта автосамосвалом | | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Коэффициент, учитывающиий среднюю грузоподьемность | | | С1 |  | 1 | таб.3.3.1 |
| единицы автотранспорта | |  |  |  |  |  |
| Коэффициет, учитывающий среднюю скорость передвижения | | | С2 |  | 0.6 | таб.3.3.2 |
| транспорта |  |  |  |  |  |  |
| Средняя скорость транспорта | |  | Vcc | км/час | 0.5 | Vcc=N×L/n стр.16 |
| Число ходок (туда+обратно) всего транспорта в час | | | N |  | 1 |  |
| Средняя продолжительность одной ходки в пределах | | | L | км | 0.5 |  |
| промплощадки | |  |  |  |  |  |
| Число автомашин, работающих в карьере | | | n |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий состояние дорог | | | С3 |  | 1 | таб.3.3.3 |
| Коэффициент, учитывающий профиль поверхности материала | | | С4 |  | 1.5 |  |
| на платформе | |  |  |  |  |  |
| Площадь открытой поверхности трансп-ного материала | | | S | м2 | 16 |  |
| Коэффициент, учитывающий скорость обдува материала | | | С5 |  | 1.26 | таб.3.3.4 |
| Скорость обдува материала | |  | Vоб |  | 5.27 | Vоб=√v1×v2/3,6 |
| Наиболее характерная для данного района скорость ветра | | | v1 | м/с | 5 |  |
| Средняя скорость движения транспортного средства | | | v2 | км/час | 20 |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэф-т, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу | | | С7 |  | 0.01 | стр.17 раз.3.3 |
| Пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега | | | q1 | г/км | 1450 | стр.17 раз.3.3 |
| Пылевыделение с единицы фактической поверхности | | | *q'* | г/м2хс | 0.002 | таб.3.1.1 |
| материала на платформе | |  |  |  |  |  |
| Количество дней с устойчивым снежным покровом | | | Тсп |  | 0 | таб.3.9 |
| соласно СП РК 2.04-01-2017 | |  |  |  |  |  |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=С1×С2×С3×k5×C7×N×L×q1/3600+C4×C5×k5×q'×*S*×*n* | | | | ф.3.3.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.030844167 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=0,0864×Мсек×[210-Тсп] | | | | ф.3.3.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.559636566 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6008 / 008. Засыпка траншей и котлованов бульдозером | | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 15.424 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 8596.3 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 1114.660 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 17192.52 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 8.127731133 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.45130365 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6009 / 009. Уплотнение грунта пневматическими трамбовками | | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется | | |  |  |  |  |
| путем отмывки и просева средней пробы с выделением | | | k1 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| фракции пыли размером 0-200 мкм | |  |  |  |  |  |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| пыли), переходящая в аэрозоль | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень | | |  |  |  |  |
| защищенности узла от внешних воздействий, условия | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| пылеобразования | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в | | |  |  |  |  |
| зависимости от типа грейфера. При использовании иных | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| типов перегрузочных устройств k8=1 | | |  |  |  |  |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе | | |  |  |  |  |
| материала при разгрузке автосамосвала. Принимается | | | k9 |  | 1 |  |
| k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до | | |  |  |  |  |
| 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | |  | Т | час/год | 335.2 |  |
| Плотность материала | |  | q | т/м3 | 2 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 9344.5 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество | | | Gчас | т/ч | 55.747 |  |
| перерабатываемого материала | |  |  |  |  |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 18689.0 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-η) | | | | ф.3.1.1 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мсек | г/с | 0.406488793 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-η) | | | | ф.3.1.2 |
| 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем и др.) | | Мгод | т/год | 0.4905873 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: | | 6010 / 010. Разгрузка, хранение, погрузка щебня ф.20-40 | | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Разгрузка щебня | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.04 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 5 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.7 | таб.3.1.1 |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 41.7 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 22.496 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 112.481568 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) | | | | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.87485664 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.01574742 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Хранение щебня | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала | | | k6 |  | 1.3 |  |
| Поверхность пыления в плане | | | S | м2 | 3 |  |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности | | | q' | г/м2´с | 0.002 | таб.3.1.1 |
| Количество дней с устойчивым снежным покровом | | | Тсп |  | 0 | таб.3.9 |
| соласно СПРК 2.04-01-2017 | |  |  |  |  |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0 |  |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k3×k4×k5×k6×k7×q'×S |  |  |  | ф.3.2.3 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.00273 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=0,0864×k3×k4×k5×k6×k7×q'×S×[120-Тсп]×(1-η) | | | | ф.3.2.5 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.02830464 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Погрузка щебня | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.04 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.1 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 5 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.7 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 41.7 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 22.496 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 112.481568 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) | | | | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.174971328 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.003149484 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Суммарные выбросы при разгрузке, хранения, погрузке щебня: | | | |  |  |  |
| Код ЗВ | Наименование ЗВ | | Мсек | Мгод | |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | 1.052557968 | 0.047201544 | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6011 / 011. Разгрузка, хранение, погрузка щебня ф.40-70 | | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Разгрузка щебня | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.04 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.4 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 1 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.7 | таб.3.1.1 |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 0.0104 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 0.028 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 0.02808 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.00013104 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.000000472 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Хранение щебня | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала | | | k6 |  | 1.3 |  |
