

ТОО «Ecology Expert»

ПРОЕКТ «Нормативов допустимых выбросов» для ЗОЦМ ТОО «Кастинг» г. Алматы, Ауэзовский район, пр. Райымбека, 348

Генеральный директор
ТОО «Кастинг»



Б. К. Ержанов

Исполнительный директор
ТОО «Ecology Expert»



Н. М. Койлюбаева

Алматы, 2024 г.

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель проекта	Омирбек А.Ж.
Руководитель проектной группы	Кавелина Е.В.
Исполнитель	Ералинова А.Е.

АННОТАЦИЯ

В настоящей работе представлены результаты, полученные при разработке проекта «Нормативов допустимых выбросов» для ЗОЦМ ТОО «Кастинг»

Корректировка проекта производится, согласно п. 7, пп. 1 Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. №63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (необходимость учета новых или изменения параметров существующих источников загрязнения атмосферы, параметров поступления загрязняющих веществ в поверхностные и подземные водные объекты, недра или на земную поверхность, изменения применяемых технологий, требующих изменения экологических условий, указанных в действующем экологическом разрешении в соответствии с пунктом 5 статьи 120 Кодекса).

ЗОЦМ ТОО «Кастинг» располагается по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, пр. Райымбека, 348.

Предприятие располагается на собственном земельном участке, общей площадью – **13 756,0 м²** или **1,3756 га**, из них:

- зданиями и постройками – **9 676,6 м²** или **0,96766 га**;
- твердое покрытие – **2 699,4 м²** или **0,26994 га**;
- зеленые насаждения – **1 380,0 м²** или **0,1380 га**.

Основной вид деятельности - предприятие занимается углубленной переработкой цветных и благородных металлов и выпуском машиностроительной продукции, а также медный контактный провод, трубы и шины.

Водоснабжение и водоотведение осуществляется централизованно в соответствии с договором № 16101 от 21.04.2017 года с ГКП «Холдинг Алматы Су».

Энергоснабжение от городских сетей осуществляется в соответствии с договором № 41005 от 01.09.2018 года с ТОО «АлматыЭнергоСбыт».

Вывоз ТБО осуществляется в соответствии с договором № 0010514 от 01.01.2014 года с ТОО «Тартып».

Теплоснабжение и горячее водоснабжение осуществляется автономно от собственной котельной, где установлено три котла: котел марки «Buderus» (2 шт.) и «Baumak» (1 шт.), работающие на дизельном топливе.

При проведении инвентаризации в 2024 году на ЗОЦМ ТОО «Кастинг» выявлено 31 источник загрязнения атмосферного воздуха, из них:

организованные – 14

- ист. загр. № 0004 – литейный участок;
- ист. загр. № 0005 – литейный участок;
- ист. загр. № 0006 – литейный участок;
- ист. загр. № 0007 – литейный участок;
- **ист. загр. № 0010 – установка по приготовлению СОЖ - ликвидирован;**
- ист. загр. № 0012 – дробеметный аппарат;
- **ист. загр. № 0015 – термопласт автомат - ликвидирован;**
- ист. загр. № 0024 – заготовительный цепевязальный участок;
- ист. загр. № 0025 – отделение гидравлических прессов;
- ист. загр. № 0026 – участок инструментальный, литейный, гальванический;
- ист. загр. № 0027 – участок монтажки, финишной обработки изделий;
- ист. загр. № 0028 – экспериментальный участок;
- ист. загр. № 0029 - столовая;

- ист. загр. № 0030 – котельная;
- ист. загр. № 0031 – емкость для приема и хранения дизельного топлива;
- **ист. загр. № 0032 – участок окраски - ликвидирован.**

неорганизованных – 15

- ист. загр. № 6001 – механический цех;
- ист. загр. № 6002 – механический цех;
- ист. загр. № 6003 – механический цех;
- ист. загр. № 6008 – литейный участок;
- ист. загр. № 6009 – волочильный участок;
- ист. загр. № 6011 – участок отжига литейного участка;
- ист. загр. № 6013 – участок сборки и ремонту печей;
- ист. загр. № 6014 – участок приготовления формовочной смеси;
- ист. загр. № 6017 – участок по ремонту и сборке кристаллизаторов;
- ист. загр. № 6018 – участок по ремонту и сборке кристаллизаторов;
- ист. загр. № 6019 – трубный участок;
- ист. загр. № 6020 – компрессорная;
- ист. загр. № 6021 – фильерная;
- ист. загр. № 6022 – механический участок;
- ист. загр. № 6023 – столярный участок;

неорганизованных ненормируемых – 2

- ист. загр. №6033, 6034 – автотранспорт, приезжающий на территорию промышленной площадки.

При эксплуатации ЗОЦМ ТОО «Кастинг» в атмосферный воздух выделяются:

- **загрязняющие вещества 1 класса опасности** – свинец (0184), хром (0203), бензапирен (0703);

- **загрязняющие вещества 2 класса опасности** – оксид алюминия (0101), марганец и его соединения (0143), оксид меди (0146), оксид никеля (0164), азота диоксид (0301), азотная кислота (0302), соляная кислота (0316), гидроцианид (0317), серная кислота (0322), сероводород (0333), фосфорный ангидрид (0338), фтористый водород (0342), фториды (0344), акролеин (1301);

- **загрязняющие вещества 3 класса опасности** – оксид железа (0123), диоксид олова (0169), оксид цинка (0207), оксид азота (0304), углерод (0328), сера диоксид (0330), уксусная кислота (1555), взвешенные частицы (2902), пыль неорганическая (2908), пыль хлопковая (2917);

- **загрязняющие вещества 4 класса опасности** – аммиак (0303), углерод оксид (0337), спирт этиловый (1061), алканы C12 – C19 (2754), пыль мучная (3721);

- **загрязняющие вещества ОБУВ** – натрий гидроксид (0150), хрома трехвалентные соединения (0228), ацетальдегид (1115), масло минеральное (2735), эмульсол (2868), пыль гипсовая (2914), пыль меховая (2920), пыль абразивная (2930), пыль древесная (2936).

**Анализ выбросов вредных веществ в атмосферу
данного проекта НДВ для ЗОЦМ ТОО «Кастинг» (2025-2034) гг. с Проектом
Нормативов эмиссий в окружающую среду (2014 года)**

Таблица 1

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	Проект «Нормативов эмиссий в окружающую среду» (2014 г.)		Выбросы загрязняющих веществ на период (2025-2034 гг.)	
		г/сек	т/год	г/сек	т/год
0101	Оксид алюминия	0,0022	0,0318	0,0114	0,15912
0123	Оксид железа	0,03096	2,5938	0,048912	0,6119504
0143	Оксид марганца	0,0006	0,01	0,003922	0,0491432
0146	Оксид меди	0,0049	0,0741	0,004928	0,0744
0150	Натр едкий	0,0001	0,0004	0,0066	0,00739
0152	Натрий хлорид	0,0001	0,00002	-	-
0164	Никель оксид	0,000004	0,00004	0,00004	0,00025
0168	Оксид олова	0,000004	0,00001	0,000003112	0,0000104832
0184	Свинец	0,000206	0,00272	0,0001737	0,0023191
0203	Оксид хрома	0,00004	0,0004	0,0002	0,002184
0207	Оксид цинка	0,0009	0,0141	0,00084	0,0132
0228	Пыль полировальной пасты	0,0152	0,0809	0,0196	0,142
0236	Хлорамин-Б	0,00004	0,00004	-	-
0301	Диоксид азота	0,243068	5,469416	0,204997	5,13506
0302	Азотная кислота	0,0002	0,0001	0,00021	0,000144
0303	Аммиак	0,000001	0,0015	0,00000137	0,00154
0304	Оксид азота	0,039321	0,886133	0,0331398	0,8316754
0316	Соляная кислота	0,014	0,0478	0,01486066	0,048017
0317	Цианистый водород	0,0004	0,0001	0,000049	0,000002
0322	Серная кислота	0,0007	0,0006	0,000163	0,0004
0328	Углерод	0,0057	0,0639	0,005424	0,0551
0330	Сера диоксид	0,1345	1,5028	0,12758	1,296
0333	Сероводород	0,00004	0,000004	0,0000037	0,0000113
0337	Оксид углерода	0,6697	15,6021	0,67853	15,802488
0338	Фосфорный ангидрид	0,1998	5,3856	0,1998	5,3856
0342	Фтористый водород	0,001	0,0228	0,00184	0,0220584
0344	Фториды	0,0008	0,0124	0,0023	0,0309
0406	Полиэтилен	0,0001	0,00001	-	-
0616	Ксилол	0,0156	0,45	-	-
0621	Толуол	0,0001	0,413	-	-
0703	Бензапирен	0,00000000307	0,0000000021	0,00000118	0,0000011597
0938	Фреон – 134а	0,0003	0,006	-	-
1042	Спирт бутиловый	0,00002	0,077	-	-
1061	Спирт этиловый	0,0021	0,0024	0,00044	0,005928
1070	Фенилпропанол	0,000006	0,000008	-	-
1115	Ацетальдегида этилацетат	-	-	0,0000093	0,0001248
1119	Этилцеллозольв	0,00005	0,212	-	-
1210	Бутилацетат	0,0001	0,298	-	-
1301	Акролеин	-	-	0,0000133	0,0000448
1302	Бензойный альдегид	0,000006	0,000008	-	-
1309	Кротоновый альдегид	0,000008	0,00001	-	-
1317	Уксусный альдегид	0,00002	0,00003	-	-

1555	Уксусная кислота	0,0225	0,3803	0,000046	0,000624
2735	Масло минеральное	0,00043	0,0010156	0,00014447	0,00698
2752	Уайт спирт	0,0156	0,45	-	-
2754	Алканы C12 – C19	0,01566	0,001496	0,0013	0,004
2799	Масло растительное	0,00006	0,00001	-	-
2868	Эмульсол	0,000456	0,01212	0,0007402	0,01913941
2902	Взвешенные частицы	0,08075	1,13444	0,207183	2,9556
2908	Пыль неорганическая	0,1176	1,7223	0,168637	1,631561
2914	Пыль гипса	0,0002	0,00001	0,0002	0,0000097
2917	Пыль хлопковая	0,0016	0,0108	0,0016	0,0108
2920	Пыль меховая	0,0016	0,0126	0,0016	0,0126
2922	Пыль полипропилена	0,0001	0,00001	-	-
2930	Пыль абразивная	-	-	0,00076	0,00854
2936	Пыль древесная	0,1316	1,5939	0,13584	1,697
2973	Пыль сахара	0,0001	0,00004	-	-
3721	Пыль мучная	0,0003	0,0002	0,002	0,00056
Всего по площадке		1,7714	38,5813	1,88603	36,02442

Таблица групп суммаций на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Номер группы суммации	Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества
1	2	3
		Площадка: 01, Площадка 1
01(03)	0303	Аммиак (32)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
07(31)	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
35(27)	0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
41(35)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
42(28)	0322	Серная кислота (517)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
44(30)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
46(40)	0302	Азотная кислота (5)
	0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)
	0322	Серная кислота (517)
59(71)	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
	0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)
57(81)	0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,

Таблица групп суммаций на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3
Пыли	2902	Сера (IV) оксид) (516)
	2908	Взвешенные частицы (116)
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)
	2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)
	2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)
	2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)
	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
	2936	Пыль древесная (1039*)
	3721	Пыль мучная (491)
Примечание: В колонке 1 указан порядковый номер группы суммации по Приложению 1 к СП, утвержденным Постановлением Правительства РК от 25.01.2012 №168. После него в круглых скобках указывается служебный код групп суммаций, использовавшийся в предыдущих сборках ПК ЭРА.		

Окружение предприятия по странам света:

- север - пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенные на расстоянии 157 м от границы территории предприятия;
- восток – строительная площадка расположена на расстоянии 20 м от границы территории предприятия;
- юг - промышленная зона. Ближайшая жилой застройки, расположена на расстоянии 300 м от границы территории предприятия;
- запад – пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенная на расстоянии 117 м от границы территории предприятия.

Зона ближайшей жилой застройки находится на расстоянии 117 м от границы территории предприятия в западном направлении.

Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно Приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее – Кодекс)

Согласно Заклчению скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ36VWF00155098 от 18.04.2024 г. **объект относится к I категории.**

Согласно Заклчению по результатам оценки воздействия на окружающую среду KZ29VVX00313380 от 24.07.2024 г. **объект относится к I категории.**

Основной вид деятельности – предприятие занимается углубленной переработкой цветных и благородных металлов и выпуском машиностроительной продукции, а также медный контактный провод, трубы и шины.

Согласно ЭК РК Приложение 1 раздел 2 п.3 пп. 3.3.1. (производство и обработка металлов: установки для выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование литейное производство и т.д.) с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонн в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов) **объект ЗОЦМ ТОО «Кастинг» относится к I категории.**

Согласно Приложения 2, Раздела 1, пункта 2,5, подпункта 2.5.2 ЗОЦМ ТОО «Кастинг» относится к I категории.

Вывоз бытовых отходов (ТБО) осуществляется согласно договору.

Анализ расчетов приземных концентраций показал, что зон загрязнения (без учета фона), где $C_m > ПДК$ – нет. Срок достижения НДВ для предприятия – 2025 год.

При изменении условий (количества или параметров источников выбросов загрязняющих веществ) настоящего проекта, должна быть произведена корректировка проекта с последующим согласованием в уполномоченных органах.

СОДЕРЖАНИЕ

АННОТАЦИЯ	2
ВВЕДЕНИЕ.....	10
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ	11
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ	13
2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования.....	13
Участок по ремонту и сборке кристаллизаторов.....	18
В настоящее время участок законсервирован.	23
2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технологического состояния и эффективности работы	25
2.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно – техническому уровню в стране и мировому опыту	26
2.4 Перспектива развития предприятия	26
2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ.....	27
2.6 Характеристика аварийных и залповых выбросов	60
2.7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на период 2025-2034 гг. .	61
2.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/сек, т/год), принятых для расчета НДВ	64
3. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ.....	81
3.1. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города	81
3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосфер	83
3.2.2 Ситуационные карты-схемы с нанесенными на них изолиниями расчетных концентраций.....	88
3.3 Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту	88
3.3.1. Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию.....	89
3.4. Обоснование возможности достижения нормативов ПДВ	102
3.5. Уточнение области воздействия объекта.....	102
3.6. Данные о пределах области воздействия.....	102
3.7. Учет специальных требований к качеству атмосферного воздуха для данного района...	102
4. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ	103
4.1. План мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу с целью достижения ПДВ	103
4.2. Обобщённые данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ ...	103
4.3. Краткая характеристика каждого конкретного мероприятия с учетом реальных условий эксплуатации технологического оборудования	103
4.4. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию	104
5. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ	105
5.1 Расчет категории источников, подлежащих контролю	107
5.2 План-график контроля за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов на период 2025-2034 гг.	112

5.3 Определение категории опасности предприятия на существующее положение.....	114
СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.....	118
Бланк инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферный воздух	120
РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ.....	163

ВВЕДЕНИЕ

Проект «Нормативов допустимых выбросов» разработан для ЗОЦМ ТОО «Кастинг» специалистами «Ecology Expert» на основании:

- Экологического кодекса РК;
- Задания на проектирование на разработку проекта «НДВ»;
- Свидетельство о государственной регистрации юридического лица от 26.05.2011 г. (БИН 991040000303) Регистрационный номер 884-1910-04-ТОО (ИУ);
- Акта на право частной собственности на земельный участок №0166180 от 29.08.2018 г. кадастровый номер №20-312-030-234;
- Заключение государственной Экологической экспертизы №07-08-259 от 20.03.2015 г.;
- Санитарно-эпидемиологическое заключение №212/05-23 от 05.03.2015г.;
- Водоснабжение и водоотведение осуществляется централизованно в соответствии с договором № 16101 от 21.04.2017 г. с ГКП «Холдинг Алматы Су».
- Электроснабжение предприятия осуществляется от городских сетей в соответствии с договором № 41005 от 01.09.2018 г. с ТОО «АлматыЭнергоСбыт».
- Вывоз ТБО осуществляется в соответствии с договором № 0010514 от 01.01.2014 года с ТОО «Тартып».
- Разрешение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 26.09.2021 г.;
- Заключение скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ36VWF00155098 от 18.04.2024 г.;
- Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду KZ29VVX00313380 от 24.07.2024 г.;
- Справки о фоновых концентрациях;
- Ситуационной схемы с указанием источников выбросов ЗВ.

Информация, содержащаяся в данном проекте, была представлена руководством предприятия и основана на учредительных документах, на которые мы полагались при разработке проекта «Нормативов допустимых выбросов».

ТОО «Ecology Expert» имеет:

Государственную лицензию 01806Р от 29.12.2015 г., выданную Министерством охраны окружающей среды Республики Казахстан.

Адрес ТОО «Ecology Expert» г. Алматы, ул. Сатпаева, 88а/1, тел. 8 (727) 3778614.

Реквизиты предприятия: ЗОЦМ ТОО «Кастинг» располагается по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, пр. Райымбека, 348. тел: 8 (727)2598787

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

ЗОЦМ ТОО «Кастинг» располагается по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, пр. Райымбека, 348.

Основной вид деятельности - предприятие занимается углубленной переработкой цветных и благородных металлов и выпуском машиностроительной продукции, а также медный контактный провод, трубы и шины.

Предприятие располагается на собственном земельном участке, общей площадью – **13 756,0 м²** или **1,3756 га**, из них:

- зданиями и постройками – **9 676,6 м²** или **0,96766 га**;
- твердое покрытие – **2 699,4 м²** или **0,26994 га**;
- зеленые насаждения – **1 380,0 м²** или **0,1380 га**.

Акт на право частной собственности на земельный участок №0166180 от 29.08.2018 г. кадастровый номер №20-312-030-234;

Для сотрудников предприятия предусмотрена открытая парковка на 70 машиномест, которая находится за пределами КПП в пределах границы земельного участка.

Во внутреннем дворе предприятия имеется парковка, рассчитанная для автомобилей арендаторов и служебных машин ЗОЦМ ТОО «Кастинг» и рассчитана на 10 автомашин (в том числе 1 грузового), а также эта парковка используется для временной стоянки грузовых автомобилей во время приема сырья и отгрузки продукции (не более 3-х автомобилей одновременно).

Инженерное обеспечение

Водоснабжение и водоотведение осуществляется централизованно в соответствии с договором № 16101 от 21.04.2017 г. с ГКП «Холдинг Алматы Су».

Энергоснабжение от городских сетей осуществляется в соответствии с договором № 41005 от 01.09.2018 г. с ТОО «АлматыЭнергоСбыт».

Вывоз ТБО осуществляется в соответствии с договором № 0010514 от 01.01.2014 г. с ТОО «Тартып».

Теплоснабжение и горячее водоснабжение осуществляется автономно от собственной котельной, где установлено три котла: котел марки «Buderus» (2 шт.) и «Baumak» (1 шт.), работающие на дизельном топливе.

Месторасположение промышленной площадки

ЗОЦМ ТОО «Кастинг» располагается по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, пр. Райымбека, 348.

Окружение предприятия по странам света:

- север - пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенные на расстоянии 157 м от границы территории предприятия;
- восток – строительная площадка расположена на расстоянии 20 м от границы территории предприятия;
- юг - промышленная зона. Ближайшая жилой застройки, расположена на расстоянии 300 м от границы территории предприятия;
- запад – пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенная на

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования

Основной вид деятельности - предприятие занимается углубленной переработкой цветных и благородных металлов и выпуском машиностроительной продукции, а также медный контактный провод, трубы и шины.

Производственная мощность предприятия по выплавке цветных металлов из лома составляет – 12240 тонн в год.

Окружение предприятия по странам света:

- север - пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенные на расстоянии 157 м от границы территории предприятия;
- восток – строительная площадка расположена на расстоянии 20 м от границы территории предприятия;
- юг - промышленная зона. Ближайшая жилой застройки, расположена на расстоянии 300 м от границы территории предприятия;
- запад – пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенная на расстоянии 117 м от границы территории предприятия.

Зона ближайшей жилой застройки находится на расстоянии 117 м от границы территории предприятия в западном направлении.

Предприятие располагается на собственном земельном участке, общей площадью – **13 756,0 м²** или **1,3756 га**, из них:

- здания и постройки – **9 676,6 м²** или **0,96766 га**;
- твердое покрытие – **2 699,4 м²** или **0,26994 га**;
- зеленые насаждения – **1 380,0 м²** или **0,1380 га**.

Водоснабжение и водоотведение осуществляется централизованно в соответствии с договором № 16101 от 21.04.2017 г. с ГКП «Холдинг Алматы Су».

Энергоснабжение от городских сетей осуществляется в соответствии с договором № 41005 от 01.09.2018 г. с ТОО «АлматыЭнергоСбыт».

Вывоз ТБО осуществляется в соответствии с договором № 0010514 от 01.01.2014 г. с ТОО «Тартып».

Теплоснабжение и горячее водоснабжение осуществляется автономно от собственной котельной, где установлено три котла: котел марки «Buderus» (2 шт.) и «Ваумак» (1 шт.), работающие на дизельном топливе.

Производственное здание 1-ый пролет

Механический цех

В помещении механического цеха установлено следующее оборудование:

Координатно-расточной станок BFT-90/3 - 1 шт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Радиально-сверлильный станок (2А 554) – 2 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 5,5 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Вертикально-сверлильный станок (2Н 135) – 2 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Одновременно в работе находиться не более одного станка.

Мощность станка $N = 7,5$ кВт. Время работы для обоих станков – 3120 час/год, 10 час/день;

Радиально-сверлильный станок (2К 52) – 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка $N = 1,5$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Долбежный станок 7403 - 1 шт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Сверлильный станок (2А 112М) – 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка $N = 8,5$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Токарно-винторезный станок (М-165) – 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка $N = 22,0$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Токарно-винторезный станок (1М 63 БФ 101) – 2 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Одновременно в работе находится не более одного станка. Мощность станка $N = 15,0$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Заточной 2-х круговой станок Ф400 - 1 шт. Данный станок подсоединен к пылеочистному оборудованию ЗИЛ-900, с эффективностью очистки 95%. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Горизонтально-фрезерный станок (6Д 82Г) - 1 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Мощность $N = 16,0$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Горизонтально-фрезерный станок (6Т 82Г) - 1 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Мощность $N = 16,0$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день;

Вертикально-фрезерный станок (6Т 12-2) - 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка $N = 7,5$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день.

Вертикально-фрезерный станок (6Р 13) - 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка $N = 7,5$ кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день.

Фрезерные станки – в работе одновременно находится не более 2-х станков.

Токарно-винторезный станок (16К-20) – 3 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Одновременно в работе находится не более одного станка. Мощность станка $N = 10,0$ кВт. Время работы для всех станков – 3120 час/год, 10 час/день.

Токарный станок (типа ТВ-6 ученический) – 1 шт. Мощность станка $N = 1,1$ кВт. Время работы – 1560 час/год, 5 час/день.

Универсальный заточный станок 3Е642Е - 1 шт. Данный станок предназначен для заточки доводки основных видов режущего инструмента из инструментальной стали и подсоединен к пылеочистному оборудованию, циклону, с эффективностью очистки 85%. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день.

Механосборочный цех

Участок обработки металла

Пила сегментная дисковая по металлу (Геллера) - 1 шт. Предназначена для отрезки заготовок из металла. Время работы одного цикла по 10-15 минут, в общей сложности – 4 680 час/год, 1 час/день.

Вальцы 3-х валковые - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

Пресс гидравлический 25 т – 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

Трубогибочный станок - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

Ножницы гильотинные - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

Отрезной станок по металлу - 1 шт. Время работы одного цикла по 10-15 минут, вобщей сложности – 15 час/день, 4 680 час/год.

Механическая пила по металлу - 1 шт. Время работы одного цикла по 10-15 минут, вобщей сложности – 15 час/день, 4 680 час/год.

Сварочный участок

Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа - 1 пост. Расход проволоки Св-081Г2С – 4 680 кг/год, 1,0 кг/час.

Полуавтоматическая сварка в среде аргона - 1 пост. Расход проволоки АМЦ – 1 кг/час, 4 680 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов МР-3. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов МР-4. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов ЦТ-15. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов УОНИ13/45. Расход электродов - 1 кг/час, 4 680 кг/год.

Производственное здание 2-ой пролет. Литейный участок

На данном участке производится плавка цветных металлов (черновой бронзы, цинка, олова, свинца, бронзового и латунного лома) с получением бронзы. Для этих целей установлена индукционная горизонтальная печь № 3 - 1 шт. Время работы печи – 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 8,5 т/сутки, 2 652 т/год или 354,2 кг/час. После расплавки цветных металлов в кристаллизаторе происходит формирование кругляка и вытягивание готовой продукции тянущей клетью. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 39,8 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%.

На данном участке производится плавка цветных металлов (медь катодная, медный лом, черная бронза, цинк, олова, свинец, бронзовый лом, латунный лом) с получением меди и его сплавов. Для этих целей установлена индукционная горизонтальная печь № 6 - 1 шт. Время работы печи - 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 8,5 т/сутки, 2 652 т/год или 354,2 кг/час. После расплавки цветных металлов в кристаллизаторе происходит формирование кругляка и вытягивание готовой продукции тянущей клетью. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 79,6 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%.

На данном участке производится плавка катодного и медного лома с получением медной катанки. Для этих целей установлена индукционная горизонтальная печь № 1 – 1 шт. Время работы печи - 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 19,2 т/сутки, 6 000 т/год или 801,3 кг/час. После расплавки меди в кристаллизаторе происходит формирование прутка и вытягивание готовой продукции тянущей клетью. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 90,0 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%.

На данном участке производится плавка цветных металлов (медного лома, цинка, олова, свинца, бронзового лома, латунного лома) с получением меди и ее сплавов. Для этих целей установлена индукционная поворотная печь № 2- 1 шт. Время работы печи – 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 3,0 т/сутки, 936,0 т/год или 125,0 кг/час. После расплавки цветных металлов наклоняется и осуществляется розлив плавки в формы (изложницы) кокиль или опоки. Так как плавка и розлив одновременно не осуществляется выбросы ВВ от этих процессов отдельно не рассчитывались. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 14,0 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%.

После расплавки цветных металлов в горизонтальных индукционных № 3 и № 6 в кристаллизаторе с водяным охлаждением происходит формирование трубы кругляка и других профилей и вытягивание с помощью тянущей клетки. Каждая установка оборудована дисковой пилой для раскроя продукции на определенную длину. Одновременно в работе находится не более одной пилы. Чистое время работы для всех пил 3 час/день, 3 744 час/год.

Для получения газовой защитной среды установлено 2 газогенератора. Принцип работы газогенератора в следующем: в реторту газогенератора засыпается древесный уголь, в количестве 250 кг и плотно закрывается крышкой. Включается нагрев при помощи нихромовой спирали, уголь прокаливается при температуре 700 °С. Образующиеся в процессе прокаливания газы по системе трубопроводов подаются в индукционную печь, где происходит химическая реакция. Оксид углерода (около 80% соединяется с имеющимся свободным кислородом, образуя двуокись углерода, тем самым защищая зеркало расплава от кислорода и его окисление. При данном процессе выделения твердых веществ от прокалики древесного угля отсутствуют. Засыпка древесного угля в газогенератор осуществляется вручную из 25 кг крафтовых мешках. Готовой расход древесного угля составляет – 156,0 тонн.

Сварочный участок

Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа – 1 пост. Расход проволоки Св-081Г2С – 3 120 кг/год, 1,0 кг/час.

Полуавтоматическая сварка в среде аргона - 1 пост. Расход проволоки АМЦ – 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов МР-3. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов МР-4. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов ЦТ-15. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов УОНИ 13/45. Расход электродов - 1 кг/час, 4 680 кг/год.

Волоочильный участок

Для получения проволоки необходимого диаметра прутковая заготовка подвергается обжатию на волоочильном стане ВСП-5. Время работы – 24 час/день, 7 488 час/год. Процесс волочения проволоки осуществляется с использованием охлаждающей эмульсии. Мощность стана – 550 кВт.

Участок отжига литейного участка

Шахтная печь для отжига катанки – 1 шт. Для придания необходимой пластичности проволока отжигается при 750 °С в среде защитного газа (содержание оксида углерода в защитном газе до 20%). Время работы 24 час/день, 7 488 час/год.

Для получения газовой защитной среды установлено 5 газогенераторов, которые работают поочередно. Принцип работы газогенераторов следующий: в реторту газогенератора засыпается древесный уголь, в количестве 250 кг и плотно закрывается крышкой. Включается нагрев при помощи спирали нахрона, уголь прокаливается при температуре 750 °С. Образующиеся в процессе прокаливания газы по системе трубопроводов подаются в печь отжига, где происходит химическая реакция. Оксид углерода (около 80 %) соединяется с имеющимся свободным кислородом, образуя двуокись углерода, тем самым защищая металл от воздействия на него кислорода и его окисление. Засыпка древесного угля в газогенератор осуществляется вручную из 25 кг крафтовых мешках. Годовой расход древесного угля составляет – 78,0 тонн.

После отжига катанка помещается в «холодильник» - 5 шт., где она в течении 42 часов охлаждается до температуры окружающей среды.

Для отжига проволоки установлена электрическая шахтная печь. При нагреве деталей в электрических печах выделяется незначительное количество окиси углерода, которое при расчетах выбросах не учитывается.

Аллигаторные ножницы – 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

Шахтная печь – 1 шт. Здесь производят сушку песка, опок, «катодку». Процесс осуществляется электрическими тенами. Материал в шахтную печь загружается краном в железных корзинах.

Производственное здание 3-ий пролет

Дробеметный аппарат

После отливки в земляные формы приготавливаемые из определенного количества земли и бентонита отлитые изделия помещаются в дробеметный аппарат где поверхность отливок очищается от пригоревшей земли. Время работы 9 час/день, 2 808 час/год. Для очистки уходящего воздуха установлен циклон ЦН-11, со степенью очистки по пыли до 95%.

Участок по сборке и ремонту печей

На данном участке осуществляется приготовление материала для набивки огнеупорной оболочки металлического корпуса печей для литья металлов. Огнеупорная оболочка набивается при плановом ремонте печей. Сыпучие материалы кварцевый песок складированы в 5-ти бункерах-накопителях, объемом 8 м³ каждый. Годовой грузооборот сыпучих материалов:

- кварцевый песок – 22 т/год.

Приготовление смеси происходит в специально оборудованном месте, оборудованном местными отсосами с последующей очисткой уходящего воздуха в циклоне оборудованном гидрофильтром. Общая эффективность очистки по пыли составляет – 99%.

Очищенный воздух выбрасывается в рабочую зону. Для приготовления смеси установлено следующее оборудование:

- Шаровая мельница для помола кварцевого песка - 1 шт.;
- Миксер приготовления смеси объемом 0,25 м³.

После засыпки исходных компонентов (кварц, борная кислота), в миксер, все тщательно перемешивается до получения однородной массы. Выбросы ВВ от данной операции отсутствует

Участок приготовления формовочной смеси (Земледельный комплекс)

Формовочная земля состоит из чистого кварцевого песка – 99%, бентонита – 0,5%, патоки - 0,5 %. Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до получения однородной массы.

Земля пересыпается в накопитель, далее на ленточный транспортер и шнековым транспортером (элеватором) поднимается в верхний накопитель. Далее барабанное сито, где определенные фракции (кондиционные) просеиваются и самотеком пересыпаются в приемный бункер, откуда дозируется в бегунковый смеситель крупная фракция и камни непрошедшие через ячейки сита пересыпаются по брезентовым рукавам в отдельный накопитель. Грузооборот формовочной земли составляет 300 т/год. Время – 8 час/день, 2 496 час/год. Годовые расходы материалов составляют:

- Кварцевый песок – 297 т/год;
- Бентонит – 1,5 т/год;
- Патока – 1,5 т/год.

Участок по ремонту и сборке кристаллизаторов

На данном участке производится ремонт и изготовление кристаллизаторов. Для этих целей установлено следующее оборудование:

- Токарно-винторезный станок ФТ-11 – 2 шт. Время работы – 12 час/день, 3 744 час/год;
- Сверлильный станок 2М 125 – 1 шт. Время работы 15 час/день, 4 680 час/год;
- Сверлильный станок 2 118А – 1 шт. Время работы 15 час/день, 4 680 час/год;
- Горизонтально-фрезерный станок 6Р12 - 1 шт. Время работы 15 час/день, 4 680 час/год.

Все станки оборудованы местными отсосами с последующей очисткой в циклоне с эффективностью очистки 85%, выходной патрубок циклона оборудован тканевым фильтром с эффективностью очистки 95%.

- Заточной 2-х круговой станок Ф400 - 1 шт. Данный станок предназначен для заточки резцов и подсоединен к пылеочистному оборудованию ЗИЛ-900, с эффективностью очистки 95%. Время работы – 15 час/день, 4 680 час/год.

Производственное здание 4-ый пролет Трубный участок

На данном участке производят окончательную обработку медных труб, прокатку, правку отжиг, оребрение, раскрой нужной длины, вальцовку, заковку концов труб.

Для осуществления производственной деятельности на данном участке установлено следующее оборудование:

- Стан холодной прокатки труб ХПВ 20/40. Время работы – 24 час/день, 7 488 час/год. Прокатка осуществляется с использованием охлаждающей эмульсии. мощность стана - 650кВт.

- Стан холодной прокатки труб 2ХПТС 8-25. Время работы – 24 час/день, 7 488 час/год. Прокатка осуществляется с использованием охлаждающей эмульсии. Мощность стана – 85 кВт.

- Стан холодной прокатки труб ХПРТ 12-25. Время работы – 24 час/день, 7 488 час/год. Прокатка осуществляется с использованием охлаждающей эмульсии. Мощность стана – 45 кВт.

- Отрезная установка - 3 шт. Предназначена для раскроя труб на нужную длину. Время работы для всех установок – 15 час/день, 4 680 час/год. Одновременно в работе находятся не более одной установки.

- Острильная машина - 1 шт. Предназначена для вальцовки конца труб. Время работы 15 час/день, 4 680 час/год. Мощность станка – 34 кВт.

- Волоочильный цепной стан - 1 шт. Время работы - 20 час/день, 6 240 час/год. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

- Заковочный пресс - 1 шт. Время работы – 8 час/день, 2 496 час/год. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

Печь отжига труб. Для придания необходимой пластичности, трубы отжигаются при 500-600 °С. Время работы 12 час/день (один цикл в сутки).

Компрессорная

Компрессор - 2 шт. Заправка компрессоров производится один раз в 2 года, за раз заливают не более 100 л масла (на оба компрессора). Одновременно производится заправка не более одного компрессора.

Фильерная

На данном участке производится контроль фильер (инструмент волоочильных станков), получаемых из-за рубежа. При необходимости фильеры доводятся для нужных параметров. Для этих целей установлено следующее оборудование:

- Токарный станок – 2 шт. Время работы для всех станков – 15 час/день, 4 680 час/год. Одновременно в работе может находиться не более одного станка.

- Станок шлифовальный для волокна – 2 шт. Время работы для всех станков – 15 час/день, 4 680 час/год. Одновременно в работе может находиться не более одного станка.

- Заточной станок Ф 150 – 1 шт. Время работы – 15 час/день, 4 680 час/год.

Механический участок

Для осуществления производственной деятельности на данном участке установлено следующее оборудование:

- Токарно-винторезный станок 1К62 - 1 шт. Время работы - 10 час/день, 3120

час/год.

- Плоскошлифовальный станок - 1 шт. Время работы - 10 час/день, 3120

час/год.

- Пило-заточной станок – 1 шт. Время работы - 10 час/день, 3120 час/год.

Столярный участок

Для осуществления производственной деятельности на данном участке следующееоборудование:

- Циркулярная пила – 2 шт. Одновременно в работе находится не более одногостанка. Время работы для обоих станков - 15 час/день, 4 680 час/год.

- Фуговальный станок – 1 ш. Время работы - 15 час/день, 4 680 час/год.

- Рейсмусовый станок – 1 шт. Время работы станка - 15 час/день, 4 680 час/год.

- Торцовочный станок - 1 шт. Время работы - 15 час/день, 4 680 час/год.

- Сверлильный станок – 2 шт. Одновременно в работе находится не более одногостанка. Время работы для обоих станков - 10,0 час/день, 3 120 час/год

- Токарный станок – 1 шт. Время работы – 10,0 час/день, 3 120 час/год.