| Поверхность пыления в плане | | | S | м2 | 0.5 |  |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.4 | таб.3.1.5 |
| Унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности | | | q' | г/м2´с | 0.002 | таб.3.1.1 |
| Количество дней с устойчивым снежным покровом | | | Тсп |  | 0 | таб.3.9 |
| соласно СПРК 2.04-01-2017 | |  |  |  |  |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 |  |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k3×k4×k5×k6×k7×q'×S |  |  |  | ф.3.2.3 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.000364 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=0,0864×k3×k4×k5×k6×k7×q'×S×[210-*Тсп*]×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.2.5 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.000990662 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Погрузка щебня | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.04 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.02 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 1 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.7 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 0.0104 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 0.028 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 0.02808 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.0001638 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.00000059 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Суммарные выбросы при разгрузке, хранения, погрузке щебня: | | | |  |  |  |
| Код ЗВ | Наименование ЗВ | | Мсек | Мгод | |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | 0.00065884 | 0.000991724 | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6012 / 012. Разгрузка, хранение, погрузка песка | | |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Разгрузка песка | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.1 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.8 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 400 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.6 | таб.3.1.1 |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 405.1 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 2.633 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 1053.2704 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.153601933 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.221186784 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Хранение песка | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Влажность материала | |  |  | % | 10 |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала | | | k6 |  | 1.3 |  |
| Поверхность пыления в плане | | | S | м2 | 50 |  |
| Крупность материала (п.4.2.2 ГОСТ 8736-2014) | | |  | мм | 1.5-2.0 |  |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.8 | таб.3.1.5 |
| Унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности | | | q' | г/м2´с | 0.002 | таб.3.1.1 |
| Количество дней с устойчивым снежным покровом | | | Тсп |  | 0 | таб.3.9 |
| соласно СПРК 2.04-01-2017 | |  |  |  |  |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | | h | % | 0.85 |  |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k3×k4×k5×k6×k7×q'×S |  |  |  | ф.3.2.3 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.0728 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=0,0864×k3×k4×k5×k6×k7×q'×S×[120-Тсп]×(1-η) |  |  |  | ф.3.2.5 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.11321856 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Погрузка песка | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.1 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.05 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.8 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 400 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.7 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 405.1 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 2.734 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 1093.7808 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.1595097 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.229693968 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Суммарные выбросы при разгрузке, хранения, погрузке песка: | | | |  |  |  |
| Код ЗВ | Наименование ЗВ | | Мсек | Мгод | |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | 0.385911633 | 0.564099312 | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | 6013 / 013. Разгрузка, хранение, погрузка ПГС | | |  |  |
| Методические указания: | | Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Разгрузка ПГС | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.03 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.04 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 1000 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.6 | таб.3.1.1 |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 1542.6 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 4.011 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 4010.63 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) | | | | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.035093013 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.126334845 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Хранение ПГС | |  |  |  |  |  |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Влажность материала (п.5.11 ГОСТ 8267-93) | | |  | % | 2 |  |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала | | | k6 |  | 1.3 |  |
| Поверхность пыления в плане | | | S | м2 | 50 |  |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности | | | q' | г/м2´с | 0.002 | таб.3.1.1 |
| Количество дней с устойчивым снежным покровом согласно СПРК 2.04-01-2017 | | | Тсп |  | 0 | таб.3.9 |
|  |  |  |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 |  |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k3×k4×k5×k6×k7×q'×S |  |  |  | ф.3.2.3 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.0455 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=0,0864×k3×k4×k5×k6×k7×q'×S×[120-Тсп]×(1-η) | | | | ф.3.2.5 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.0707616 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Погрузка ПГС | |  |  |  |  |  |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.03 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.04 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.5 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 1000 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.6 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 1542.6 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 4.011 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 4010.63 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) | | | | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.035093013 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.126334845 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Суммарные выбросы при разгрузке, хранения, погрузке щебня: | | | |  |  |  |
| Код ЗВ | Наименование ЗВ | | Мсек | Мгод | |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | 0.115686026 | 0.32343129 | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: 6014 / 014. Разгрузка бутового камня | | | | | | |
| Методические указания: Приложение № 11 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование | | | Обозночение | Ед. изм. | Значение | Примечание |
| Разгрузка | | | | | | |
| Весовая доля пылевой фракции в материале. Определяется путем отмывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли размером 0-200 мкм | | | k1 |  | 0.03 | таб.3.1.1 |
| Доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль | | | k2 |  | 0.01 | таб.3.1.1 |
| Коэффициент, учитывающий местные метеоусловия | | | k3 |  | 1.4 | таб.3.1.2 |
| Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования | | | k4 |  | 1 | таб.3.1.3 |
| Коэффициент, учитывающий влажность материала | | | k5 |  | 0.5 | таб.3.1.4 |
| Коэффициент, учитывающий крупность материала | | | k7 |  | 0.2 | таб.3.1.5 |
| Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 | | | k8 |  | 1 | таб.3.1.6 |
| Поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 | | | k9 |  | 1 |  |
| Коэффициент, учитывающий высоту пересыпки | | | В' |  | 0.5 | таб.3.1.7 |
| Продолжительность работы | | | Т | час/год | 60 |  |
| Плотность материала | | | q | т/м3 | 2.7 | таб.3.1.1 |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | G1 | м3 | 120.0 |  |
| Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала | | | Gчас | т/ч | 5.400 |  |
| Количество перерабатываемого материала в течение года | | | Gгод | т/год | 324 |  |
| Эффективность средств пылеподавления | | |  | % | 0.85 | таб.3.1.8 |
| Максимальные разовые выбросы | | Мсек=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gчас×106/3600×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.1 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мсек | г/с | 0.004725 |  |
| Валовые выбросы | | Мгод=k1×k2×k3×k4×k5×k7×k8×k9×B'×Gгод×(1-*η*) |  |  |  | ф.3.1.2 |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | Мгод | т/год | 0.0010206 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: 6015 / 015. Бетоносмеситель  Методические указания: Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в  атмосферу различными производствами, Алматы, 1996 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| При изготовлении раствора выделения пыли определяются по формуле: Мгод=q×G×k1/1000 т/год | | | | | | | |
| где: |  |  |  |  |  |  |  |
| q - удельное пылевыделение (табл.8.10 [\*]), кг/т; | | | | 1.33  710.44  0.01  480 | |  |  |
| G – масса материала, используемого в течение года, т | | | |  |  |
| к1 - коэффициент учета влажности материала; | | | |  |  |
| Т – время работы узла, час/год; | | |  |  |  |
| Секундные выбросы: Мсек=q×G/1000 г/сек | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Итого выбросы составляют: | | |  |  |  |  |  |
| Код | Наименование | | Мсек, г/с | Mгод, т/год |  |  |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | 0.005468105 | 0.009448886 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Для приготовления используются: цемент - 236,8 тн, ПГС - 236,8 тн, песок - 236,8 тн. | | | | | | |  |
| Цемент на площадку доставляется в мешках и хранится в специально отведенном помещении в | | | | | | | |
| закрытом виде. Остальной объем щебня и песка используется для подстилки основания. | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: | 6016 / 016. Покрасочные работы | | |  |
| Методические указания: | РНД 211.2.02.05-2004, Астана, 2008 | | |  |
|  |  |  |  |  |
| *Расчет при нанесение и сушка грунтовки* | |  |  |  |
| Нанесение лакокрасочных материалов - кистью, валиком. | | | |  |
| Расход краски | mф | т/год | 0.019260 | Грунтовка ГФ-021 |
| Часовой расход краски | mм | кг/час | 6.4 |  |
| Доля растворителя в краске | fp |  | 45 | т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 28 | т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 72 | т.3, с.26 |
| Время работы при окраске | Tп | ч/год | 3 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 3 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | т.2, с.14 |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | bx1 |  | 100 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Мо | т/год | 0.00243 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Мс | т/год | 0.00624 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Go | г/сек | 0.22470 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Gc | г/сек | 0.57780 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | M | т/г | 0.00867 |
| Суммарный максимально разовый выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | G | г/сек | 0.80250 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| *Расчет при нанесение и сушка краски* | |  |  |  |
| Нанесение лакокрасочных материалов - кистью, валиком. | | | |  |
| Расход краски | mф | т/год | 0.048683 | краска ПФ-115 |
| Часовой расход краски | mм | кг/час | 4.87 |  |
| Доля растворителя в краске | fp |  | 45 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 28 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 72 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при окраске | Tп | ч/год | 10 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 5 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | bx1 |  | 50 |  |
| Уайт-спирит /1287/ | bx2 |  | 50 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mo | т/год | 0.003067029 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.003067029 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mc | т/год | 0.007886646 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.007886646 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Go | г/сек | 0.08519525 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.08519525 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Gc | г/сек | 0.2190735 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.2190735 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | M | т/г | 0.010953675 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.010953675 |
| Суммарный максимально разовыйе выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | G | г/сек | 0.30426875 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.30426875 |
|  |  |  |  |  |
| *Расчет при нанесение и сушка краски* | |  |  |  |
| Нанесение лакокрасочных материалов - кистью, валиком. | | | |  |
| Расход краски | mф | т/год | 0.059 | краска МА-015 по аналогии с ПФ-115 |
| Часовой расход краски | mм | кг/час | 6.58 |  |
| Доля растворителя в краске | fp |  | 45 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 28 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 72 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при окраске | Tп | ч/год | 9 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 9 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | bx1 |  | 50 |  |
| Уайт-спирит /1287/ | bx2 |  | 50 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mo | т/год | 0.0037296 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.0037296 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mc | т/год | 0.0095904 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.0095904 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Go | г/сек | 0.115111111 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.115111111 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mф×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Gc | г/сек | 0.296 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.296 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | M | т/г | 0.01332 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.01332 |