- Фрезерный станок - 2 шт. Одновременно в работе находится не более одного станка.Время работы для обоих станков – 12,0 час/день, 3 744 час/год.

Для очистки уходящего воздуха от пыли древесной установлена система очистки с эффективностью очистки по пыли древесной 98 %, типа эксгаустера.

- Торцовочный станок – 1 шт. (без очистки). Время работы – 10,0 час/день, 3 120 час/год.

- Заточной станок (наждачный) – 1 шт. Время работы – 15,0 час/день, 4 680 час/год.

- Компрессор – 1 шт. Дозаправка компрессора производится один раз в месяц, за раз доливается не более 10 л масла, в год используется 100 литров масла.

Административное здание

Ювелирное производство

Заготовительный, цепевязальный участок

В настоящее время участок законсервирован.

Печь индукционная 3-х фазовая - 1 шт. Время работы – 3 час/день, 936 час/год.

Печь непрерывного литья – 2 шт. Время работы - 3 час/день, 936 час/год.

Литая проволоочная заготовка отливается из золота, сплавов золото-серебро, золото- медь, золото-серебро-медь и других сплавов. Заготовка отливается в печах с температурой нагрева 1 400 °С. В качестве металлических нагревателей используется вольфрам. После загрузки металла в печь она закрывается крышкой и в ней создается вакуум. В качестве защитной среды в печь подается инертный газ – аргон.

1. Станок цепевязальный – 12 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

2. Станок прокатный – 4 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

3. Для получения проволоки из драпа металлов необходимого диаметра прутковая заготовка подвергается обжатию на 4-х волочильных станах. Время работы для всех станков – 6 час/день, 1 872 час/год. Процесс волочения проволоки осуществляется с охлаждением маслом. Мощность стана – 5,5 кВт.

4. Станок для нарезки колец - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного

отсутствуют.

5. Станок для сколотки цепей - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного отсутствуют.

6. Печь для отжига прутков – 1 шт. Время работы – 3 час/день, 936 час/год. Отжиг прутков осуществляется в среде защитного газа – аргона. Выбросы ВВ от данной технологической операции отсутствуют.

7. Печь отжига ленточная - 1 шт. Время работы - 3 час/день, 936 час/год. Отжиг лент осуществляется в среде защитного газа – аргона. Выбросы ВВ от данной технологической операции отсутствуют.

8. Настольно - сверлильный станок - 1 шт. Время работы 6 час/день, 1 872 час/год.

9. Шкаф отбели золота и серебра – 1 шт. Отбелика серебра осуществляется в 1-2 % растворе соляной кислоты, при температуре 30-40 °С. Годовой расход соляной кислоты – 40 л/год. Отбелика золота осуществляется в 10-15% растворе серной кислоты, при температуре 60-70 °С. Годовой расход серной кислоты – 20 л/год. Все используемые растворы кислот хранятся в специальной лабораторной посуде с плотно притертыми крышками, практически исключая испарение и, следовательно, потери растворов при хранении. В воздух рабочей зоны ЗВ попадают только при открывании посуды и проведении работ. Потери при работе с реактивами по данным Заказчика составляют не более 1,0%. Время работы с растворами составляет не более 2,0 час/день, 624 час/год.

10. Печь муфельная - 1 шт. Для отжига заготовок пластин и проволоки используется муфельная печь. Время работы – 2 час/день, 624 час/год. В качестве защитного слоя используется древесный уголь, в количестве 32 кг/год.

11. Вальцы малые - 1 шт.

12. Регенерация шлифов - 1 шт. Осуществляется путем сжигания ветоши в муфельной печи. Оставшаяся после сжигания зола передается в специализированную лабораторию для анализа на содержание драгоценных металлов.

Ювелирное производство

Отделение гидравлических прессов

В настоящее время участок законсервирован.

- Заточной станок Ф 100 - 1 шт. Время работы – 6 час/день, 1 872 час/год.

- Пресс гидравлический – 1 шт. Выбросы ВВ от работы самого пресса отсутствуют. Для работы пресса используется минеральное масло, в количестве 50 л/год. Дозаправка производится один раз в месяц, за раз доливают не более 5 л масла. Выбросы масла учтены при его заливке.

Ювелирное производство

Участки инструментальный, литейный, гальванический

В настоящее время участок законсервирован.

- Пост пайки - 1 шт. На данном участке осуществляется пайка посуды из серебра, золота и др драгоценных сплавов. Пайка изделий производится с использованием припоя (с косвенным подогревом). Время работы – 3 час/день, 936 час/год. Расход припоя – 0,1 кг/час 93,6 кг/год. Перед пайкой поверхность материалов обрабатывается соляной кислотой (для обезжиривания). Расход соляной кислоты – 20,0 л/год. В качестве косвенного подогрева используется пропан - бутановая смесь, поставляемая в 20 баллонах. По данным Заказчика в год используется 12 л баллонов.

- Для закалки матриц установлены электрические муфельные печи – 3 шт.
- Барабан головочный для полировки изделий после шлифовки (шаровая мельница) 1 шт. Время работы – 3,0 час/день, 936 час/год Полировка изделий осуществляется стальными шариками с добавлением воды и мыльного порошка. Выбросы ВВ от данной технологической операции отсутствуют.
- Печь прокали - 1 шт. Для прокали опок установлена печь, работающая на сжиженном газе (пропан-бутановая смесь), который поставляется в 20 л баллонах. Время работы печи 9,0 час/день, 936 час/год. По данным Заказчика в год используется 20 баллонов.
- Печь электрическая литевая вакуумная «МЕМКА» - 1 шт. Время работы – 3,0 час/день, 936 час/год.
- Печь электрическая центробежная вакуумная «МАНФРЕДИ» - 1 шт. Время работы 3,0 час/день, 936 час/год.
- Литая проволоочная заготовка отливается из золота, сплавов золото-серебро, золото- медь, золото-серебро-медь и других сплавов. Заготовка отливается в печах с температурой нагрева 1400 °С. В качестве металлических нагревателей используется вольфрам. После загрузки металла в печь она закрывается крышкой и в ней создается вакуум. В качестве защитной среды в печь подается инертный газ – аргон.
- Машина электрическая вибровacuумная - 1 шт. Время работы – 3 час/день, 936 час/год. Данная машина применяется для удаления воздуха из формовочной массы, опок. Выбросы ВВ от данной технологической операции отсутствуют.
- Миксер для приготовления формовочной смеси – 2 шт. Одновременно в работе находиться не более одного миксера. Время работы для обоих миксеров – 3 час/день, 936 час/год. Формовочная смесь приготавливается из гипса и воды. Годовой расход гипса составляет 270 кг/год. За раз засыпается не более 5 кг гипса.
- Заточной станок Ф 100 – 1 шт. Время работы – 2 час/день, 624 час/год.
- Машина для приготовления восковых изделий – 4 шт. Данная машина оснащена инжектором и служит для того, чтобы получить ювелирные изделия в воске. Выбросы ВВ от данной технологической операции отсутствуют.
- Ванна золочения - 1 шт. Процесс золочения осуществляется в растворе цианистого водорода, концентрацией более 50 г/л. Площадь зеркала ванны 0,07 м². Время работы ванны 1,0 час/сутки, 100 час/год.
- Ванна электрохимической полировки – 1 шт. Процесс полировки осуществляется в растворе азотной кислоты. Площадь зеркала ванны – 0,07 м². Время работы ванны 1,0 час/сутки, 200 час/год.
- Ванна аффинажная – 1 шт. Процесс аффинажа (очистки) осуществляется в растворе соляной кислоты. Площадь зеркала ванны – 0,07 м². Время работы ванны 1,0 час/сутки, 100 час/год.
- Настольно - сверлильный станок - 1 шт. Время работы – 6,0 час/день, 1 872 час/год.
- Станок полировальный с фланелевым кругом - 1 шт. Время работы – 6,0 час/день, 1 872 час/год.
- Станок алмазной огранки – 1 шт. Время работы – 3 час/день, 936 час/год. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.
- Станок ультразвуковой для очистки изделий от грязи – 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.
- Станок катоднообразовательный – 1 шт. Процесс травления осуществляется

в растворе серной кислоты. Площадь зеркала ванны 0,07 м². Время работы ванны 1 час/сутки, 100 час/год.

Ювелирное производство

Участки монтировки, финишной обработки изделий

В настоящее время участок законсервирован.

- Стол ювелирный монтировочный (для сборки и ручной шлифовки изделий) – 20 шт. Выбросы ВВ от данной технологической операции отсутствуют.

- Станок шлифовальный с хлопчатобумажным кругом – 1 шт. Время работы 6,0 час/день, 1 872 час/год.

- Станок полировальный с фланелевым кругом - 3 шт. Одновременно в работе находится не более одного станка. Время работы для всех станков – 8 час/день, 2 496 час/год.

- Машина ультразвуковая - 2 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют.

- Для финишной обработки изделий используется водный раствор, содержащий 10 % аммиака. Расход раствора 20 л/год. Время работы – 1 час/день, 312 час/год.

Ювелирное производство

Экспериментальный участок

В настоящее время участок законсервирован.

- Пост пайки - 5 шт. Пайка изделий производится с использованием припоя (с косвенным подогревом). Время работы 3 час/день, 936 час/год. Расход припоя (на все посты) – 0,1 кг/час, 93,6 кг/год. Перед пайкой поверхность материалов обрабатывается соляной кислотой (для обезжиривания). Расход соляной кислоты - 20 л/год. В качестве косвенного подогрева используется пропан-бутановая смесь, поставляемая в 20 л баллонах. Расход 12 баллонов в год.

- Заточной станок Ф 100 - 1 шт. Время работы – 6 час/день, 1 872 час/год.

Столовая

В помещении столовой установлено следующее оборудование:

- электроплита 4-х конфорочная – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- электроплита 6-ти конфорочная – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- варочный электрический котел – 2 шт. ВВВ отсутствуют;
- электросковорода - 3 шт. ВВВ отсутствуют;
- печь электрическая – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- титан для нагрева воды - 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- электромясорубка – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- колода для рубки мяса – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- ванна для мойки мяса – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- морозильная камера - 6 шт.;
- холодильник бытовой – 2 шт. ВВВ отсутствуют;
- картофелечистка - 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- аппарат для нарезки овощей – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- ванна для мойки овощей – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- посудомоечная машина – 1 шт. ВВВ отсутствуют;
- мойка 2-х секционная – 1 шт.

Столовая рассчитана на 60 посадочных мест. Количество приготавливаемых блюд составляет – 100 условных блюд в день.

При приготовлении пищи в столовой используются различные скоропортящиеся продукты. Для их хранения установлено 2 бытовых холодильника. Выбросы ВВ от их эксплуатации отсутствуют, т.к. фреон, использующийся в них, рассчитан на весь срок службы.

В помещении кухни производится приготовление теста, как дрожжевого, так и пресного. В день приготавливается 16 кг теста, из них 4 кг дрожжевого теста и 12 кг пресного теста. Годовое количество приготавливаемого теста составляет – 1,25 т/год дрожжевого теста и 3,74 т/год пресного теста.

Для приготовления теста, а также других нужд используется до 10 кг муки в день или 3,12 т/год. Выбросы пыли муки рассчитаны при ее пересыпке, за один раз пересыпается не более 5 кг муки.

При приготовлении теста, а также других нужд используется сахарный песок в количестве до 2 кг/день или 0,62 т/год. Выбросы вредных веществ рассчитаны при пересыпке сахара, за один раз пересыпается не более 2 кг сахара.

При приготовлении теста, а также других нужд используется соль в количестве до 1,0 кг/день или 0,31 т/год. Выбросы вредных веществ рассчитаны при пересыпке соли, за один раз пересыпается не более 1 кг соли.

При приготовлении пищи используются различные скоропортящиеся продукты. Для их хранения установлено 6 морозильных камер. Дозаправка холодильного оборудования осуществляется хладагентом (фреоном) один раз в год. Всего в системе охлаждения одного агрегата в среднем находится около 5-15 кг фреона. В течение года испаряется не более 10 хладагента. Дозаправка осуществляется фреоном-134а. Расход фреона-134а на дозаправку всех холодильных агрегатов составляет – 6 кг/год.

Для мойки посуды установлена 2-х секционная раковина. Мойка посуды осуществляется с использованием СМС. Размер каждой секции – $0,4 \times 0,5 = 0,20 \text{ м}^2$. Время работы составляет 4 час/день, 1248 час/год. Одна секция предназначена для мытья посуды с использованием СМС, а одна для ополаскивания проточной водой.

Мойка посуды в посудомоечной машине осуществляется современными моющими средствами. ВВВ от данной операции отсутствуют.

В помещении ежедневно производится санитарная обработка 1% раствором хлорамина. В среднем одна обработка поверхности продолжается 1 час. За год таких обработок осуществляется $312 \text{ раз} \times 1 \text{ час} = 312 \text{ час/год}$.

Котельная

Для отопления помещений и горячего водоснабжения установлено три котла, следующих марок: «Buderus» (2 шт.) и «Baumak» (1 шт.), работающие на дизельном топливе. Котел «Buderus» работает только на отопление в зимний период. Мощность котла 455 кВт. или 400 000 кКал/ч, КПД = 95%. Время работы – 24 час/сут., 4 008 час/год. Котел «Baumak» работает круглый год, на отопление и на горячее водоснабжение. Мощность котла 410 кВт или 350 00 кКал/ч, КПД 92 %. Время работы – 12 час/сут, 4 380 час/год.

Емкость

Для хранения дизельного топлива для котельной установлена подземная металлическая емкость, объемом 25 м^3 .

Автопогрузчик

Для выполнения разгрузочно-погрузочных работ в цехах используется дизельный автопогрузчик. Заправка топливом осуществляется канистрами в специальном месте, имеющим твердое покрытие. Расход дизельного топлива составляет не более 1,0 т/год.

Парковка

Для сотрудников предприятия предусмотрена открытая парковка на 70 машиномест, которая находится за пределами КПП в пределах границы земельного участка.

Во внутреннем дворе предприятия имеется парковка, рассчитанная для автомобилей арендаторов и служебных машин ЗАО ТОО «Кастинг» и рассчитана на 10 автомашин (в том числе 1 грузового), а также эта парковка используется для временной стоянки грузовых автомобилей во время приема сырья и отгрузки продукции (не более 3-х автомобилей одновременно).

Одновременно въезжает или выезжает не более одной автомашины.

Количество персонала на предприятии ЗАО ТОО «Кастинг» - 109 человек (рабочие – 51 человек, ИТР – 58 человек), арендаторы – 58 человек (ИТР).

Время работы офисных сотрудников – 8 час/день, 260 дн/год, рабочие – 2-х сменный график работы, 365 дн/год.

2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технологического состояния и эффективности работы

Для снижения содержания загрязняющих веществ в пылегазовых потоках, выбрасываемых в атмосферу от источников выделения на промышленной площадке ЗАО ТОО «Кастинг» предусмотрено пылегазоулавливающее оборудование.

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО) на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код загрязняющего вещества по котор.проис-ходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1), %
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
Производственное здание 1-ый пролет					
6001 12	ЗИЛ-900	99	95	2930	100
6001 12	ЗИЛ-900	99	95	2902	100
6002 01		95	85	2930	100
6002 01		95	85	2902	100
Производственное здание 2-ой пролет					
0004 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0005 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0006 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0007 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0004 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0005 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0006 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0007 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
Производственное здание 3-ий пролет					
6013 02	гидрофилтр	99.9	99	2902	100
6017 02		99.9	99.11	2902	100
6017 03		99.9	99.11	2902	100
6017 01		99.9	99.11	0123	100

6018 01	ЗИЛ-900	99	95	2908	100
6018 01	ЗИЛ-900	99	95	0123	100
Производственное здание 4-ый пролет					
6023 03	система очистки	99	98	2936	100
6023 04	система очистки	99	98	2936	100
6023 05	система очистки	99	98	2936	100
6023 06	система очистки	99	98	2936	100
6023 08	система очистки	99	98	2936	100
6023 09	система очистки	99	98	2936	100
6023 01	система очистки	99	98	2936	100

2.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно – техническому уровню в стране и мировому опыту

Применяемая технология и оборудование соответствуют современному научно-техническому уровню и потенциалу в Республике Казахстан и за рубежом. В основном, оборудование и механизмы, используемые в главном и вспомогательном производстве, являются наилучшими стандартами зарубежных технологий.

2.4 Перспектива развития предприятия

Данный проект «НДВ» разработан с учетом того, что ближайшие 10 лет на предприятия не будут предусматриваться действия, связанные с увеличением мощности работы предприятия, которые способны повлечь за собой увеличение выбросов вредных веществ в атмосферу.

При изменении условий (количества или параметров источников выбросов загрязняющих веществ) настоящего проекта в ближайшие 10 лет, должна быть произведена корректировка «НДВ» с последующим согласованием в уполномоченных органах.

2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Про изв одс тво	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов рабо- ты в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источ ника выбро сов	Высо та источ ника выбро сов, м	Диа- метр устья трубы м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м		
		Наименование	Коли- чест- во, шт.									точечного источ. /1-го конца лин. /центра площад- ного источника		2-го кон /длина, ш площадн источни
									X1	Y1	X2			
												1	2	3
Площадка														
002	01	сжигание древесного угля индукционная печь	1	7488	труба циклона	0004	18	0.35	8.5	0.8177958	35	2	124	
			1	7488										
002	01	сжигание древесного угля индукционная печь	1	7488	труба циклона	0005	18	0.35	8.5	0.8177958	35	7	136	
			1	7488										

та нормативов допустимых выбросов на 2024 год

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по кото- рому произво- дится газо- очистка	Кoeff обесп газо- очист кой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ max.степ очистки%	Код веще- ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос- тиже ния НДВ
							г/с	мг/м3	т/год	
У2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1										
	Циклон ЦН-11;	2902	100	95.00/99.00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.03637	44.473	0.98078	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00596	7.288	0.15934	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0921	112.620	2.482	2025
					0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0433	52.947	1.16688	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	0.00004	5e-9	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.006005	7.343	0.16176	2025
	Циклон ЦН-11;	2902	100	95.00/99.00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.03734	45.659	1.00687	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00611	7.471	0.16358	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1202	146.980	3.2401	2025
					0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0433	52.947	1.16688	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
002	01	сжигание древесного угля индукционная печь	1	7488	труба циклона	0006	18	0.35	8.5	0.8177958	35	8	146	
			1	7488										
002	01	сжигание древесного угля индукционная печь	1	7488	труба циклона	0007	18	0.35	8.5	0.8177978	35	18	153	
			1	7488										
003	01	дробеметный аппарат	1	2808	труба циклона	0012	18	0.4	8.5	1.0681415	35	-26	168	

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Циклон ЦН-11;	Циклон ЦН-11;	2902	100	95.00/99.00	0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	0.00004	1e-8	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00605	7.398	0.16307	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08229	100.624	2.21898	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.01336	16.337	0.36058	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.2086	255.076	5.6142	2025
					0338	дифосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0979	119.712	2.64	2025
	Циклон ЦН-11;	2902	100	95.00/99.00	0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	0.00004	1.2e-8	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.013575	16.599	0.36597	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01284	15.701	0.34618	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00206	2.519	0.05629	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0329	40.230	0.8746	2025
					0338	дифосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0153	18.709	0.41184	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	0.00004	2e-9	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.002115	2.586	0.05709	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (0.04155	38.899	0.420049	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005	01	настольтный сверлильный станок шкаф отбели золота и серебра печь муфельная станок для получения проволоки	1 1 1 1	1872 624 624 1872	общеобменная вентиляция	0024	15	0.5	12.5	2.454375	35	-48	197	
005	01	пресс гидравлический заточной станок	1 1	1872	общеобменная вентиляция	0025	15	0.5	12.5	2.454375	35	-32	200	

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001	0.004	0.00002	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000015	0.0006	0.0000034	2025
					0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000212	0.086	0.0005	2025
					0322	Серная кислота (517)	0.000163	0.066	0.0004	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0003	0.122	0.0006	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	0.00001	4e-12	2025
					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0000028	0.001	0.000019	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00023	0.094	0.00152	2025
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.489	0.0081	2025
					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00000167	0.0007	2e-8	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005	01	печь прокалки миксер для приготовления формовочной смеси станок заточной ванна золочения ванна электрохимичес кой полировки ванна аффинажная настольно- сверлильный станок станок полировальный с фланелевым кругом станок катоднообразов ательный пост пайки	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	936 936 624 100 200 100 1872 1872 100 936	общеобменная вентиляция 	0026	15	0.5	12.5	2.454375	35	-55	206	

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0016	0.652	0.0108	2025
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.489	0.0027	2025
					0169	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)	0.000001556	0.0006	0.0000052416	2025
					0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000002833	0.001	0.0000095472	2025
					0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+ (1402*)	0.0044	1.793	0.0297	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000082	0.033	0.0003	2025
					0302	Азотная кислота (5)	0.00021	0.086	0.000144	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000133	0.005	0.000045	2025
					0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород	0.00776533	3.164	0.023917	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

[illegible]

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0317	хлорид) (163) Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0.000049	0.020	0.000002	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0003	0.122	0.0011	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	7e-9	0.000003	5e-10	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00022	0.090	0.0015	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0016	0.652	0.0036	2025
					2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.0002	0.081	0.0000097	2025
					2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	0.0008	0.326	0.0054	2025
					0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.0152	6.193	0.1123	2025
					0303	Аммиак (32)	0.00000137	0.0006	0.00154	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005	01	обработка изделий станок шлифовальный с хлопчатобумажн ым кругом станок заточной пост пайки	1 1 1	1872 1872 936	общеобменная вентиляция	0028	15	0.5	12.5	2.454375	35	-37	200	

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)	0.0016	0.652	0.0108	2025
					2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	0.0008	0.326	0.0072	2025
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.489	0.0081	2025
					0169	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)	0.000001556	0.0006	0.0000052416	2025
					0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000002833	0.001	0.0000095472	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000031	0.013	0.0001	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000005	0.002	0.000017	2025
					0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.00688333	2.805	0.0236	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0001	0.041	0.0004	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-9	0.000001	2e-10	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.0028	1.141	0.0108	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005	01	брожение теста протирка столов обжарка мяса засыпка муки в просеиватель	1 1 1 1	312 936	общеобменная вентиляция	0029	15	0.5	12.5	2.454375	35	-36	194	
005	01	котлоагрегат котлоагрегат	1 1	4380 4008	труба	0030	26.3	0.5	9.5	0.671517	180	-51	187	

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
					0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.0066	2.689	0.00739	2025
					1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00044	0.179	0.005928	2025
					1115	2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)	0.0000093	0.004	0.0001248	2025
					1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0.0000133	0.005	0.0000448	2025
					1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000046	0.019	0.000624	2025
					3721	Пыль мучная (491)	0.002	0.815	0.00056	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0291	43.335	0.4117	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0047	6.999	0.0669	2025
					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.005424	8.077	0.0551	2025
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.12758	189.988	1.296	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1818	270.730	2.5737	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.00000096	0.001	0.0000011	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005	01	емкость	1	8760	дыхательный клапан	0031	2	0.05	2.3	0.004516	35	-57	186	
001	01	радиально- сверлильный станок	1	3120	фрамуга	6001	4				35	9	109	1
		вертикально- сверлильный станок	1	3120										
		радиально- сверлильный станок	1	3120										
		долбежный станок	1	3120										
		сверлильный станок	1	3120										
		токарно- винторезный станок	1	3120										
		токарно- винторезный станок	1	3120										
		токарно- винторезный станок	1	3120										
		заточной станок	1	3120										
		горизонтально- фрезерный станок	1	3120										
		вертикально-	1	3120										

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1	ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	95.00/99. 00 95.00/99. 00	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000037	0.819	0.0000113	2025
					2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0013	287.865	0.004	2025
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0024		0.0205	2025
					2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.0000582		0.00092664	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00029		0.003255	2025
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00019		0.002135	2025

[illegible]

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00087		0.00975	2025
1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00057		0.006405	2025
					0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0057		0.095472	
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01417		0.172132	2025
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002021		0.0265216	2025
					0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00002		0.0001248	2025
					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0001		0.001092	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000727		0.008658	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		сварка электродами ЦТ-15 электродуговая сварка электродами УОНИ-13/45 пила сегментная дисковая по металлу	1 1	3120 680										
002	01	засыпка древесного угля в	1		вентиляционный фонарь	6008	15				35	9	165	1

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.062244	2025
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00097		0.0110292	2025
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00138		0.015444	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.1624		2.1514	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00084		0.0109044	2025
					0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на	0.0057		0.063648	2025

[illegible][illegible]

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						алюминий) (20)				
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01269		0.1592308	2025
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.001901		0.0226216	2025
					0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.002548		0.0343	2025
					0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00002		0.0001248	2025
					0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000168		0.0023	2025
					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0001		0.001092	2025
					0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.00028		0.0038	2025
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.004307		0.110352	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00062		0.01661	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.02569		0.656444	2025
					0342	Фтористые	0.00087		0.0110292	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
002	01	ВОЛОЧИЛЬНЫЙ станок	1	7488	вентиляционный фонарь	6009	15				35	22	171	1

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1					0344	газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00092		0.015444	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8		2e-8	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00222		0.025	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00065		0.0094536	2025
					2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное	0.000275		0.00741312	2025

[illegible]

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1						- 2%) (1435*)				
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0019		0.05112	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00031		0.00831	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.011		0.2971	2025
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8		1e-8	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00222		0.0125	2025
1	Гидрофилтp;	2902	100	99.00/99.90	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0109246		0.00168	2025
1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.10540662		0.947054	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003	01	бункер пересыпка земли с приемного бункера в бегунковый смеситель	1	2496										
		загрузка бетонита в миксер	1	2496										
		бегунковый смеситель	1	2496										
		засыпка земли в накопитель	1	2496										
		сверлильный станок	1	4680										
003	01	горизонтально- фрезерный станок	1	4680	неорг	6017	2.5				35	-32	115	1
		токарный станок	1	3744										
		заточной станок	1	4680										
		вентиляционный фонарь				6018	15				35	-43	115	1

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000022428		0.0003026	2025
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.000063368		0.00106711	2025
1	ЗИЛ-900;	0123 2908	100 100	95.00/99.00 95.00/99.00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00029		0.004885	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских)	0.00019		0.0032	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003	01	стан холодной прокатки труб стан холодной прокатки труб отрезная установка острильная машина стан холодной прокатки труб	1 1 1 1 1	7488 7488 4680 4680 7488	вентиляционный фонарь	6019	15				35	-52	169	1
004	01	компрессор	1	8760	фрамуга	6020	2.5				35	-54	118	1
004	01	шлифовальный станок заточной станок токарный станок	1 1 1	4680 4680 4680	фрамуга	6021	2.5				35	-63	121	1
004	01	токарно- винторезный	1	3120	фрамуга	6022	2.5				35	-71	122	1

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1					0146	месторождений) (494) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.00238		0.0401	2025
					0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.00056		0.0094	2025
					2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0. 2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.000407		0.01079965	2025
1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00007		0.00464	2025
1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00932		0.1571	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0088		0.1482	2025
1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	0.00522		0.0587	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
004	01	пило -заточной станок	1	3120	вентиляционный фонарь	6023	15					35	-30	179	1
		плоскошлифовальный станок	1	3120											
		фуговальный станок	1	4680											
		рейсмусовый станок	1	4680											
		торцовочный станок	1	4680											
		сверлильный станок	2	6240											
		токарный станок	1	3120											
		фрезерный станок	2	7488											
		торцовочный станок	1	3120											
		заточной станок	1	4680											
		компрессор	1	8760											
		циркулярная пила	2	9360											

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1	Система очистки;	2936	100	98.00/99. 00	2908	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0036		0.0405	2025
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012		0.0202	2025
					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00007		0.00232	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0016		0.027	2025
					2936	Пыль древесная (1039*)	0.13584		1.697	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
)				

2.6 Характеристика аварийных и залповых выбросов

Под аварией понимают существенные отклонения от нормативно-проектных или допустимых эксплуатационных условий производственно-хозяйственной деятельности по причинам, связанным с действиями человека или техническими средствами, а также в результате любых природных явлений (наводнение, землетрясение, оползни, ураганы, и другие стихийные бедствия).

Анализ аварий включает в себя рассмотрение многочисленных аварийных сценариев в условиях эксплуатации промышленного объекта, включая вероятность возникновения стихийных бедствий.

К главным причинам аварий следует отнести:

- полные или частичные отказы технических систем и транспортных средств;
- пожары, вызванные различными причинами;
- ошибки обслуживающего персонала;
- опасные и стихийные природные явления.

Необходимость в санитарно-защитной зоне (СЗЗ) объясняется особенностями производства, не позволяющими в ряде случаев при достигнутом уровне развития технических средств очистки и обезвреживания вредных выбросов, при необходимой мощности предприятия, исключить превышение норм загрязнения атмосферного воздуха на территории, прилегающей к предприятию.

Расчет рассеивания концентраций вредных веществ в приземном слое атмосферы выполнен без учета фоновых концентраций загрязняющих веществ. Расчеты рассеивания выполнены с использованием программы «ЭРА», версия 3.0.397 Программа рекомендована Главной геофизической обсерваторией им. А.И. Воейкова для расчетов рассеивания вредных веществ, согласована и утверждена Министерством природных ресурсов и охраны окружающей среды РК.

Расчеты показали, что вклад данных объектов в загрязнение атмосферного воздуха не значителен.

2.6.1 Перечень источников залповых выбросов

Наименование производств (цехов) и источников выбросов	Наименование вещества	Выбросы веществ, г/сек		Периодичность, раз/год	Продолжительность выброса, час, мин	Годовая величина залповых выбросов
		По регламенту	Залповый выброс			
Источники залповых выбросов на предприятии отсутствуют						

2.7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на период 2025-2034 гг.

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Код ЗВ	Н а и м е н о в а н и е загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0.01		2	0.0114	0.15912	15.912
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.048912428	0.6119504	15.29876
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.003922	0.0491432	49.1432
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.004928	0.0744	37.2
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.0066	0.00739	0.739
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.00004	0.0002496	0.2496
0169	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)			0.02		3	0.000003112	0.0000104832	0.00052416
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.000173666	0.0023190944	7.73031467
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.0002	0.002184	1.456
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/			0.05		3	0.00084	0.0132	0.264
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)				0.01		0.0196	0.142	14.2
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.204997	5.13506	128.3765
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.00021	0.000144	0.00096

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.00000137	0.00154	0.0385
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.0331398	0.8316754	13.8612567
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.01486066	0.048017	0.48017
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)			0.01		2	0.000049	0.000002	0.0002
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000163	0.0004	0.004
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.005424	0.0551	1.102
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.12758	1.296	25.92
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0000037	0.0000113	0.0014125
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	0.67853	15.802488	5.267496
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	0.1998	5.3856	107.712
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.00184	0.0220584	4.41168
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.0023	0.030888	1.0296
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.00000118	0.0000011597	1.159704
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.00044	0.005928	0.0011856
1115	2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)				0.2		0.0000093	0.0001248	0.000624
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)		0.03	0.01		2	0.0000133	0.0000448	0.00448
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.000046	0.000624	0.0104
2735	Масло минеральное нефтяное (0.05		0.00014447	0.00697902	0.1395804

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.0013	0.004	0.004
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)				0.05		0.0007402	0.01913941	0.3827882
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.207182968	2.95556211	19.7037474
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	0.16863662	1.631561	16.31561
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)				0.5		0.0002	0.0000097	0.0000194
2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)		0.2	0.05		3	0.0016	0.0108	0.216
2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)				0.03		0.0016	0.0126	0.42
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.00076	0.00854	0.2135
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.13584	1.697	16.97
3721	Пыль мучная (491)		1	0.4		4	0.002	0.00056	0.0014
	В С Е Г О :						1.886031774	36.0244248773	485.942213

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

2.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/сек, т/год), принятых для расчета НДВ

Перед разработкой проекта НДВ проведена инвентаризация источников выделения загрязняющих веществ в атмосферу. В результате изучения исходных данных определены источники выделения загрязняющих веществ в атмосферу и образования отходов, определены источники загрязнения атмосферы. Для определения величины выбросов использовались методики, действующие в Республике Казахстан.

Все исходные данные на разработку проекта нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу представлены руководством предприятия (см. Приложение).

2.8.1 Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	на грани це СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	СЗЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Существующее положение (2024 год.) Загрязняющие вещества :									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.6107206/0.2442883		-80/125	6022		68.9	производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01
						6021		26.7	производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.1139493/0.0011395	0.2397296/0.0023973	-68/299	-13/207	6008	56	56.6	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						6003	44	43.4	производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.1088025/0.002176	0.1873341/0.0037467	-140/248	37/170	6008	40.1	57	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						6019	59.9	43	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.1759978/0.00176	0.1782913/0.0017829	-104/273	43/233	0029	100	100	Производственно е здание 3-ий пролет, Цех 1, Участок 01 производство: Административно е здание, Цех 1, Участок 01
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0757602/0.0000758	0.1626498/0.0001626	-104/273	30/137	6008	95.8	98.5	производство: Производственно е здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.8605261/0.0086053	1.1252669/0.0112527	-104/273	-80/125	0027	69	75.8	производство: Административно е здание, Цех 1, Участок 01
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2347837/0.0469567	0.343573/0.0687146	-104/273	37/202	0026	31	24.2	производство: Административно е здание, Цех 1, Участок 01
						0006	47.4	49.2	производство: Производственно е здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0005	20.9	22.1	производство: Производственно е здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0004	19	20.5	производство: Производственно е здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.3495839/0.0524376	0.5363588/0.0804538	-104/273	37/202	0007 0030 0006 0005 0004 0007	7 3.4 50.6 21.7 20.3 7.4	7 22 21 7.3	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		0.1183119/0.1183119		-65/194	0031		100	производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01
2902	Взвешенные частицы (0.1508832/0.0754416	0.362886/0.181443	-104/273	24/104	6003	76.3	77.1	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	116)					6002		8.3	Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01
						0006	7.4	5.8	производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01
						6013	6.3	3.6	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						0005	3.2	2.5	производство: Производственно е здание 3-ий пролет,Цех 1, Участок 01
						0004	3		производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,		0.6435089/0.1930527		-80/125	6021		50.7	производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)		0.265141/0.0106056		30/137	6022 6002 6001		48.4 81 19	производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01
2936	Пыль древесная (1039*)	0.695645/0.0695645	0.9875975/0.0987597	-104/273	-64/214	6023	100	100	производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
07(31) 0301	Азота (IV) диоксид (0.2494487	0.343573	-104/273	37/202	0006	44.2	49.2	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
0330	Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (0005	19.6	22.1	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
	516)								

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35(27) 0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0896736	0.1665201	-122/260	30/137	0004	18.1	20.5	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)					0007	6.3	7	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0030	9.7		производство: Административное здание, Цех 1, Участок 01
2902	Взвешенные частицы (116)	0.3174771	Пыли : 0.6587989	-104/273	-81/122	6008	76.3	96	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,					0030	19.9		производство: Административное здание, Цех 1, Участок 01
						6003	35.8	34.2	производство: Производственное здание 1-ый пролет, Цех 1, Участок 01

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2914	песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)								
2917	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)								
2920	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)								
2930	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)								
2936	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
3721	Пыль древесная (1039*)								
	Пыль мучная (491)								
						6022		27.9	производство: Производственно е здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01
						6021		27.5	производство: Производственно е здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01
						6014	3.8	2.6	производство: Производственно е здание 3-ий пролет, Цех 1, Участок 01
						0006	3.5	2.2	производство: Производственно е здание 2-ой

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0004	1.4	1.3	пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						6023	44.2		производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01
						6013	3		производство: Производственно е здание 3-ий пролет,Цех 1, Участок 01
						0005	1.5		производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						0026	1.2		производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01
						0028	1		производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01
		2.Перспектива (НДВ)							
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид,	З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :		0.6107206/0.2442883	-80/125	6022		68.9	производство: Производственно е здание 4-ый