| Суммарный максимально разовыйе выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | G | г/сек | 0.411111111 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.411111111 |
|  |  |  |  |  |
| *Расчет при нанесение и сушка лака* |  |  |  |  |
| Нанесение лакокрасочных материалов - кистью, валиком. | | | |  |
| Расход краски | mф | т/год | 0.048 | лак БТ-123 по аналогии БТ-99 |
| Часовой расход краски | mм | кг/час | 3.21 |  |
| Доля растворителя в краске | fp |  | 56 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 28 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 72 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при окраске | Tп | ч/год | 15 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 8 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | bx1 |  | 96 |  |
| Уайт-спирит /1287/ | bx2 |  | 4 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mo | т/год | 0.007236965 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.00030154 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mc | т/год | 0.018609338 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.000775389 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Go | г/сек | 0.134017866 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.005584078 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Gc | г/сек | 0.34461737 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.014359057 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | M | т/г | 0.025846303 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.001076929 |
| Суммарный максимально разовыйе выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | G | г/сек | 0.478635236 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.019943135 |
|  |  |  |  |  |
| *Расчет при нанесение и сушка лака* |  |  |  |  |
| Нанесение лакокрасочных материалов - кистью, валиком. | | | |  |
| Расход краски | mф | т/год | 0.017 | лак БТ-577 |
| Часовой расход краски | mм | кг/час | 3.36 |  |
| Доля растворителя в краске | fp |  | 63 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 28 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 72 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при окраске | Tп | ч/год | 5 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 5 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | bx1 |  | 57.4 |  |
| Уайт-спирит /1287/ | bx2 |  | 42.6 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mo | т/год | 0.00170106 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.00126246 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mc | т/год | 0.004374156 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.003246324 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Go | г/сек | 0.09450336 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.07013664 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Gc | г/сек | 0.24300864 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.18035136 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | M | т/г | 0.006075216 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.004508784 |
| Суммарный максимально разовыйе выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | G | г/сек | 0.337512 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.250488 |
|  |  |  |  |  |
| *Расчет при нанесение и сушка лака* |  |  |  |  |
| Нанесение лакокрасочных материалов - кистью, валиком. | | | |  |
| Расход краски | mф | т/год | 0.00017 | лак электроизоляционный 318 |
| Часовой расход краски | mм | кг/час | 0.17 | аналогии с МЛ-92 |
| Доля растворителя в краске | fp |  | 47.5 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 28 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 72 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при окраске | Tп | ч/год | 1 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 1 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | bx1 |  | 40 |  |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | bx2 |  | 10 |  |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | bx3 |  | 10 |  |
| Уайт-спирит /1287/ | bx4 |  | 40 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mo | т/год | 0.000008938 |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | 0.000002234 |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | 0.000002234 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.000008938 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Mc | т/год | 0.000022982 |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | 0.000005746 |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | 0.000005746 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.000022982 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Go | г/сек | 0.002482667 |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | 0.000620667 |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | 0.000620667 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.002482667 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | Gc | г/сек | 0.006384000 |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | 0.001596000 |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | 0.001596000 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.006384000 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | M | т/г | 0.000031920 |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | 0.000007980 |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | 0.000007980 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.000031920 |
| Суммарный максимально разовыйе выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | G | г/сек | 0.008866667 |
| Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) /92/ | 0.002216667 |
| 2-Метилпропан-1-ол (Спирт изобутиловый) /326/ | 0.002216667 |
| Уайт-спирит /1287/ | 0.008866667 |
|  |  |  |  |  |
| Расчет при использовании растворителя | |  |  |  |
| Расход растворителя | mф | т/год | 0.00911 | Уайт-спирит |
| Часовой расход растворителя | mм | кг/час | 4.55 |  |
| Доля растворителя | fp |  | 100 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 100 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при нанесении | Tп | ч/год | 2 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 2 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Уайт-спирит /1287/ | bx1 |  | 100 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Уайт-спирит /1287/ | Mo | т/год | 0.00910984 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Уайт-спирит /1287/ | Mc | т/год | 0 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Уайт-спирит /1287/ | Go | г/сек | 1.265255556 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Уайт-спирит /1287/ | Gc | г/сек | 0 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Уайт-спирит /1287/ | M | т/г | 0.00910984 |
| Суммарный максимально разовый выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Уайт-спирит /1287/ | G | г/сек | 1.265255556 |
|  |  |  |  |  |
| Расчет при использовании растворителя | |  |  |  |
| Расход растворителя | mф | т/год | 0.00121 | Бензин-растворитель |
| Часовой расход растворителя | mм | кг/час | 0.15 |  |
| Доля растворителя | fp |  | 100 | [10], т.2, с.14 |
| Доля краски потерянной в виде аэрозоля при окраске | bp |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при нанесении покрытия в виде паров | bp1 |  | 100 | [10], т.3, с.26 |
| Доля растворителя, выделяющаяся при сушке | bp2 |  | 0 | [10], т.3, с.26 |
| Время работы при нанесении | Tп | ч/год | 8 |  |
| Время работы при сушке | Tс | ч/год | 8 |  |
| Доля веществ в окраске: | k | % |  | [10], т.2, с.14 |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | bx1 |  | 100 |  |
| Степень очистки воздуха | n |  | 0 |  |
| Валовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mф×fp×bp1×bx/106×(1-n) |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | Mo | т/год | 0.00121032 |
| Валовые выбросы при сушке: | | | | Mxсуш=mф×fp×bp2×bx/106×(1-n) |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | Mc | т/год | 0 |
| Максимально разовые выбросы при окраске: | | | | Мхокр=mм×fp×bp1×bx/106×3,6×(1-n) |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | Go | г/сек | 0.042025 |
| Максимально разовые выбросы при сушке: | | | | Мхокр=mм×fp×bp2×bx/106×3,6×(1-n) |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | Gc | г/сек | 0 |
| Суммарный валовый выброс: | | | | Мхобщ=Мхокр+Мхсуш |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | M | т/г | 0.00121032 |
| Суммарный максимально разовый выброс: | | | | Gхобщ=Gхокр+Gхсуш |
| Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | G | г/сек | 0.042025 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Суммарные выбросы при окрасочных работах: | |  |  |
|  | Суммарный выброс: |  |  |  |
| Код | Наименование | Gсек, г/с | | Mгод, т/год |
| 0616 | Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) /273/ | 1.531527097 | | 0.056195194 |
| 2704 | Бензин (нефтяной, малосернистый в пересчете на углерод) /54/ | 0.042025000 | | 0.001210320 |
| 2752 | Уайт-спирит /1287/ | 2.251066551 | | 0.038969228 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: 6017 / 017. САГ (сварка)  Методические указания: РНД 211.2.02.03-2004, Приложение № 13 МООС № 100-п | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс загрязняющий веств при сварочных работах рассчитывается по формуле: | | | | | |
|  | Мгод=q×G/1000 т/год |  |  |  |  |
| Максимально разовый выброс рассчитывается по формуле: Мсек=Мгод×106/Т×3600 г/сек | | | | | |
| qi - удельное выделение вещества, г/кг | | |  |  |  |
| G - расход электродов, кг/год | | 601.8 |  |  |  |
| Т - время работы, час/год | | 1134 |  |  |  |
| Марка применяемых электродов - Э-42 | |  |  |  |  |
| удельное выделение ЗВ, г/кг | | |  |  |  |
| 0123 | Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ | 9.27 |  |  |  |
| 0143 | Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ | 1 |  |  |  |
| 0203 | Оксид хрома | 1.43 |  |  |  |
| 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ | 0.001 |  |  |  |
| 0344 | Фториды неорганические плохо растворимые | 1.5 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Итого выбросы составляют: | |  |  |  |  |
| Код | Наименование | Мсек, г/с | Mгод, т/год |  |  |
| 0123 | Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ | 0.001366978 | 0.005578476 |  |  |
| 0143 | Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ | 0.000147462 | 0.000601777 |  |  |
| 0203 | Оксид хрома | 0.000210872 | 0.000860542 |  |  |
| 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ | 0.0000001480 | 0.0000006020 |  |  |
| 0344 | Фториды неорганические плохо растворимые | 0.000221194 | 0.000902666 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: | | | 6018 / 018. Склад битума | | | | |  |
| Методические указания: | | | Приложение № 12 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | | |  |
| Выброс пыли при погрузке, разгрузке и складировании минерального материала можно | | | | | | | | |
| ориентировочно рассчитать по формулам: | | | |  |  | | |  |
| Валовый выброс пыли рассчитывают по формуле: Мгод=*β*×П×Q×K1w×Kzx×10-2 т/год | | | | | | | | |
| Максимально разовый выброс рассчитывают по формуле: Мсек=Мгод×106/3600×n×T2 г/сек | | | | | | | | |
| ** - коэффициент, учитывающий убыль материалов в виде пыли, д.ед. | | | | | | | | 0.21 |
| *П* - убыль материала, % (таб. 3.1) | | | при хранении - 0.5  при разгрузке - 0.2 | | | | | |
|  |  |  |
| *Q* - масса строительного материала, т/год | | | |  |  | | | 1.06 |
| *K1w* - коэффициент, учитывающий влажность материала (таб. 3.2) | | | | | | | | 0.01 |
| *Kzx*- коэффициент, учитывающий условия хранения (таб. 3.3) | | | | | | | | 0.005 |
| *n* - количество дней работы в году | | | |  |  | | | 90 |
| *T2 -* время работы в день, ч | | |  |  |  | | | 8 |
|  |  |  |  |  |  | | |  |
| Выбросы ЗВ составляют: | | |  |  |  | | |  |
| Код | Наименование | | Мсек, г/с | | Mгод, т/год |  |
| при разгрузке | |  |  |  |  |  |
| 2754 | Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | 0.000000008 | | 0.000000022 |  |
| при хранении: | |  |  |  |  |  |
| 2754 | Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | 0.000000022 | | 0.000000056 |  |
| Итого выбросы составляют | | |  |  |  |  |
| 2754 | Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | 0.000000030 | | 0.000000078 |  |
| Примечание: Битум на площадку доставляется в герметичных контейнерах. | | | | | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: | | 6019 / 019. Котел битумный | |  |  |  |
| Методические указания: | | Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу | | | | |
|  |  | различными производствами, Алматы, 1996 | | | |  |
| Твердые частицы | |  |  |  |  |  |
| Расчет выбросов твердых частиц, летучей золы и недогоревшего топлива (т/год, г/с), | | | | | |  |
| выбрасываемых в атмосферу с дымовыми газами котлоагрегата в единицу времени при сжигании | | | | | | |
| топлива, выполняется по формуле: M = B x Ar x X x (1 - n), (2.1) | | | |  |  |  |
| Оксиды серы | |  |  |  |  |  |
| Расчет выбросов оксидов серы в пересчете на SO2 (т/год, т/ч, г/с), выбрасываемых в атмосферу | | | | | | |
| с дымовыми газами котлоагрегатов в единицу времени, выполняется по формуле: | | | | | |  |
| M = 0.02 x B x Sr x (1 - n1so) x (1 - n2so), (2.2) | | |  |  |  |  |
| Оксид углерода | |  |  |  |  |  |
| Расчет выбросов оксида углерода в единицу времени (т/год, г/с) выполняется по формуле: | | | | | |  |
| M = 0.001 x Cco x B x (1 - g4 / 100), (2.4) | | |  |  |  |  |
| Выход оксида углерода при сжигании топлива (кг/т, кг/тыс.куб.м. топлива) расчитывается по формуле: | | | | | | |
| Cco = g3 x R x Qri, (2.5) | |  |  |  |  |  |
| Оксиды азота | |  |  |  |  |  |
| Количество оксидов азота, выбрасываемых в единицу времени (т/год, г/с), расчитывается по формуле: | | | | | | |
| M = 0.001 x B x KNO2, (2.7) | |  |  |  |  |  |
| В перерасчете на оксид азота: M = 0.001 x B x KNO2 x (1 - β) x 0.13, (2.7.1) | | | | |  |  |
| В перерасчете на диоксид азота: M = 0.001 x B x KNO2 x (1 - β) x 0.8, (2.7.2) | | | | |  |  |
| Максимально разовые выбросы твердых частиц, оксидом серы, оксида углерода, оксидов азота | | | | | | |
| расчитывается по формуле: G = M x 10^6 / t x 3600 | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Обозначения и их наименование: | | |  |  |  |  |
| Вид топлива: | |  |  | Дизельное топливо | |  |
| Время работы котлоагрегата в год: | | |  | t | 5.41 | час/год |
| Расход натурального топлива: | |  |  | B | 0.01000 | т/год |
| Зольность топлива на рабочую массу: | | |  | Ar | 0.025 | % |
| Доля твердых частиц, улавливаемая в золоуловителях: | | | | n | 0 | % |
| Безразмерный коэффициент, применяется по таблице 2.1 | | | | X | 0.01 |  |
| Содержание серы в топливе на рабочую массу: | | | | Sr | 0.3 | % |
| Доля оксидов серы, связываемого летучей золой топлива: | | | | n1so | 0.02 |  |
| Доля оксидов серы, улавливаемых в золоуловителе: | | | | n2so | 0 |  |
| Выход оксида углерода при сжигании топлива: | | |  | Cco | 13.894 | т/год |
| Потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, применяется по таблице 2.2 | | | | q3 | 0.5 | % |
| Потери теплоты вследствие механической неполноты сгорания, применяется по таблице 2.2 | | | | q4 | 0.5 |  |
| Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, R=1 - для твердого топлива, 0,5 - для газа, 0,65 - для мазута: | | | | R | 0.65 |  |
| Низшая теплота сгорания натурального топлива: | | | | Qri | 42.75 | МДж/кг |
| Параметр, характеризующий количество оксидов азота, образующихся на 1 ГДж тепла | | | | KNO2 | 0.07 | кг/ГДж |
| Коэффициент, зависящий от степени снижения выбросов оксидов азота в результате применения технических решений | | | | β | 0 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Итого выбросы составляют: | |  |  |  |  |  |
| Код | Наименование | | G, г/с | M, т/год |  |  |
| 0301 | Азот (IV) оксид (Азота диоксид) | | 0.001228733 | 0.000023940 |  |  |
| 0304 | Азот (II) оксид (Азота оксид) | | 0.000199656 | 0.000003890 |  |  |
| 0328 | Углерод черный (сажа) | | 0.000128314 | 0.000002500 |  |  |
| 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | | 0.003017940 | 0.000058800 |  |  |
| 0337 | Углерод оксид |  | 0.007095393 | 0.000138243 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: | | 6020 / 020. Сварка полиэтиленовых труб | | |  |
| Методические указания: | | Приложение № 7 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс загрязняющих веществ определяется по формуле: | | | | |  |
|  | Мi = qi х N/1000000 |  | т/год |  |  |
| qi – | удельное выделение загрязняющего вещества, на 1 сварку (г/сварку), | | | | |
| 0337 | Углерод оксид | 0.009 |  |  |  |
| 0827 | Винил хлористый | 0.0039 |  |  |  |
| N – | количество сварок в течение года. | |  | N = | 1135 |
| Т – | время работы оборудования в год, часов. | | | Т = | 463 |
| Максимально-разовый выброс загрязняющих веществ определяется по формуле: | | | | | |
|  | Qi=Mi×106/T×3600 г/сек |  |  |  |  |
| Итого выбросы составляют: | |  |  |  |  |
| Код | Наименование | G, г/с | M, т/год |  |  |
| 0337 | Углерод оксид | 0.000006133 | 0.000010215 |  |  |
| 0827 | Винил хлористый | 0.000002658 | 0.000004427 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выбросов: 6021 / 021. Машины бурильно-крановые  Методические указания: Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в  атмосферу различными производствами, Алматы, 1996 | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Количество твердых частиц, выделяющихся при работе буровых станков, определяется по формуле: | | | | | | |
| Валовый выброс: Мгод=0,785×d2×Vб×ρ×T×B×K7×(1-*η*) т/год | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| d1 - | диаметр буримых скважин, м | | 0.377 |  |  |  |
| d2 - | диаметр буримых скважин, м | | 0.273 |  |  |  |
| Vб - | скорость бурения, м/ч |  | 0.5 |  |  |  |
| *ρ -* | плотность породы, т/куб.м. | | 1.6 |  |  |  |
| T - | годовое кол-во рабочих часов, ч/год | | 157.4 |  |  |  |
| B - | содержание пылевой фракции в буровой мелочи, дол.ед. | | | 0.1 |  |  |
| К7 - | доля пыли (от всей массы пылевой фракции, переходящая в аэрозоль | | | | 0.02 |  |
| *η -* | эффективность средств пылеулавливания, дол.ед. | | | 0 |  |  |
| Код | Наименование | Мсек, г/с | Mгод, т/год |  |  |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | 0.049587229 | 0.02810525 |  |  |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | 0.026002340 | 0.01473771 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Итого выбросы составляют: | |  |  |  |  |  |
| Код | Наименование | Мсек, г/с | Mгод, т/год |  |  |  |
| 2909 | Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства, известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | 0.075589569 | 0.042842958 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источ-а выбросов: | | | | | | 6022 / 022. Газовая сварка пропан-бутановой смесью | | | | | | | | | | | |  |  |
| Методические указания: | | | | | | Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу | | | | | | | | | | | | | |
| при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Вид сварки: | | | Газовая сварка стали с использованием пропан-бутановой смеси | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Расход сварочных материалов, кг/год, В = 5,961 | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| оборудования, кг/час, ВМАХ = 2,8 | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид) | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Удельное выделение ЗВ, г/кг расходуемого материала (табл. 1. 3), GIS = 15 | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |
| Валовый выброс, т/год (5.1), \_M\_ = GIS x B / 10^6 = 15 x 5,961 / 10^6 = 0,000089 | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |
| Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), \_G\_ = GIS x BMAX / 3600 = 15 x 2,8 / 3600 = 0,011667 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого выбросы | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | | Наименование вещества | | | | | | | | | | | | G, г/с | | | M, т/год | | |
| 0301 | | Азот (IV) оксид (Азота диоксид) | | | | | | |  |  |  |  |  | 0.011666667 | | | 0.0000894 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источ-а выбросов: | | | | | | 6023 / 023. Гидроизоляционные работы | | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| Методические указания: | | | | | | Приложение № 12 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Масса расходуемого битума, т/год, В = 0,659 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Время работы в год, T = 200 | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Примесь: 2754 Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Удельное выделение ЗВ, кг/т расходуемого материала, q = 0,001 | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс, т/год , \_M\_ = q x B = 0,001 x 0,659328 = 0,0006593 | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| Максимальный из разовых выброс, г/с, \_G\_ = q x B / 3600 = 0,001 x 0,659328 / 3600 = 0,0009157 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого выбросы | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | | Наименование вещества | | | | | | | | | | | | G, г/с | | | M, т/год | | |
| 2754 | | Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | | | | | | | | |  |  | 0.0009157 | | | 0.0006593 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источ-а выбросов: | | | | | | 6024 / 024. Машина шлифовальная электрическая | | | | | | | | | | |  |  |  |
| Методические указания: | | | | | | РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005 | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Технология обработки: Механическая обработка металлов | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Местный отсос пыли не проводится | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Тип расчета: без охлаждения | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Вид оборудования: Круглошлифовальные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, \_T\_ = 5,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Число станков данного типа, шт., \_KOLIV\_ = 1 | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., NS1 = 1 | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |
| Примесь: 2930 Пыль абразивная | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0,017 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0,2 | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс, т/год (1), \_M\_ = 3600 x KN x GV x \_T\_ x \_KOLIV\_ / 10^6 = 3600 x | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| 0,2 x 0,017 x 5,6258352 x 1 / 10^6 = 0,0000689 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Максимальный из разовых выброс, г/с (2), \_G\_ = KN x GV x NS1 = 0,2 x 0,017 x 1 = 0,0034 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| Примесь: 2902 Взвешенные вещества | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0,026 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0,2 | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс, т/год (1), \_M\_ = 3600 x KN x GV x \_T\_ x \_KOLIV\_ / 10^6 = 3600 x | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| 0,2 x 0,026 x x 0,0000689 / 10^6 = 0,0001053 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Максимальный из разовых выброс, г/с (2), \_G\_ = KN x GV x NS1 = 0,2 x 0,026 x 0,0034 = 0,0052 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого выбросы | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | | Наименование вещества | | | | | | | | | | | | G, г/с | | | M, т/год | | |
| 2902 | | Взвешенные вещества | | | | |  |  |  |  |  |  |  | 0.0052000 | | | 0.0001053 | | |
| 2930 | | Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) | | | | | | | | | | |  | 0.0034000 | | | 0.0000689 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источ-а выбросов: | | | | | | 6025 / 025. Медницкие работы | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Методические указания: | | | | | | Приложение № 3 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Технология обработки: Пайка паяльниками с косвенным нагревом | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| Марка припоя: Припои оловянно-свинцовые в чушках бессурьмянистые, марка ПОС30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| Масса расходуемого припоя, кг/год, В = 1,03 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Время работы в год, T = 10 | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Примесь: 0168 Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| Удельный выброс, г/с (табл. 4.8), q = 0,28 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс, т/год (4.28), \_M\_ = q x B x 10^-6 = 0,28 x 1,03 x 10^-6 = 0,0000003 | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Максимальный из разовых выброс, г/с (4.31), \_G\_ =\_M\_ x 10^6 / T x 3600 = | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |
| 0,0000003 x 10^6 / 10 x 3600 = 0,0000083 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Примесь: 0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Удельный выброс, г/с (табл. 4.8), q = 0,51 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Валовый выброс, т/год (4.28), \_M\_ = q x B x 10^-6 = 0,51 x x 10^-6 = 0,0000005 | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |
| Максимальный из разовых выброс, г/с (4.31), \_G\_ =\_M\_ x 10^6 / T x 3600 = | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |
| 0,0000005 x 10^6 / 0,0000083 x 3600 = 0,0000139 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Итого выбросы | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | | Наименование вещества | | | | | | | | | | | | G, г/с | | | M, т/год | | |
| 0168 | | Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) | | | | | | | | | | | | 0.0000083 | | | 0.0000003 | | |
| 0184 | | Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ | | | | | | | | | | | | 0.0000139 | | | 0.0000005 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | | | | | | 6026 / 026. Работа спецтехники на дизельном топливе | | | | | | | | | | | |  |
| Методические указания: | | | | | | Приложение № 13 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Выброс загрязнающих вещест от двигателей внутреннего скорания определяем по формулам: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Валовый выброс: Мгод=g×G т/год | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Максимально разовый выброс: Мсек=Мгод×10^6/T×3600 г/сек | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| Годовой расход дизтоплива, тн, G = 11,485 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Часовой расход топлива, т/час, g = 0,0133 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Время работы час/период, T = 863,674 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| qi - удельный выброс вещества в т на одну тонну дизтоплива (привидено ниже) | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Итого выбросы составляют: | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | | Наименование | | | | | | | | | qi | | | Мсек, г/с | | | Mгод, т/год | | |
| 0301 | | Азот (IV) оксид (Азота диоксид) | | | | | | | | | 0.01 | | | 0.02955076 | | | 0.09188000 | | |
| 0304 | | Азот (II) оксид (Азота оксид) | | | | | | | | |  | | | 0.00480200 | | | 0.01493050 | | |
| 0328 | | Углерод черный (сажа) | | | | | | | | | 0.0155 | | | 0.05725460 | | | 0.17801750 | | |
| 0330 | | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | | | | | | | | | 0.02 | | | 0.07387690 | | | 0.22970000 | | |
| 0337 | | Углерод оксид | | | | | | | | | 0.1 | | | 0.36938449 | | | 1.1485000 | | |
| 0703 | | Бенз(а)пирен (3,4-Бензпирен) | | | | | | | | | 0.00000032 | | | 0.00000118 | | | 0.00000368 | | |
| 2754 | | Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | | | | | | | | 0.03 | | | 0.11081535 | | | 0.34455000 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выбросов: | | | | | | | 6027 / 027. Работа спецтехники и оборудования на бензине | | | | | | | | | | | | |
| Методические указания: | | | | | | Приложение № 13 к приказу МООС от 18.04.2008 г. № 100-п | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Выброс загрязнающих вещест от двигателей внутреннего скорания определяем по формулам: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Валовый выброс: Мгод=g×G т/год | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Максимально разовый выброс: Мсек=Мгод×10^6/T×3600 г/сек | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| Годовой расход дизтоплива, тн, G = 4,886 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Часовой расход топлива, т/час, g = 0,00437 | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Время работы час/период, T = 1118,17 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| qi - удельный выброс вещества в т на одну тонну дизтоплива (привидено ниже) | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Итого выбросы составляют: | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | | Наименование | | | | | | | | | qi | | | Мсек, г/с | | | Mгод, т/год | | |
| 0184 | | Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ | | | | | | | | | 0.0003 | | | 0.00036414 | | | 0.00146580 | | |
| 0301 | | Азот (IV) оксид (Азота диоксид) | | | | | | | | | 0.04 | | | 0.03884124 | | | 0.15635200 | | |
| 0304 | | Азот (II) оксид (Азота оксид) | | | | | | | | |  | | | 0.00631170 | | | 0.02540720 | | |
| 0328 | | Углерод черный (сажа) | | | | | | | | | 0.00058 | | | 0.00070400 | | | 0.00283388 | | |
| 0330 | | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | | | | | | | | | 0.002 | | | 0.00242758 | | | 0.00977200 | | |
| 0337 | | Углерод оксид | | | | | | | | | 0.6 | | | 0.72827328 | | | 2.93160000 | | |
| 0703 | | Бенз(а)пирен (3,4-Бензпирен) | | | | | | | | | 0.00000023 | | | 0.00000028 | | | 0.00000112 | | |