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0143	Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.1139493/0.0011395	0.2397296/0.0023973	-68/299	-13/207	6021 6008	 56	26.7 56.6	пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.1088025/0.002176	0.1873341/0.0037467	-140/248	37/170	6008 6019	40.1 59.9	57 43	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 3-ий пролет,Цех 1, Участок 01
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.1759978/0.00176	0.1782913/0.0017829	-104/273	43/233	0029	100	100	производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0757602/0.0000758	0.1626498/0.0001626	-104/273	30/137	6008	95.8	98.5	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.8605261/0.0086053	1.1252669/0.0112527	-104/273	-80/125	0027	69	75.8	производство: Административное здание, Цех 1, Участок 01
						0026	31	24.2	производство: Административное здание, Цех 1, Участок 01
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2347837/0.0469567	0.343573/0.0687146	-104/273	37/202	0006	47.4	49.2	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0005	20.9	22.1	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0004	19	20.5	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0007	7	7	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0030	3.4		производство: Административное здание, Цех 1, Участок 01
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.3495839/0.0524376	0.5363588/0.0804538	-104/273	37/202	0006	50.6	49.8	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1,

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (0.1183119/0.1183119		-65/194	0005	21.7	22	Участок 01 производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
	Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)					0004	20.3	21	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						0007	7.4	7.3	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
2902	Взвешенные частицы (0.1508832/0.0754416	0.362886/0.181443	-104/273	24/104	0031		100	производство: Административно е здание,Цех 1, Участок 01
	116)					6003	76.3	77.1	производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01
						6002		8.3	производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01
						0006	7.4	5.8	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1,

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.6435089/0.1930527		-80/125	6013 0005 0004 6021 6022	6.3 3.2 3	3.6 2.5 50.7 48.4	Участок 01 производство: Производственное здание 3-ий пролет, Цех 1, Участок 01 производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01 производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01 производство: Производственное здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01 производство: Производственное здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)		0.265141/0.0106056		30/137	6002		81	производство: Производственное здание 1-ый пролет, Цех 1,

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936	Пыль древесная (1039*)	0.695645/0.0695645	0.9875975/0.0987597	-104/273	-64/214	6001 6023	100	19 100	Участок 01 производство: Производственно е здание 1-ый пролет,Цех 1, Участок 01 производство: Производственно е здание 4-ый пролет,Цех 1, Участок 01
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
07(31) 0301	Азота (IV) диоксид (0.2494487	0.343573	-104/273	37/202	0006	44.2	49.2	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
0330	Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (
	516)					0005	19.6	22.1	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						0004	18.1	20.5	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						0007	6.3	7	производство: Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01
						0030	9.7		Административно е здание,Цех 1,

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35(27) 0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0896736	0.1665201	-122/260	30/137	6008	76.3	96	Участок 01 производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)					0030	19.9		производство: Административное здание, Цех 1, Участок 01
2902	Взвешенные частицы (116)	0.3174771	Пыли : 0.6587989	-104/273	-81/122	6003	35.8	34.2	производство: Производственное здание 1-ый пролет, Цех 1, Участок 01
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)								
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)								
2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)								
2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)								

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
2936	Пыль древесная (1039*)								
3721	Пыль мучная (491)					6022		27.9	производство: Производственное здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01
						6021		27.5	производство: Производственное здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01
						6014	3.8	2.6	производство: Производственное здание 3-ий пролет, Цех 1, Участок 01
						0006	3.5	2.2	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						0004	1.4	1.3	производство: Производственное здание 2-ой пролет, Цех 1, Участок 01
						6023	44.2		производство: Производственное здание 4-ый пролет, Цех 1, Участок 01
						6013	3		производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0005	1.5		Производственно е здание 3-ий пролет,Цех 1, Участок 01 производство:
						0026	1.2		Производственно е здание 2-ой пролет,Цех 1, Участок 01 производство:
						0028	1		Административно е здание,Цех 1, Участок 01 производство:
									Административно е здание,Цех 1, Участок 01

3. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ

3.1. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города

На момент разработки проекта «Нормативов допустимых выбросов» в 2024 году площадка расположена по адресу: по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, пр Райымбека, 348.

Зона ближайшей жилой застройки находится на расстоянии 117 м от границы территории предприятия в западном направлении.

Рельеф местности вокруг промышленной площадки равнинный, перепад высот менее 50 м на 1 км, поэтому безразмерный коэффициент, учитывающий рельеф местности равен 1.

Природные условия г. Алматы включают 5 климатических зон – от пустынь до вечных снегов. Климат резко континентальный, средняя температура января в равнинной части – 15 С, в предгорьях – 6-8 С; июля – +16 С и +24+25 С соответственно. Годовое количество осадков на равнинах – до 300 мм, в предгорьях и горах – от 500-700 до 1000 мм в год.

г. Алматы расположена между хребтами Северного Тянь-Шаня на юге, озеро Балхаш – на северо-западе и река Или – на северо-востоке; на востоке граничит с КНР.

Всю северную половину занимает слабонаклоненная к северу равнина южного Семиречья, или Прибалхашья (высота 300-500 м), пересечённая сухими руслами – баканасами, с массивами грядовых и сыпучих песков (Сары-Ишикотрау, Таукум). Южная часть занята хребтами высотой до 5000 м: Кетмень, Заилийский Алатау и северными отрогами Кунгей-Алатау. С севера хребты окаймлены предгорьями и неширокими предгорными равнинами. Вся южная часть – район высокой сейсмичности.

Для северной, равнинной части характерна резкая континентальность климата, относительно холодная зима (января -9°C, -10°C), жаркое лето (июль около 24°C). Осадков выпадает всего 110 мм в год. В предгорной полосе климат мягче, осадков до 500-600 мм. В горах ярко выражена вертикальная поясность; количество осадков достигает 700-1000 мм в год. Вегетационный период в предгорьях и на равнине 205-225 дней.

Север и северо-запад почти лишены поверхностного стока; единственная река здесь – Или, образующая сильно развитую заболоченную дельту и впадающая в западную часть озера Балхаш. В южной, предгорной части речная сеть сравнительно густа; большинство рек (Курты, Каскелен, Талгар, Иссык, Тургень, Чилик, Чарын и др.) берёт начало в горах и обычно не доходит до реки Или; реки теряются в песках или разбираются на орошение. В горах много мелких пресных озёр (Большое Алматинское и др.) и минеральных источников (Алма-Арасан и др.).

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Согласно данным Казгидромета Роза ветров год по данным АМС Альмерек» метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосферу представлены в таблице.

Наименование	Величина
<u>Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А</u>	<u>200</u>
<u>Коэффициент рельефа местности</u>	<u>1</u>
<u>Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, град.С</u>	<u>31,8</u>
<u>Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца года, град.С</u>	<u>-13</u>
<u>Среднегодовая роза ветров</u>	
<u>С</u>	<u>11</u>
<u>СВ</u>	<u>17</u>
<u>В</u>	<u>9</u>
<u>ЮВ</u>	<u>5</u>
<u>Ю</u>	<u>26</u>
<u>ЮЗ</u>	<u>14</u>
<u>З</u>	<u>12</u>
<u>СЗ</u>	<u>5</u>
<u>Среднегодовая скорость ветра</u>	<u>-</u>
<u>Скорость ветра (по средним многолетним данным), повторяемость превышения которой составляет 5%, U*, м/с</u>	<u>-</u>

3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосфер

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

%NmModel%

Город: 002 Алматы

Объект: 0118 Кастинг, пр.

Райымбека 348

**Вар.расч.: 1 существующее положение
(2024 год)**

Дата формирования:

13.08.2024 12:03

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	Грани ца облас ти возд.	Территор ия предприя тия	Колич. ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/мЗ	Класс опасн.
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,55301 6	0,61072 1	0,0299 1	нет расч.	нет расч.	нет расч.	10	0.4*	3
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,24873 8	0,23973	0,1139 49	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0,01	2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,19015 7	0,18733 4	0,1088 02	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0.02*	2
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,17873 9	0,17829 1	0,1759 98	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,01	-
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0.01*	2
0169	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0.2*	3
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,16414	0,16265	0,0757 6	нет расч.	нет расч.	нет расч.	3	0,001	1

	(513)									
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0.015*	1
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0.5*	3
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	1,14624	1,12526 7	0,8605 26	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0,01	-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,34471 6	0,34357 3	0,2347 84	нет расч.	нет расч.	нет расч.	10	0,2	2
0302	Азотная кислота (5)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,4	2
0303	Аммиак (32)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,2	4
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	10	0,4	3
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	3	0,2	2
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0.1*	2
0322	Серная кислота (517)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,3	2
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,15	3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,5	3
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,02160	0,04209	0,0023	нет	нет	нет расч.	1	0,008	2

		4	2	31	расч.	расч.				
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	10	5	4
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0,53288	0,53635 9	0,3495 84	нет расч.	нет расч.	нет расч.	4	0,15	2
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0,02	2
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0,03649 2	0,03248 3	0,0337 98	нет расч.	нет расч.	нет расч.	10	0.00001*	1
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	5	4
1115	2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,2	-
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,03	2
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,2	3
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	4	0,05	-
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0,06072 5	0,11831 2	0,0065 53	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	1	4
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2% , масло минеральное - 2%) (1435*)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0.05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	3	0,05	-
2902	Взвешенные частицы (116)	0,38453 3	0,36288 6	0,1508 83	нет расч.	нет расч.	нет расч.	13	0,5	3

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,62921 6	0,64350 9	0,0439 45	нет расч.	нет расч.	нет расч.	9	0,3	3
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,5	-
2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,2	3
2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,03	-
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,22839 3	0,26514 1	0,0205 09	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2	0,04	-
2936	Пыль древесная (1039*)	0,98931 5	0,98759 7	0,6956 45	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	0,1	-
3721	Пыль мучная (491)	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	1	1	4
6001	0303 + 0333	0,02160 4	0,04209 2	0,0023 32	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2		
6007	0301 + 0330	0,34512 3	0,34357 3	0,2494 49	нет расч.	нет расч.	нет расч.	10		
6035	0184 + 0330	0,1697	0,16652	0,0896 74	нет расч.	нет расч.	нет расч.	4		
6041	0330 + 0342	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	3		
6042	0322 + 0330	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2		
6044	0330 + 0333	0,02663 2	0,04241 7	0,0266 81	нет расч.	нет расч.	нет расч.	2		

6046	0302 + 0316 + 0322	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	3		
6457	0207 + 0330	Cm<0.0 5	Cm<0.0 5	Cm<0. 05	нет расч.	нет расч.	нет расч.	3		
П Л	2902 + 2908 + 2914 + 2917 + 2920 + 2930 + 2936 + 3721	0,52551 5	0,65879 9	0,3174 77	нет расч.	нет расч.	нет расч.	22		

Примечания:

1. Таблица отсортирована по увеличению значений по коду загрязняющих веществ
2. "Звездочка" (*) в графе "ПДКмр(ОБУВ)" означает, что соответствующее значение взято как 10ПДКсс.
3. Значения максимальной из разовых концентраций в графах "РП" (по расчетному прямоугольнику), "СЗЗ" (по санитарно-защитной зоне), "ЖЗ" (в жилой зоне), "ФТ" (в заданных группах фиксированных точек), на границе области воздействия и зоне "Территория предприятия" приведены в долях ПДКмр.

3.2.2 Ситуационные карты-схемы с нанесенными на них изолиниями расчетных концентраций

Представлены в Приложении.

3.3 Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту

Расчетами концентраций установлено: концентрации всех загрязняющих веществ и всех групп суммаций, создаваемые предприятием в атмосферном воздухе на границе СЗЗ предприятия без учета фоновых концентраций, не превышают ПДК.

На основании выполненных расчетов рассеивания, для всех выбросов предприятия предлагается установить нормативы ПДВ.

Нормативы ПДВ по веществам показано в таблице 3.3.1.

3.3.1. Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение на 2025 год		на 2026 год		Н Д В 2027-2034 гг.		год дос- тиже
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	ния НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0101, Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6003	0.0057	0.095472	0.0057	0.095472	0.0057	0.095472	2025
Литейный участок	6008	0.0057	0.063648	0.0057	0.063648	0.0057	0.063648	2025
Итого:		0.0114	0.15912	0.0114	0.15912	0.0114	0.15912	2025
Всего по загрязняющему веществу:		0.0114	0.15912	0.0114	0.15912	0.0114	0.15912	
***0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Отделение	0025	0.0012	0.0081	0.0012	0.0081	0.0012	0.0081	2025
гидравл.прессов								
Участок инструм, лит,	0026	0.0012	0.0027	0.0012	0.0027	0.0012	0.0027	2025
гальван								
Экспериментальный	0028	0.0012	0.0081	0.0012	0.0081	0.0012	0.0081	2025
участок								
Итого:		0.0036	0.0189	0.0036	0.0189	0.0036	0.0189	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6001	0.0024	0.0205	0.0024	0.0205	0.0024	0.0205	2025
Механический цех	6003	0.01417	0.172132	0.01417	0.172132	0.01417	0.172132	2025
Литейный участок	6008	0.01269	0.1592308	0.01269	0.1592308	0.01269	0.1592308	2025
Участок по ремонту и	6017	0.000022428	0.0003026	0.000022428	0.0003026	0.000022428	0.0003026	2025
сборке кристаллизаторо								
Участок по ремонту и	6018	0.00029	0.004885	0.00029	0.004885	0.00029	0.004885	2025
сборке кристаллизаторо								
Фильтрная	6021	0.00932	0.1571	0.00932	0.1571	0.00932	0.1571	2025
Механический участок	6022	0.00522	0.0587	0.00522	0.0587	0.00522	0.0587	2025
Столярный участок	6023	0.0012	0.0202	0.0012	0.0202	0.0012	0.0202	2025
Итого:		0.045312428	0.5930504	0.045312428	0.5930504	0.045312428	0.5930504	

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6003	0.002021	0.0265216	0.002021	0.0265216	0.002021	0.0265216	2025
Литейный участок	6008	0.001901	0.0226216	0.001901	0.0226216	0.001901	0.0226216	2025
Итого:		0.003922	0.0491432	0.003922	0.0491432	0.003922	0.0491432	
Всего по загрязняющему веществу:		0.003922	0.0491432	0.003922	0.0491432	0.003922	0.0491432	2025
***0146, Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	6008	0.002548	0.0343	0.002548	0.0343	0.002548	0.0343	2025
Трубный участок	6019	0.00238	0.0401	0.00238	0.0401	0.00238	0.0401	2025
Итого:		0.004928	0.0744	0.004928	0.0744	0.004928	0.0744	
Всего по загрязняющему веществу:		0.004928	0.0744	0.004928	0.0744	0.004928	0.0744	2025
***0150, Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столовая	0029	0.0066	0.00739	0.0066	0.00739	0.0066	0.00739	2025
Итого:		0.0066	0.00739	0.0066	0.00739	0.0066	0.00739	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0066	0.00739	0.0066	0.00739	0.0066	0.00739	2025
***0164, Никель оксид (в пересчете на никель) (420)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6003	0.00002	0.0001248	0.00002	0.0001248	0.00002	0.0001248	2025
Литейный участок	6008	0.00002	0.0001248	0.00002	0.0001248	0.00002	0.0001248	2025
Итого:		0.00004	0.0002496	0.00004	0.0002496	0.00004	0.0002496	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00004	0.0002496	0.00004	0.0002496	0.00004	0.0002496	2025
***0169, Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.000001556	0.0000052416	0.000001556	0.0000052416	0.000001556	0.0000052416	2025
Экспериментальный участок	0028	0.000001556	0.0000052416	0.000001556	0.0000052416	0.000001556	0.0000052416	2025
Итого:		0.000003112	0.0000104832	0.000003112	0.0000104832	0.000003112	0.0000104832	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000003112	0.0000104832	0.000003112	0.0000104832	0.000003112	0.0000104832	2025
***0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.000002833	0.0000095472	0.000002833	0.0000095472	0.000002833	0.0000095472	2025
Экспериментальный участок	0028	0.000002833	0.0000095472	0.000002833	0.0000095472	0.000002833	0.0000095472	2025
Итого:		0.000005666	0.0000190944	0.000005666	0.0000190944	0.000005666	0.0000190944	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	6008	0.000168	0.0023	0.000168	0.0023	0.000168	0.0023	2025
Итого:		0.000168	0.0023	0.000168	0.0023	0.000168	0.0023	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000173666	0.0023190944	0.000173666	0.0023190944	0.000173666	0.0023190944	2025
***0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6003	0.0001	0.001092	0.0001	0.001092	0.0001	0.001092	2025
Литейный участок	6008	0.0001	0.001092	0.0001	0.001092	0.0001	0.001092	2025
Итого:		0.0002	0.002184	0.0002	0.002184	0.0002	0.002184	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0002	0.002184	0.0002	0.002184	0.0002	0.002184	2025
***0207, Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	6008	0.00028	0.0038	0.00028	0.0038	0.00028	0.0038	2025
Трубный участок	6019	0.00056	0.0094	0.00056	0.0094	0.00056	0.0094	2025
Итого:		0.00084	0.0132	0.00084	0.0132	0.00084	0.0132	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00084	0.0132	0.00084	0.0132	0.00084	0.0132	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0228, Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.0044	0.0297	0.0044	0.0297	0.0044	0.0297	2025
Участок монтажки, финиш.обработки изделий	0027	0.0152	0.1123	0.0152	0.1123	0.0152	0.1123	2025
Итого:		0.0196	0.142	0.0196	0.142	0.0196	0.142	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0196	0.142	0.0196	0.142	0.0196	0.142	2025
***0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	0004	0.03637	0.98078	0.03637	0.98078	0.03637	0.98078	2025
Литейный участок	0005	0.03734	1.00687	0.03734	1.00687	0.03734	1.00687	2025
Литейный участок	0006	0.08229	2.21898	0.08229	2.21898	0.08229	2.21898	2025
Литейный участок	0007	0.01284	0.34618	0.01284	0.34618	0.01284	0.34618	2025
Заготовительный, цековяз.участок	0024	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	2025
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.000082	0.0003	0.000082	0.0003	0.000082	0.0003	2025
Экспериментал. участок	0028	0.000031	0.0001	0.000031	0.0001	0.000031	0.0001	2025
Котельная	0030	0.0291	0.4117	0.0291	0.4117	0.0291	0.4117	2025
Итого:		0.198063	4.96493	0.198063	4.96493	0.198063	4.96493	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6003	0.000727	0.008658	0.000727	0.008658	0.000727	0.008658	2025
Литейный участок	6008	0.004307	0.110352	0.004307	0.110352	0.004307	0.110352	2025
Участок отжига литейного участка	6011	0.0019	0.05112	0.0019	0.05112	0.0019	0.05112	2025
Итого:		0.006934	0.17013	0.006934	0.17013	0.006934	0.17013	
Всего по загрязняющему веществу:		0.204997	5.13506	0.204997	5.13506	0.204997	5.13506	2025
***0302, Азотная кислота (5)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок инструм, лит,	0026	0.00021	0.000144	0.00021	0.000144	0.00021	0.000144	2025

О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный, цепевяз.участок	0024	0.000212	0.0005	0.000212	0.0005	0.000212	0.0005	2025
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.00776533	0.023917	0.00776533	0.023917	0.00776533	0.023917	2025
Экспериметал. участок	0028	0.00688333	0.0236	0.00688333	0.0236	0.00688333	0.0236	2025
Итого:		0.01486066	0.048017	0.01486066	0.048017	0.01486066	0.048017	
Всего по загрязняющему веществу:		0.01486066	0.048017	0.01486066	0.048017	0.01486066	0.048017	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0317, Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.000049	0.000002	0.000049	0.000002	0.000049	0.000002	2025
Итого:		0.000049	0.000002	0.000049	0.000002	0.000049	0.000002	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000049	0.000002	0.000049	0.000002	0.000049	0.000002	2025
***0322, Серная кислота (517) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный, цепевяз.участок	0024	0.000163	0.0004	0.000163	0.0004	0.000163	0.0004	2025
Итого:		0.000163	0.0004	0.000163	0.0004	0.000163	0.0004	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000163	0.0004	0.000163	0.0004	0.000163	0.0004	2025
***0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Котельная	0030	0.005424	0.0551	0.005424	0.0551	0.005424	0.0551	2025
Итого:		0.005424	0.0551	0.005424	0.0551	0.005424	0.0551	
Всего по загрязняющему веществу:		0.005424	0.0551	0.005424	0.0551	0.005424	0.0551	2025
***0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Котельная	0030	0.12758	1.296	0.12758	1.296	0.12758	1.296	2025

Итого:		0.12758	1.296	0.12758	1.296	0.12758	1.296	
Всего по загрязняющему веществу:		0.12758	1.296	0.12758	1.296	0.12758	1.296	2025
***0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Емкость для приема и хранения д/т	0031	0.0000037	0.0000113	0.0000037	0.0000113	0.0000037	0.0000113	2025
Итого:		0.0000037	0.0000113	0.0000037	0.0000113	0.0000037	0.0000113	

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000037	0.0000113	0.0000037	0.0000113	0.0000037	0.0000113	2025
***0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	0004	0.0921	2.482	0.0921	2.482	0.0921	2.482	2025
Литейный участок	0005	0.1202	3.2401	0.1202	3.2401	0.1202	3.2401	2025
Литейный участок	0006	0.2086	5.6142	0.2086	5.6142	0.2086	5.6142	2025
Литейный участок	0007	0.0329	0.8746	0.0329	0.8746	0.0329	0.8746	2025
Заготовительный, цепевяз.участок	0024	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	0.0003	0.0006	2025
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.0003	0.0011	0.0003	0.0011	0.0003	0.0011	2025
Экспериметал. участок	0028	0.0001	0.0004	0.0001	0.0004	0.0001	0.0004	2025
Котельная	0030	0.1818	2.5737	0.1818	2.5737	0.1818	2.5737	2025
Итого:		0.6363	14.7867	0.6363	14.7867	0.6363	14.7867	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6003	0.00554	0.062244	0.00554	0.062244	0.00554	0.062244	2025
Литейный участок	6008	0.02569	0.656444	0.02569	0.656444	0.02569	0.656444	2025
Участок отжига литейного участка	6011	0.011	0.2971	0.011	0.2971	0.011	0.2971	2025
Итого:		0.04223	1.015788	0.04223	1.015788	0.04223	1.015788	
Всего по загрязняющему веществу:		0.67853	15.802488	0.67853	15.802488	0.67853	15.802488	2025
***0338, диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

Литейный участок	0004	0.0433	1.16688	0.0433	1.16688	0.0433	1.16688	2025
Литейный участок	0005	0.0433	1.16688	0.0433	1.16688	0.0433	1.16688	2025
Литейный участок	0006	0.0979	2.64	0.0979	2.64	0.0979	2.64	2025
Литейный участок	0007	0.0153	0.41184	0.0153	0.41184	0.0153	0.41184	2025
Итого:		0.1998	5.3856	0.1998	5.3856	0.1998	5.3856	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1998	5.3856	0.1998	5.3856	0.1998	5.3856	2025
***0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Неорганизованные источники								
Механический цех	6003	0.00097	0.0110292	0.00097	0.0110292	0.00097	0.0110292	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Литейный участок	6008	0.00087	0.0110292	0.00087	0.0110292	0.00087	0.0110292	2025
Итого:		0.00184	0.0220584	0.00184	0.0220584	0.00184	0.0220584	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00184	0.0220584	0.00184	0.0220584	0.00184	0.0220584	2025
***0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,								
Неорганизованные источники								
Механический цех	6003	0.00138	0.015444	0.00138	0.015444	0.00138	0.015444	2025
Литейный участок	6008	0.00092	0.015444	0.00092	0.015444	0.00092	0.015444	2025
Итого:		0.0023	0.030888	0.0023	0.030888	0.0023	0.030888	2025
Всего по загрязняющему веществу:		0.0023	0.030888	0.0023	0.030888	0.0023	0.030888	
***0703, Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)								
Организованные источники								
Литейный участок	0004	3e-8	5e-9	3e-8	5e-9	3e-8	5e-9	2025
Литейный участок	0005	3e-8	1e-8	3e-8	1e-8	3e-8	1e-8	
Литейный участок	0006	3e-8	1.2e-8	3e-8	1.2e-8	3e-8	1.2e-8	2025
Литейный участок	0007	3e-8	2e-9	3e-8	2e-9	3e-8	2e-9	2025
Заготовительный, цепевяз.участок	0024	3e-8	4e-12	3e-8	4e-12	3e-8	4e-12	2025
Участок инструм, лит, гальван	0026	7e-9	5e-10	7e-9	5e-10	7e-9	5e-10	2025
Экспериметал. участок	0028	3e-9	2e-10	3e-9	2e-10	3e-9	2e-10	2025
Котельная	0030	0.00000096	0.0000011	0.00000096	0.0000011	0.00000096	0.0000011	2025

Итого:		0.00000112	0.0000011297	0.00000112	0.0000011297	0.00000112	0.0000011297	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	6008	3e-8	2e-8	3e-8	2e-8	3e-8	2e-8	2025
Участок отжига литейного участка	6011	3e-8	1e-8	3e-8	1e-8	3e-8	1e-8	2025
Итого:		6e-8	3e-8	6e-8	3e-8	6e-8	3e-8	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00000118	0.0000011597	0.00000118	0.0000011597	0.00000118	0.0000011597	2025
***1061, Этанол (Этиловый спирт) (667)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столовая	0029	0.00044	0.005928	0.00044	0.005928	0.00044	0.005928	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого:		0.00044	0.005928	0.00044	0.005928	0.00044	0.005928	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00044	0.005928	0.00044	0.005928	0.00044	0.005928	2025
***1115, 2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столовая	0029	0.0000093	0.0001248	0.0000093	0.0001248	0.0000093	0.0001248	2025
Итого:		0.0000093	0.0001248	0.0000093	0.0001248	0.0000093	0.0001248	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000093	0.0001248	0.0000093	0.0001248	0.0000093	0.0001248	2025
***1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столовая	0029	0.0000133	0.0000448	0.0000133	0.0000448	0.0000133	0.0000448	2025
Итого:		0.0000133	0.0000448	0.0000133	0.0000448	0.0000133	0.0000448	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000133	0.0000448	0.0000133	0.0000448	0.0000133	0.0000448	2025
***1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столовая	0029	0.000046	0.000624	0.000046	0.000624	0.000046	0.000624	2025
Итого:		0.000046	0.000624	0.000046	0.000624	0.000046	0.000624	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000046	0.000624	0.000046	0.000624	0.000046	0.000624	2025

веществу:								
***2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный,	0024	0.0000028	0.000019	0.0000028	0.000019	0.0000028	0.000019	2025
цепевяз.участок								
Отделение	0025	0.00000167	2e-8	0.00000167	2e-8	0.00000167	2e-8	2025
гидравлических прессов								
Итого:		0.00000447	0.00001902	0.00000447	0.00001902	0.00000447	0.00001902	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Компрессорная	6020	0.00007	0.00464	0.00007	0.00464	0.00007	0.00464	2025
Столярный участок	6023	0.00007	0.00232	0.00007	0.00232	0.00007	0.00232	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого:		0.00014	0.00696	0.00014	0.00696	0.00014	0.00696	
Всего по загрязняющему		0.00014447	0.00697902	0.00014447	0.00697902	0.00014447	0.00697902	2025
веществу:								
***2754, Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Емкость для приема и	0031	0.0013	0.004	0.0013	0.004	0.0013	0.004	2025
хранения д/т								
Итого:		0.0013	0.004	0.0013	0.004	0.0013	0.004	
Всего по загрязняющему		0.0013	0.004	0.0013	0.004	0.0013	0.004	2025
веществу:								
***2868, Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6001	0.0000582	0.00092664	0.0000582	0.00092664	0.0000582	0.00092664	2025
Волоочильный участок	6009	0.000275	0.00741312	0.000275	0.00741312	0.000275	0.00741312	2025
Трубный участок	6019	0.000407	0.01079965	0.000407	0.01079965	0.000407	0.01079965	2025
Итого:		0.0007402	0.01913941	0.0007402	0.01913941	0.0007402	0.01913941	
Всего по загрязняющему		0.0007402	0.01913941	0.0007402	0.01913941	0.0007402	0.01913941	2025
веществу:								
***2902, Взвешенные частицы (116)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Литейный участок	0004	0.006005	0.16176	0.006005	0.16176	0.006005	0.16176	2025
Литейный участок	0005	0.00605	0.16307	0.00605	0.16307	0.00605	0.16307	2025

Литейный участок	0006	0.013575	0.36597	0.013575	0.36597	0.013575	0.36597	2025
Литейный участок	0007	0.002115	0.05709	0.002115	0.05709	0.002115	0.05709	2025
Заготовительный, цепевяз.участок	0024	0.00023	0.00152	0.00023	0.00152	0.00023	0.00152	2025
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.00022	0.0015	0.00022	0.0015	0.00022	0.0015	2025
Итого:		0.028195	0.75091	0.028195	0.75091	0.028195	0.75091	
Неорганизованные источники								
Механический цех	6001	0.00029	0.003255	0.00029	0.003255	0.00029	0.003255	2025
Механический цех	6002	0.00087	0.00975	0.00087	0.00975	0.00087	0.00975	2025
Механический цех	6003	0.1624	2.1514	0.1624	2.1514	0.1624	2.1514	2025
Литейный участок	6008	0.00222	0.025	0.00222	0.025	0.00222	0.025	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Участок отжига литейного участка	6011	0.00222	0.0125	0.00222	0.0125	0.00222	0.0125	2025
Участок сборки и ремонта печей	6013	0.0109246	0.00168	0.0109246	0.00168	0.0109246	0.00168	2025
Участок по ремонту и сборке кристаллизатор	6017	0.000063368	0.00106711	0.000063368	0.00106711	0.000063368	0.00106711	2025
Итого:		0.178987968	2.20465211	0.178987968	2.20465211	0.178987968	2.20465211	
Всего по загрязняющему веществу:		0.207182968	2.95556211	0.207182968	2.95556211	0.207182968	2.95556211	2025
***2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот)								
Организованные источники								
Дробеметный аппарат	0012	0.04155	0.420049	0.04155	0.420049	0.04155	0.420049	2025
Отделение гидравл.прессов	0025	0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	2025
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.0016	0.0036	0.0016	0.0036	0.0016	0.0036	2025
Экспериментал. участок	0028	0.0028	0.0108	0.0028	0.0108	0.0028	0.0108	2025
Итого:		0.04755	0.445249	0.04755	0.445249	0.04755	0.445249	
Неорганизованные источники								
Механический цех	6003	0.00084	0.0109044	0.00084	0.0109044	0.00084	0.0109044	2025
Литейный участок	6008	0.00065	0.0094536	0.00065	0.0094536	0.00065	0.0094536	2025
Участок приготавл. формов.смеси	6014	0.10540662	0.947054	0.10540662	0.947054	0.10540662	0.947054	2025

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок монтажки, финиш.обработки издел	0027	0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	2025
Итого:		0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	0.0016	0.0108	2025
***2920, Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок инструм, лит, гальван	0026	0.0008	0.0054	0.0008	0.0054	0.0008	0.0054	2025
Участок монтажки, финиш.обработки издел	0027	0.0008	0.0072	0.0008	0.0072	0.0008	0.0072	2025
Итого:		0.0016	0.0126	0.0016	0.0126	0.0016	0.0126	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0016	0.0126	0.0016	0.0126	0.0016	0.0126	2025
***2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								

Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механический цех	6001	0.00019	0.002135	0.00019	0.002135	0.00019	0.002135	2025
Механический цех	6002	0.00057	0.006405	0.00057	0.006405	0.00057	0.006405	2025
Итого:		0.00076	0.00854	0.00076	0.00854	0.00076	0.00854	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00076	0.00854	0.00076	0.00854	0.00076	0.00854	2025
***2936, Пыль древесная (1039*)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столярный участок	6023	0.13584	1.697	0.13584	1.697	0.13584	1.697	2025
Итого:		0.13584	1.697	0.13584	1.697	0.13584	1.697	
Всего по загрязняющему веществу:		0.13584	1.697	0.13584	1.697	0.13584	1.697	2025
***3721, Пыль мучная (491)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Столовая	0029	0.002	0.00056	0.002	0.00056	0.002	0.00056	2025
Итого:		0.002	0.00056	0.002	0.00056	0.002	0.00056	

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего по загрязняющему веществу:		0.002	0.00056	0.002	0.00056	0.002	0.00056	2025
Всего по объекту:		1.886031774	36.0244248773	1.886031774	36.0244248773	1.886031774	36.0244248773	
Из них:								
Итого по организованным источникам:		1.327432498	28.7443897273	1.327432498	28.7443897273	1.327432498	28.7443897273	
Итого по неорганизованным источникам:		0.558599276	7.28003515	0.558599276	7.28003515	0.558599276	7.28003515	

3.4. Обоснование возможности достижения нормативов ПДВ

Эколого-экономическая эффективность проекта – показатель, характеризующий соотношение общих экономических выгод и потерь от проекта, включая внешние экологические эффекты и связанные с ними социальные и экономические последствия, затрагивающие интересы населения и будущих поколений в результате реализации данного проекта.

3.5. Уточнение области воздействия объекта

Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно Приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее – Кодекс)

Согласно Заклчению скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ36VWF00155098 от 18.04.2024 г. **объект относится к I категории.**

Согласно Заклчению по результатам оценки воздействия на окружающую среду KZ29VWX00313380 от 24.07.2024 г. **объект относится к I категории.**

Основной вид деятельности – предприятие занимается углубленной переработкой цветных и благородных металлов и выпуском машиностроительной продукции, а также медный контактный провод, трубы и шины.

Согласно ЭК РК Приложение 1 раздел 2 п.3 пп. 3.3.1. (производство и обработка металлов: установки для выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование литейное производство и т.д.) с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонн в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов) **объект ЗОЦМ ТОО «Кастинг» относится к I категории.**

Согласно Приложения 2, Раздела 1, пункта 2,5, подпункта 2.5.2 ЗОЦМ ТОО «Кастинг» относится к I категории.

3.6. Данные о пределах области воздействия

Достаточность ширины СЗЗ подтверждена расчетами уровней загрязнения в соответствии с действующими указаниями по расчету рассеивания в атмосфере вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий.

3.7. Учет специальных требований к качеству атмосферного воздуха для данного района

В связи с тем, что в районе размещения рассматриваемого объекта и на прилегающей территории не расположены зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры документы, свидетельствующие об учете специальных требований к качеству атмосферного воздуха, не приводятся.

4. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

При неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ), то есть в периоды сильной инверсии температуры, штиля, тумана, предприятие обязано осуществлять временные мероприятия по снижению выбросов в атмосферу. Мероприятия выполняются после получения предупреждения от подразделений Казгидромета, в которых указываются: ожидаемая продолжительность НМУ, кратность увеличения приземных концентраций по отношению к фактическим.

Регулирование выбросов загрязняющих веществ при НМУ осуществляется согласно, регламентирующего порядок разработки мероприятий при НМУ и их осуществление.

4.1. План мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу с целью достижения ПДВ

На основании полученных данных инвентаризации промышленная площадка ЗОЦМ ТОО «Кастинг» источники загрязнения при эксплуатации объекта по воздействию на загрязнения атмосферного воздуха, относятся к предприятиям I категории, согласно таблице 5.3.

4.2. Обобщённые данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ

В периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) предприятие обязано осуществлять временные мероприятия по дополнительному снижению выбросов вредных веществ в атмосферу. Мероприятия осуществляются после заблаговременного получения предупреждения от органов гидрометеослужбы, в котором указываются продолжительность НМУ, ожидаемое увеличение приземных концентраций вредных веществ.

4.3. Краткая характеристика каждого конкретного мероприятия с учетом реальных условий эксплуатации технологического оборудования

Настоящие мероприятия разработаны для предприятия при трех режимах работы. При **первом режиме** работ мероприятия должны обеспечить уменьшение концентраций веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15-20%.

Эти мероприятия носят организационно-технический характер:

- ужесточение контроля за точным соблюдением технологического регламента производства;
- прекращение работы оборудования в форсированном режиме;
- обеспечение бесперебойной работы всех действующих пылегазоочистных установок;
- запрещение продувки и очистки оборудования, вентиляционных систем и емкостей;
- влажная уборка производственных помещений;

- прекращение испытаний оборудования, приводящих к увеличению выбросов вредных веществ.

При **втором режиме** работ предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%. Эти мероприятия включают в себя мероприятия первого режима, а также мероприятия на технологические процессы, сопровождающиеся незначительным снижением производительности предприятия. Мероприятия общего характера:

- снизить производительность отдельных агрегатов и технологических линий, работа которых связана со значительным выделением в атмосферу вредных веществ;
- в случае, если сроки начала планово-предупредительных работ по ремонту оборудования и наступления НМУ достаточно близки, следует произвести остановку оборудования.