| 2754 | | Смесь предельных углеводородов С12-С19 | | | | | | | | | 0.1 | | | 0.12137888 | | | 0.48860000 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **РАСЧЕТ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКЕ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № п/п | Наименование водопотребителей (цех, участок) | Ед. изм. | Кол-во | Расход воды на единицу измерения, куб.м. | | | | | Годовой расход воды тыс. куб.м. | | | | | Безвозвратное водопотребление и потери воды | | Количество выпускаемых сточных вод на единицу измерения, куб.м. | | | Количество выпускаемых сточных вод в год тыс. куб.м. | | | Примечание | | |
| Оборотная вода | Свежей из изсточников | | | | Оборотная вода | Свежей из изсточников | | | | на единицу измерения куб.м. | всего тыс.м3 | всего | в том числе: | | всего | в том числе: | |
| Всего | в том числе: | | | Всего | в том числе: | | | производственные стоки | хозяйственно-бытовые стоки | производственные стоки | хозяйственно-бытовые стоки |
| производственно-технические нужды | хозяйственно-питьевые нужды | полив и орошение | производственно-технические нужды | хозяйственно-питьевые нужды | полив и орошение |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | | |
| **Период СМР** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Рабочие | работники | 17 |  | 0.025 |  | 0.025 |  |  | 0.06375 |  | 0.0638 |  |  |  | 0.025 |  | 0.025 | 0.06375 |  | 0.06375 | месяц | 5 | СНиП РК 4.01-41-2006 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | дней | 150 |
| 2 | ИТР | работники | 3 |  | 0.016 |  | 0.016 |  |  | 0.00720 |  | 0.0072 |  |  |  | 0.016 |  | 0.016 | 0.00720 |  | 0.00720 | месяц | 5 | СНиП РК 4.01-41-2006 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | дней | 150 |
| 3 | Производственные нужды |  |  |  | 2168.47 | 2168.4678 |  |  |  | 2.16846776 | 2.168468 |  |  | 2168.468 | 2.16846776 |  |  |  |  |  |  |  |  | По проектным данным |
| 4 | Приготовление раствора | на 1 м3 | 710.4 |  | 0.3 | 0.30 |  |  |  | 0.21313 | 0.2131 |  |  | 0.300 | 0.2131 |  |  |  |  |  |  |  |  | По данным предприятия |
|  | **Итого** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2.4530** | **2.3820** | **0.0710** |  |  |  |  |  |  | **0.0710** |  | **0.0710** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Примечание: | | Водоснабжение для хозяйственно-питьевых нужд будет осуществлять от привозной бутиллированной воды в объеме 0,071 тыс. куб.м., сброс хозяйственно-бытовых сточных вод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | будет осуществляться в биотуалет с последующим вывозом по договору в объеме 0,071 тыс.куб.м., для производственно-технических нужд осуществляться от привозной | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | воды в объеме 2,382 тыс.куб.м. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***на период СМР*** | | |  |  |  |  | |  | |
| **Расчет количества образования твердых бытовых отходов** | | | | | |  | |  | |
| Наименование: Твердые бытовые отходы  Литература: Приложение №16 к приказу МООС РК от 18 апреля 2008г.№100-п | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Объем образования отходов определяется по формуле: | | | | |  |  | |  | |
|  | Vi = pi x mi | | т/год |  |  |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Норма образования бытовых отходов | | рi | 0.075 | | т/год на 1 чел. | |  | |
| Количество человек |  | mi | 20 | | чел. | |  | |
| Период проведения работ |  |  | 5 | | мес. | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Итого образуется: | | |  |  |  |  | |  | |
| Наименование отхода | | | | | Vi, т/период |  | |  | |
| Твердые бытовые отходы | | | | | 0.625 |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| **Расчет количества образования отходов краски и жестяных банок из под краски** | | | | | | | |  | |
| Наименование: Жестяные банки из-под краски  Литература: Приложение №16 к приказу МООС РК от 18 апреля 2008г.№100-п | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Норма образования отхода определяется по формуле | | | | |  |  | |  | |
|  | N = ΣМi x n + ΣМкi x αi | | | т/год |  |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| масса i-го вида тары | | |  |  | Мi | 0.003 | | т/год | |
| число видов тары | | |  |  | n | 7 | |  | |
| масса краски в i-ой таре | | |  |  | Мкi | 0.2023 | | т/год | |
| содержание остатков краски в i-той таре в долях | | | | | αi | 0.01 | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Итого образуется отходы производства и потребления: |  | |  |  |  |  | |  | |
| Наименование отхода | | | | | N, т/год |  | |  | |
| Жестяные банки из-под краски | | | | | 0.023023405 |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| **Расчет количества образования огарышей сварочных электродов** | | | | | |  | |  | |
| Наименование: Огарки сварочных электродов | | | | | | | | | |
| Литература: Приложение №16 к приказу МООС РК от 18 апреля 2008г.№100-п | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Объем образования отходов определяется по формуле: | | | | |  |  | |  | |
|  | Q = G \* n \* 0,001 | | т/год |  |  |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Количество использованных электродов | | | |  | G | 601.8 | | кг/год | |
| Норматив образования огарков от расхода электродов | | | | | n | 0.015 | | кг/т | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Итого образуется: | | |  |  |  |  | |  | |
| Наименование отхода | | | | | Q, т/год |  | |  | |
| Огарки сварочных электродов | | | | | 0.009026661 |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| **Расчет количества образования отходов полиэтилена** | | | | |  |  | |  | |
| Наименование: Отходы полиэтилена | | | | | | | | | |
| Литература: РДС 82-202-96 | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Объем образования отходов определяется по формуле: | | | | |  |  | |  | |
|  | Qотх = V x n | | т/год |  |  |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Расход материала | | |  |  | G | 3.0 | | тн | |
| Удельная норма образования отхода | | | |  | n | 2.5 | | % | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Итого образуется: | | |  |  |  |  | |  | |
| Наименование отхода | | | | | Q, т/год |  | |  | |
| Отходы полиэтилена | | | | | 0.075 |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| **Расчет количества образования отходы лесоматериалов и брусков** | | | | | |  | |  | |
| Наименование: Отходы лесоматериалов и брусков  Литература: РДС 82-202-96 | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Объем образования отходов определяется по формуле: | | | | |  |  | |  | |
|  | Qотх = G x n x p / 1000 | | | т/год |  |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Расход материала | | |  |  | G | 3.10 | | м3/период | |
| Норма образования отхода | | |  |  | n | 3 | | % | |
| Плотность отхода | | |  |  | р | 186 | | кг/м3 | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Итого образуется: | | |  |  |  |  | |  | |
| Наименование отхода | | | | | Q, т/год |  | |  | |
| Отходы лесоматериалов и брусков | | | | | 0.01732 |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| **Расчет количества образования отходы битума и мастики** | | | | | |  | |  | |
| Наименование: Отходы битума и мастики  Литература: РДС 82-202-96 | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Объем образования отходов определяется по формуле: | | | | |  |  | |  | |
|  | Qотх = G x n x p / 1000 | | | т/год |  |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Расход материала | | |  |  | G | 1.063 | | т/период | |
| Норма образования отхода | | |  |  | n | 3 | | % | |
|  |  | |  |  |  |  | |  | |
| Итого образуется: | | |  |  |  |  | |  | |
| Наименование отхода | | | | | Q, т/год |  | |  | |
| Отходы битума и мастики | | | | | 0.0319 |  | |  | |