При **третьем режиме** работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 40 – 60 % и в некоторых особо опасных условиях предприятию следует полностью прекратить выбросы.

Мероприятия третьего режим полностью включают в себя условия первого и второго режимов, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счёт временного сокращения производительности предприятия, Мероприятия общего характера:

- снизить нагрузку или остановить производства, сопровождающиеся значительным выделением загрязняющих веществ;
- снизить нагрузку или остановить производства, не имеющие газоочистных сооружений.

4.4. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию

Регулирование выбросов загрязняющих веществ при НМУ осуществляется согласно, регламентирующего порядок разработки мероприятий при НМУ и их осуществление.

5. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

После установления нормативов ДВ для источников вредных выбросов в атмосферу необходимо организовать систему контроля над соблюдением НДВ.

Контроль за соблюдением установленных величин НДВ должен осуществляться в соответствии с «Руководством по контролю источников загрязнения атмосферы» РНД 211.3.01.06-97 (ОНД-90).

В основу системы контроля должно быть положено определение величины приземных концентраций в приземном слое и сопоставление их с нормативами ПДВ.

Если по результатам анализа концентрации вредных веществ на контролируемых источниках равны или меньше эталона, можно считать, что режим выбросов на предприятии отвечает нормативу.

Превышение фактической концентрации вредного вещества над эталонной в каком-либо контролируемом источнике свидетельствует о нарушении нормативного режима выбросов. В этом случае должны быть выявлены и устранены причины, вызывающие нарушения.

Все контролируемые источники делятся на две категории.

Источники первой категории, вносящие наиболее существенный вклад в загрязнение воздуха, должны контролироваться 1 раз в квартал. Все остальные источники относятся ко второй категории и подлежат контролю 1 раз в год.

Контроль величин выбросов и качества атмосферного воздуха осуществляется сторонней организацией.

Ответственность за организацию контроля за соблюдением нормативов ПДВ и своевременную отчетность возлагается на руководителя предприятия.

На существующее положение был произведен анализ расчетов рассеивания максимальных приземных концентраций для источников выбросов загрязняющих веществ на промышленной площадке.

Расчет концентраций вредных веществ в приземном слое атмосферы.

Согласно ОНД-86, для ускорения и упрощения расчетов приземных концентраций на предприятии, рассматриваются те из выбрасываемых вредных веществ, для которых:

$$\frac{M}{\text{ПДК}} > \varphi$$

$\varphi = 0,01$ Н при $H > 10$ м,

$\varphi = 0,1$, при $H < 10$ м,

М – суммарное значение выброса от всех источников предприятия, включая вентиляционные источники и неорганизованные, г/сек.

ПДК – максимально-разовая предельно-допустимая концентрация, мг/м³.

Н – средневзвешенная по предприятию высота источников выброса, следует, что загрязняющие вещества не оказывают заметного воздействия на окружающую среду

Расчёт концентраций вредных веществ, в приземном слое атмосферы проведен по программе «ЭРА» (версия 3.0.397). Метеорологические данные представлены в таблице 3.1.

Размер расчётного прямоугольника выбран 792*440 м. Для анализа рассеивания вредных веществ, в зоне влияния предприятия и на его территории, выбран шаг 44 м.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов загрязняющих веществ от площадки рассчитан на максимум как наиболее неблагоприятный вариант.

В таблице 5.1 приведен расчет категории источников, подлежащих контролю.

Контроль на источниках выбросов необходимо осуществлять в соответствии с планом-графиком, представленным в таблице 5.2.

5.1 Расчет категории источников, подлежащих контролю

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Номер источника	Наименование источника выброса	Высота источника, м	КПД очистн. сооруж. %	Код вещества	ПДКм.р (ОБУВ, 10*ПДКс.с.) мг/м3	Масса выброса (М) с учетом очистки, г/с	М*100	Максимальная приземная концентрация (См) мг/м3	См*100 ----- ПДК* (100- КПД)	Категория источника
							ПДК*Н* (100- -КПД)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Площадка 1										
0004	труба циклона	18		0301	0.2	0.03637	0.0101	0.015	0.075	2
				0304	0.4	0.00596	0.0008	0.0025	0.0063	2
				0337	5	0.0921	0.001	0.0381	0.0076	2
				0338	0.15	0.0433	0.016	0.0179	0.1193	2
				0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000004	0.004	2
			95	2902	0.5	0.006005	0.0133	0.005	0.2	2
0005	труба циклона	18		0301	0.2	0.03734	0.0104	0.0154	0.077	2
				0304	0.4	0.00611	0.0008	0.0025	0.0063	2
				0337	5	0.1202	0.0013	0.0497	0.0099	2
				0338	0.15	0.0433	0.016	0.0179	0.1193	2
				0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000004	0.004	2
			95	2902	0.5	0.00605	0.0134	0.005	0.2	2
0006	труба циклона	18		0301	0.2	0.08229	0.0229	0.034	0.17	2
				0304	0.4	0.01336	0.0019	0.0055	0.0138	2
				0337	5	0.2086	0.0023	0.0862	0.0172	2
				0338	0.15	0.0979	0.0363	0.0405	0.27	2
				0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000004	0.004	2
			95	2902	0.5	0.013575	0.0302	0.0112	0.448	2
0007	труба циклона	18		0301	0.2	0.01284	0.0036	0.0053	0.0265	2
				0304	0.4	0.00206	0.0003	0.0009	0.0023	2
				0337	5	0.0329	0.0004	0.0136	0.0027	2
				0338	0.15	0.0153	0.0057	0.0063	0.042	2
				0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000004	0.004	2
			95	2902	0.5	0.002115	0.0047	0.0017	0.068	2
0012	труба циклона	18		2908	0.3	0.04155	0.0077	0.0469	0.1563	2
0024	общеобменная вентиляция	15		0301	0.2	0.00001	0.000003	0.000003	0.00002	2
				0304	0.4	0.000015	0.000003	0.000004	0.000001	2
				0316	0.2	0.000212	0.0001	0.0001	0.0005	2
				0322	0.3	0.000163	0.00004	0.00004	0.0001	2
				0337	5	0.0003	0.000004	0.0001	0.00002	2

Расчет категории источников, подлежащих контролю
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0025	общеобменная вентиляция	15		0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000002	0.002	2
				2735	*0.05	0.0000028	0.000004	0.000001	0.00002	2
				2902	0.5	0.00023	0.00003	0.0002	0.0004	2
				0123	**0.04	0.0012	0.0002	0.001	0.0025	2
				2735	*0.05	0.00000167	0.000002	0.000001	0.00001	2
0026	общеобменная вентиляция	15		2908	0.3	0.0016	0.0004	0.0013	0.0043	2
				0123	**0.04	0.0012	0.0002	0.001	0.0025	2
				0169	**0.02	0.000001556	0.000001	0.000001	0.00001	2
				0184	0.001	0.000002833	0.0002	0.000002	0.002	2
				0228	*0.01	0.0044	0.0293	0.0036	0.36	2
				0301	0.2	0.000082	0.00003	0.00002	0.0001	2
				0302	0.4	0.00021	0.00004	0.0001	0.0003	2
				0304	0.4	0.0000133	0.000002	0.000004	0.00001	2
				0316	0.2	0.00776533	0.0026	0.0021	0.0105	2
				0317	**0.01	0.000049	0.00003	0.00001	0.0001	2
				0337	5	0.0003	0.000004	0.0001	0.00002	2
				0703	**0.000001	7e-9	0.0001	0.00000001	0.001	2
				2902	0.5	0.00022	0.00003	0.0002	0.0004	2
				2908	0.3	0.0016	0.0004	0.0013	0.0043	2
				2914	*0.5	0.0002	0.00003	0.0002	0.0004	2
0027	общеобменная вентиляция	15		2920	*0.03	0.0008	0.0018	0.0007	0.0233	2
				0228	*0.01	0.0152	0.1013	0.0124	1.24	1
				0303	0.2	0.00000137	0.000001	0.0000004	0.000002	2
				2917	0.2	0.0016	0.0005	0.0013	0.0065	2
				2920	*0.03	0.0008	0.0018	0.0007	0.0233	2
0028	общеобменная вентиляция	15		0123	**0.04	0.0012	0.0002	0.001	0.0025	2
				0169	**0.02	0.000001556	0.000001	0.000001	0.00001	2
				0184	0.001	0.000002833	0.0002	0.000002	0.002	2
				0301	0.2	0.000031	0.00001	0.00001	0.0001	2
				0304	0.4	0.000005	0.000001	0.000001	0.000003	2
				0316	0.2	0.00688333	0.0023	0.0019	0.0095	2
				0337	5	0.0001	0.000001	0.00003	0.00001	2
				0703	**0.000001	3e-9	0.00002	0.000000002	0.0002	2
				2908	0.3	0.0028	0.0006	0.0023	0.0077	2
				0150	*0.01	0.0066	0.044	0.0018	0.18	2
0029	общеобменная вентиляция	15		1061	5	0.00044	0.00001	0.0001	0.00002	2

Расчет категории источников, подлежащих контролю
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0030	труба	26.3		1115	*0.2	0.0000093	0.000003	0.000003	0.00002	2
				1301	0.03	0.0000133	0.00003	0.000004	0.0001	2
				1555	0.2	0.000046	0.00002	0.00001	0.0001	2
				3721	1	0.002	0.0001	0.0016	0.0016	2
				0301	0.2	0.0291	0.0055	0.0029	0.0145	2
				0304	0.4	0.0047	0.0004	0.0005	0.0013	2
				0328	0.15	0.005424	0.0014	0.0016	0.0107	2
				0330	0.5	0.12758	0.0097	0.0128	0.0256	2
				0337	5	0.1818	0.0014	0.0182	0.0036	2
				0703	**0.000001	0.00000096	0.0037	0.0000003	0.03	2
0031	дыхательный клапан	2		0333	0.008	0.0000037	0.0001	0.0004	0.05	2
6001	фрамуга	4		2754	1	0.0013	0.0001	0.1531	0.1531	2
				0123	**0.04	0.0024	0.0006	0.051	0.1275	2
				2868	*0.05	0.0000582	0.0001	0.0004	0.008	2
6002	неорг	4	95	2902	0.5	0.00029	0.0012	0.0041	0.164	2
			95	2930	*0.04	0.00019	0.0095	0.0027	1.35	2
			85	2902	0.5	0.00087	0.0012	0.0154	0.2053	2
			85	2930	*0.04	0.00057	0.0095	0.0101	1.6833	2
6003	вентиляционный фонарь	15		0101	**0.01	0.0057	0.0038	0.0055	0.055	2
				0123	**0.04	0.01417	0.0024	0.0138	0.0345	2
				0143	0.01	0.002021	0.0135	0.002	0.2	2
				0164	**0.001	0.00002	0.0001	0.00002	0.002	2
				0203	**0.0015	0.0001	0.0004	0.0001	0.0067	2
				0301	0.2	0.000727	0.0002	0.0002	0.001	2
				0337	5	0.00554	0.0001	0.0018	0.0004	2
				0342	0.02	0.00097	0.0032	0.0003	0.015	2
				0344	0.2	0.00138	0.0005	0.0013	0.0065	2
				2902	0.5	0.1624	0.0217	0.158	0.316	2
6008	вентиляционный фонарь	15		2908	0.3	0.00084	0.0002	0.0008	0.0027	2
				0101	**0.01	0.0057	0.0038	0.0055	0.055	2
				0123	**0.04	0.01269	0.0021	0.0123	0.0308	2
				0143	0.01	0.001901	0.0127	0.0018	0.18	2
				0146	**0.002	0.002548	0.0085	0.0025	0.125	2
				0164	**0.001	0.00002	0.0001	0.00002	0.002	2
				0184	0.001	0.000168	0.0112	0.0002	0.2	2
				0203	**0.0015	0.0001	0.0004	0.0001	0.0067	2

Расчет категории источников, подлежащих контролю
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				0207	**0.05	0.00028	0.00004	0.0003	0.0006	2
				0301	0.2	0.004307	0.0014	0.0014	0.007	2
				0304	0.4	0.00062	0.0001	0.0002	0.0005	2
				0337	5	0.02569	0.0003	0.0083	0.0017	2
				0342	0.02	0.00087	0.0029	0.0003	0.015	2
				0344	0.2	0.00092	0.0003	0.0009	0.0045	2
				0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000003	0.003	2
				2902	0.5	0.00222	0.0003	0.0022	0.0044	2
				2908	0.3	0.00065	0.0001	0.0006	0.002	2
6009	вентиляционный фонарь	15		2868	*0.05	0.000275	0.0004	0.0001	0.002	2
6011	вентиляционный фонарь	15		0301	0.2	0.0019	0.0006	0.0006	0.003	2
				0304	0.4	0.00031	0.0001	0.0001	0.0003	2
				0337	5	0.011	0.0001	0.0036	0.0007	2
				0703	**0.000001	3e-8	0.0002	0.00000003	0.003	2
				2902	0.5	0.00222	0.0003	0.0022	0.0044	2
6013	вентиляционный фонарь	15	98.108	2902	0.5	0.0109246	0.077	0.0071	0.7506	1
6014	вентиляционный фонарь	15		2908	0.3	0.10540662	0.0234	0.1026	0.342	2
6017	неорг	2.5	99.11	0123	**0.04	0.000022428	0.0006	0.001	0.2809	2
			99.11	2902	0.5	0.000063368	0.0014	0.0027	0.6067	2
6018	вентиляционный фонарь	15	95	0123	**0.04	0.00029	0.001	0.0002	0.01	2
			95	2908	0.3	0.00019	0.0008	0.0001	0.0067	2
6019	вентиляционный фонарь	15		0146	**0.002	0.00238	0.0079	0.0023	0.115	2
				0207	**0.05	0.00056	0.0001	0.0005	0.001	2
				2868	*0.05	0.000407	0.0005	0.0001	0.002	2
6020	фрамуга	2.5		2735	*0.05	0.00007	0.0001	0.0015	0.03	2
6021	фрамуга	2.5		0123	**0.04	0.00932	0.0023	0.5933	1.4833	2
				2908	0.3	0.0088	0.0029	0.5602	1.8673	2
6022	фрамуга	2.5		0123	**0.04	0.00522	0.0013	0.3323	0.8308	2
				2908	0.3	0.0036	0.0012	0.2292	0.764	2
6023	вентиляционный фонарь	15		0123	**0.04	0.0012	0.0002	0.0012	0.003	2
				2735	*0.05	0.00007	0.0001	0.00002	0.0004	2
				2908	0.3	0.0016	0.0004	0.0016	0.0053	2
			91.475	2936	*0.1	0.13584	1.0622	0.1102	12.9262	1

Примечания: 1. М и См умножаются на 100/100-КПД только при значении КПД очистки >75%. (ОНД-90, Ич., п.5.6.3)

2. К 1-й категории относятся источники с См/ПДК>0.5 и М/(ПДК*Н)>0.01. При Н<10м принимают Н=10. (ОНД-90, Ич., п.5.6.3)

Расчет категории источников, подлежащих контролю
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3. В случае отсутствия ПДКм.р. в колонке 6 указывается "*" - для значения ОБУВ, "***" - для ПДКс.с										
4. Способ сортировки: по возрастанию кода ИЗА и кода ЗВ										

5.2 План-график контроля за соблюдение нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов на период 2025-2034 гг.

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0004	Производственное Здание 2 пролет Литейный участок Индукционная печь №3	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0.03637	44.4732047	Спец. лабор	инструм
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в год	0.00596	7.28788287	Спец. лабор	инструм
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в год	0.0921	112.619801	Спец. лабор	инструм
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз в кварт	0.0433	52.9472027	-	расчет
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз в кварт	3e-8	0.00003668	-	расчет
		Взвешенные частицы (116)	1 раз в год	0.006005	7.34290883	Спец. лабор	инструм
0005	Производственное здание 2-ой пролет, Литейный участок Индукционная печь №6	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0.03734	45.6593198	Спец. лабор	инструм
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в год	0.00611	7.47130274	Спец. лабор	инструм
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в год	0.1202	146.980456	Спец. лабор	инструм
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз в кварт	0.0433	52.9472027	-	расчет
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз в кварт	3e-8	0.00003668	-	расчет
		Взвешенные частицы (116)	1 раз в год	0.00605	7.39793479	Спец. лабор	инструм
0006	Производственное здание 2-ой пролет, Литейный участок Индукционная печь №1	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0.08229	100.624141	Спец. лабор	инструм
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в год	0.01336	16.3365965	Спец. лабор	инструм
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в год	0.2086	255.0759	Спец. лабор	инструм
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз в кварт	0.0979	119.712036	-	расчет

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	5	6	7	8	9
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз в кварт	3e-8	0.00003668	-	расчет
		Взвешенные частицы (116)	1 раз в год	0.013575	16.5994983	Спец. лабор	инструм
0007	Производственное здание 2-ой пролет, Литейный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0.01284	15.7007025	Спец. лабор	инструм
	Индукционная печь №2	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в год	0.00206	2.51896007	Спец. лабор	инструм
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в год	0.0329	40.2299933	Спец. лабор	инструм
		диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	1 раз в кварт	0.0153	18.7087811	-	расчет
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз в кварт	3e-8	0.00003668	-	расчет
		Взвешенные частицы (116)	1 раз в год	0.002115	2.58621385	Спец. лабор	инструм
0030	Административное здание, Цех 01, Участок 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в год	0.0291	43.3347183	Спец. лабор	инструм
	Котельная	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в год	0.0047	6.99907821	Спец. лабор	инструм
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз в год	0.005424	8.07723408	Спец. лабор	инструм
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз в год	0.12758	189.987744	Спец. лабор	инструм
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в год	0.1818	270.730302	Спец. лабор	инструм
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз в кварт	0.00000096	0.0014296	-	расчет

* Контроль за остальными источниками выбросов загрязняющих веществ предлагается проводить расчетным методом по фактическим расходам сырья, топлива и времени работы оборудования

5.3 Определение категории опасности предприятия на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Код загр. вещества	Наименование вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне-суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Класс опасности	Выброс вещества г/с	Выброс вещества, т/год	Значение КОВ (М/ПДК) **а	Выброс вещества, усл.т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0.01		2	0.0114	0.15912	36.4957423	15.912
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.048912428	0.6119504	15.29876	15.29876
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.003922	0.0491432	158.089295	49.1432
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.004928	0.0744	110.079341	37.2
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.0066	0.00739	0	0.739
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.00004	0.0002496	0	0.2496
0169	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)			0.02		3	0.000003112	0.0000104832	0	0.00052416
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.000173666	0.0023190944	32.3545373	7.73031467
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.0002	0.002184	1.89397542	1.456
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)			0.05		3	0.00084	0.0132	0	0.264
0228	Хрома трехвалентные				0.01		0.0196	0.142	14.2	14.2

Определение категории опасности предприятия
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.204997	5.13506	550.847256	128.3765
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.00021	0.000144	0	0.00096
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.00000137	0.00154	0	0.0385
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.0331398	0.8316754	13.8612567	13.8612567
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.01486066	0.048017	0	0.48017
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)			0.01		2	0.000049	0.000002	0	0.0002
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.000163	0.0004	0	0.004
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.005424	0.0551	1.102	1.102
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.12758	1.296	25.92	25.92
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0000037	0.0000113	0	0.0014125
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	0.67853	15.802488	4.46111884	5.267496
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		0.15	0.05		2	0.1998	5.3856	438.473466	107.712
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.00184	0.0220584	6.88628836	4.41168
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция		0.2	0.03		2	0.0023	0.030888	1.03864969	1.0296

фторид, натрия										
----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Определение категории опасности предприятия
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0703	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0.000001		1	0.00000118	0.0000011597	1.28644186	1.159704
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.00044	0.005928	0	0.0011856
1115	2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)				0.2		0.0000093	0.0001248	0	0.000624
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)		0.03	0.01		2	0.0000133	0.0000448	0	0.00448
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.000046	0.000624	0	0.0104
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0.05		0.00014447	0.00697902	0	0.1395804
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.0013	0.004	0	0.004
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)				0.05		0.0007402	0.01913941	0	0.3827882
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.207182968	2.95556211	19.7037474	19.7037474
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, глинистый сланец, доменный		0.3	0.1		3	0.16863662	1.631561	16.31561	16.31561

Определение категории опасности предприятия
на существующее положение

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2914	шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)				0.5		0.0002	0.0000097	0	0.0000194
2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)		0.2	0.05		3	0.0016	0.0108	0	0.216
2920	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)				0.03		0.0016	0.0126	0	0.42
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.00076	0.00854	0	0.2135
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.13584	1.697	16.97	16.97
3721	Пыль мучная (491)		1	0.4		4	0.002	0.00056	0	0.0014
	В С Е Г О :						1.886031774	36.0244248773	1465.27749	485.942213

Суммарный коэффициент опасности: 1465.277485

Категория опасности: 3

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ; "а" - константа, зависящая от класса опасности ЗВ
2. "0" в колонке 10 означает, что для данного ЗВ М/ПДК < 1. В этом случае КОВ приравнивается к 0.
3. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан.
2. ГОСТ 17.2.3.02-78. Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
3. «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (утверждено приказом от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2).
4. «Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами». Алматы 1996г.
5. «Методика определения эмиссий вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения». Приложение №5 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18. 04.2008 г № 100-п) таб, 1.14.
6. Методика определения валовых выбросов вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий химического и нефтяного машиностроения», табл.1.24, стр. 78.
7. «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при производстве металлопокрытий гальваническим способом».
8. РНД 2.11.2.02.06-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов).
9. РНД 2.11.2.02.06 – 2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов).
10. «Рекомендации по расчету отходящих газов и установлению допустимых выбросов в атмосферу предприятиями пищевой промышленности», Алматы 1985 г.
11. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от транспортных средств предприятия (раздел3) Приложение № 3 к Приказу Министра ООС РК от 18 апреля 2008 года № 100-п.
12. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел4) Приложение № 12 к Приказу Министра ООС РК от 18 апреля 2008 года № 100-п.

РАЗДЕЛЫ ИНВЕНТАРИЗАЦИИ

Бланк инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферный воздух

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель оператора

Генеральный директор
ООО "Кастинг" Ермаков Б.К.
Фамилия, имя, отчество
(при его наличии))
(подпись)
" " 2024 г.
М.П.



1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Наименование производства номер цеха, участка	Номер источ- ника загряз- нения атм-ры	Номер источ- ника выде- ления	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001) Производственн ое здание 1-ый пролет	6001	6001 02	радиально- сверлильный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868 (1435*)	0.000061776
	6001	6001 04	вертикально- сверлильный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868 (1435*)	0.00008424
	6001	6001 06	радиально- сверлильный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное	2868 (1435*)	0.000008424

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6001	6001 07	долбежный станок	обработка металла	10	3120	- 2%) (1435*) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0013
	6001	6001 08	сверлильный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.000047736
	6001	6001 09	токарно-винторезный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.000123552
	6001	6001 10	токарно-винторезный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.00008424
	6001	6001 11	токарно-винторезный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.00008424
	6001	6001 12	заточной станок	обработка металла	10	3120	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902(116) 2930(1027*)	0.0651 0.0427
	6001	6001 13	горизонтально-фрезерный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.000179712
	6001	6001 15	вертикально-фрезерный станок	обработка металла	10	3120	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное	2868(1435*)	0.00008424

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6001	6001 17	токарно-винторезный станок	обработка металла	10	3120	- 2%) (1435*) Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.00016848
	6001	6001 20	токарный станок	обработка металла	5	1560	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0064
	6003	6003 02	ножницы гильотинные	обработка металла	15	4680	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.684
	6003	6003 03	отрезной станок по металлу	обработка металла	15	4680	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.684
	6003	6003 04	механическая пила по металлу	обработка металла	15	4680	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.684
	6003	6003 05	сварка в среде углекислого газа активированной проволокой	сварочные работы	15	4680	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 0143(327) 2908(494)	0.0358956 0.008892 0.0020124
	6003	6003 06	аппарат для сварки аргоном	сварочные работы	15	4680	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) Железо (II, III) оксиды (в	0101(20) 0123(274)	0.095472 0.002808

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	6003	6003 07	электродуговая сварка МР-3	сварочные работы	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0143(327) 0301(4) 2908(494)	0.002808 0.001638 0.00234
	6003	6003 08	электродуговая сварка электродами МР-4	сварочные работы	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0123(274) 0143(327) 0342(617)	0.030482 0.0054 0.001248
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0123(274) 0143(327) 0342(617)	0.03089 0.0034 0.001248

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6003	6003 09	электродуговая сварка электродами ЦТ- 15	сварочные работы	10	3120	фтор/ (617) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Никель оксид (в пересчете на никель) (420) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123(274) 0143(327) 0164(420) 0203(647) 0342(617)	0.0220272 0.001716 0.0001248 0.001092 0.0050232
	6003	6003 10	электродуговая сварка электродами УОНИ-13/45	сварочные работы	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические	0123(274) 0143(327) 0301(4) 0337(584) 0342(617) 0344(615)	0.0500292 0.0043056 0.00702 0.062244 0.00351 0.015444

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001) Производственн ое здание 1-ый пролет, Цех 01, Участок 01	6001	6001 01	координатно- расточной станок	обработка металла	10	3120	плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.006552
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0128
							Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902(116) 2930(1027*)	0.065 0.0427
	6003	6003 01	пила сегментная дисковая по металлу	обработка металла	2	680	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0994
	0004	0004 02	сжигание дресного угля		24	7488	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.02608
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00424
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.758
(002) Производственн ое здание 2-ой пролет	0005	0005 02	сжигание древесного угля	сжигание древесного угля	24	7488	Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	0703(54)	5e-9
							Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0263
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.05217
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00848

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0006	0006 02	сжигание древесного угля	сжигание древесного угля	24	7488	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Взвешенные частицы (116) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Взвешенные частицы (116) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Взвешенные частицы (116) Взвешенные частицы (116)	0337(584) 0703(54) 2902(116) 0301(4) 0304(6) 0337(584) 0703(54) 2902(116) 0301(4) 0304(6) 0337(584) 0703(54) 2902(116) 2902(116)	1.5161 1e-8 0.0525 0.05898 0.00958 1.7142 1.2e-8 0.0594 0.00918 0.00149 0.2666 2e-9 0.0092 0.025
	0007	0007 02	сжигание древесного угля	сжигание древесного угля	24	7488	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Взвешенные частицы (116) Взвешенные частицы (116)	0301(4) 0304(6) 0337(584) 0703(54) 2902(116) 2902(116)	0.10224 0.01661 0.5942 2e-8
	6008	6008 02	засыпка древесного угля в газогенератор	засыпка древесного угля					
	6008	6008 03	прокалка древесного угля	прокалка древесного угля	24	7488	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-	0301(4) 0304(6) 0337(584) 0703(54)	0.10224 0.01661 0.5942 2e-8

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6008	6008 04	сварка в среде углекислого газа проволокой	сварочные работы	10	3120	Бензпирен) (54) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 0143(327) 2908(494)	0.0239304 0.005928 0.0013416
	6008	6008 05	сварка аргоном	сварочные работы	10	3120	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,	0101(20) 0123(274) 0143(327) 0301(4) 2908(494)	0.063648 0.001872 0.001872 0.001092 0.00156

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6008	6008 06	электродуговая сварка электродами МР- 3	сварочные работы	10	3120	зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123(274) 0143(327) 0342(617)	0.030482 0.0054 0.001248
	6008	6008 07	электродуговая сварка электродами МР- 4	сварочные работы	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123(274) 0143(327) 0342(617)	0.03089 0.0034 0.001248
	6008	6008 08	сварочные работы электродами ЦТ- 15	сварочные работы	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Никель оксид (в пересчете на никель) (420) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0123(274) 0143(327) 0164(420) 0203(647) 0342(617)	0.0220272 0.001716 0.0001248 0.001092 0.0050232

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6008	6008 09	электродуговая сварка электродами УОНИ-13/45	сварочные работы	15	4680	фтор/ (617) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 0143(327) 0301(4) 0337(584) 0342(617) 0344(615) 2908(494)	0.0500292 0.0043056 0.00702 0.062244 0.00351 0.015444 0.006552
	6011	6011 02	прокалка древесного угля	прокалка древесного угля	24	7488	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота	0301(4) 0304(6)	0.05112 0.00831

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(002) Производственн ое здание 2-ой пролет, Цех 01, Участок 01	0004	0004 01	индукционная печь	плавка металла	24	7488	оксид) (6)		
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (0337(584)	0.2971
							584)		
							Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	0703(54)	1e-8
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.9547
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.1551
	0005	0005 01	индукционная печь	плавка металла	24	7488	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (0337(584)	1.724
							584)		
							диФосфор пентаоксид (0338(612)	1.16688
							Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		
							Взвешенные частицы (116)	2902(116)	3.2089
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.9547
	0006	0006 01	индукционная печь	плавка металла	24	7488	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.1551
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (0337(584)	1.724
							584)		
							диФосфор пентаоксид (0338(612)	1.16688
							Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)		
							Взвешенные частицы (116)	2902(116)	3.2089
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	2.16
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.351
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (0337(584)	3.9
							584)		
							диФосфор пентаоксид (0338(612)	2.64
							Фосфор(V) оксид, Фосфорный		

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(003) Производственн ое здание 3-ий пролет	0007	0007 01	индукционная печь	плавка металла	24	7488	ангидрид) (612) Взвешенные частицы (116) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	2902(116) 0301(4) 0304(6) 0337(584) 0338(612)	7.26 0.337 0.0548 0.608 0.41184
	6008	6008 01	дисковая пила	раскрой заготовок	12	3744	Взвешенные частицы (116) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	2902(116) 0146(329) 0184(513) 0207(662)	1.1326 0.0343 0.0023 0.0038
	6009	6009 01	волоочильный станок	получение проволоки	24	7488	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.00741312
	6011	6011 01	засыпка древесного угля в газогенератор	засыпка древесного угля	24	7488	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0125
	6013	6013 02	шаровая мельница	помол кварцевого песка			Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.088
	6013	6013 03	засыпка песка в миксер	засыпка песка	0.25		Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0004
	6014	6014 02	пересыпка земли	пересыпка	8	2496	Пыль неорганическая,	2908(494)	0.1818

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			на ленточный конвейер	земли			содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	6014	6014 03	пересыпка земли с ленточного конвейера	пересыпка земли	8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.1224
	6014	6014 04	пересыпка земли со шнекового транспортера	пересыпка земли	8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.0059
	6014	6014 05	барабанное сито	пересыпка земли	8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.4752

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6014	6014 06	пересыпка земли с барабанного сита в приемный бункер	пересыпка земли	8	2496	углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.0059
	6014	6014 07	пересыпка земли с приемного бункера в бегунковый смеситель	пересыпка земли	8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.0059
	6014	6014 08	загрузка бетонита в миксер	загрузка бетонита	8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.000054
	6014	6014 09	бегунковый смеситель		8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908(494)	0.144

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(003) Производственн ое здание 3-ий пролет, Цех 01, Участок 01	6017	6017 02	сверлильный станок	обработка металла	15	4680	глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0074
	6017	6017 03	горизонтально- фрезерный станок	обработка металла	15	4680	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.1125
	6019	6019 02	стан холодной прокатки труб	прокатка труб	24	7488	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.0011457
	6019	6019 03	стан ходовой прокатки труб	прокатка труб	24	7488	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.00060653
	6019	6019 04	отрезная установка	отрезные работы	15	4680	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0146(329) 0207(662)	0.0401 0.0094
	6019	6019 07	острильная машина	вальцовка конца труб	15	4680	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0. 2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	2868(1435*)	0.00028642
	0012	0012 01	дробеметный аппарат	очищение отливок	9	2808	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,	2908(494)	0.420049

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6013	6013 01	засыпка песка в бункер	засыпка песка	3		зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0004
	6014	6014 01	засыпка земли в накопитель	засыпка земли	8	2496	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.0059
	6017	6017 01	токарный станок	обработка металла	12	3744	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.034
	6018	6018 01	заточной станок	обработка металла	15	4680	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 2908(494)	0.0977 0.064
	6019	6019 01	стан холодной прокатки труб	прокатка труб	24	7488	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное	2868(1435*)	0.008761

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(004) Производственн ое здание 4-ый пролет	6021	6021 02	шлифовальный станок	обработка металла	15	4680	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 2908(494)	0.0876 0.1078
	6021	6021 05	заточной станок	обработка металла	15	4680	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 2908(494)	0.027 0.0404
	6022	6022 02	токарно- винторезный	обработка металла	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0189
	6022	6022 03	пило -заточной станок	обработка металла	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0135

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.018
	6023	6023 03	фуговальный станок	обработка древесины		4680	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	2.325
	6023	6023 04	рейсмусовый станок	обработка древесины		4680	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	2.7294
	6023	6023 05	торцовочный станок	обработка древесины		4680	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	1.9881
	6023	6023 06	сверлильный станок	обработка древесины		6240	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	3.1
	6023	6023 08	токарный станок	обработка древесины		3120	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	1.0109
	6023	6023 09	фрезерный станок	обработка древесины		7488	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	3.4505
	6023	6023 11	торцовочный станок	обработка древесины		3120	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	1.3254
	6023	6023 12	заточной станок	обработка металла	15	4680	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0202
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	2908(494)	0.027

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(004) Производственн ое здание 4-ый пролет, Цех 01, Участок 01	6023	6023 13	компрессор		24	8760	месторождений) (494) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735(716*)	0.00232
	6020	6020 01	компрессор		24	8760	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735(716*)	0.00464
	6021	6021 01	токарный станок	обработка металла	15	4680	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0425
	6022	6022 01	плоскошлифоваль ный станок	обработка металла	10	3120	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0263
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.0225
(005) Административн ое здание	6023	6023 01	циркулярная пила	обработка древесины		9360	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	3.9761
	0024	0024 02	настоольный сверлильный станок	обработка металла	6	1872	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0015
	0024	0024 03	шкаф отбели золота и серебра	отбелка золота и серебра	2	624	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316(163)	0.0005
	0024	0024 04	печь муфельная		2	624	Серная кислота (517) Азота (IV) диоксид (Азота	0322(517) 0301(4)	0.0004 0.00002

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) Взвешенные частицы (116) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0304(6) 0337(584) 0703(54) 2902(116) 2735(716*)	0.0000034 0.0006 4e-12 0.00002 2e-8
	0025	0025 02	пресс гидравлический						
	0026	0026 02	печь прокатки	прокатка	3	936	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0301(4) 0304(6) 0337(584) 0703(54)	0.0002 0.000028 0.0007 3e-10
	0026	0026 03	миксер для приготовления формовочной смеси	приготовление формовочной смеси	3	936	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	2914(1054*)	0.0000097
	0026	0026 05	станок заточной	обработка металлов	2	624	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола	0123(274) 2908(494)	0.0027 0.0036

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0026	0026 06	ванна золочения		1	100	углей казахстанских месторождений) (494) Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164) Азотная кислота (5)	0317(164)	0.000002
	0026	0026 07	ванна электрохимической полировки	полировка	1	200		0302(5)	0.000144
	0026	0026 08	ванна аффинажная	полировка	1	100	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316(163)	0.000141
	0026	0026 09	насто́льно-сверлильный станок	обработка металлов	6	1872	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0015
	0026	0026 10	станок полировальный с фланелевым кругом	полировка	6	1872	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*) Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	0228(1402*) 2920(1050*)	0.0297 0.0054
	0026	0026 11	станок катоднообразовательный		1	100	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316(163)	0.000176
	0027	0027 02	станок полировальный с фланелевым кругом	полировка	8	2496	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*) Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	0228(1402*) 2920(1050*)	0.0395 0.0072
	0027	0027 03	финишная обработка изделий	обработка изделий	1	312	Аммиак (32)	0303(32)	0.00154
	0028	0028 02	станок заточной	обработка металла	6	1872	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись	0123(274) 2908(494)	0.0081 0.0108

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(005) Административное здание, Цех	0029	0029 02	брожение теста	приготовление пищи	12		кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*) Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1061(667)	0.005928
	0029	0029 03	протирка столов	протирка столов	1	312	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	1115(761*)	0.0001248
	0029	0029 04	обжарка мяса	приготовление пищи		936	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	1555(586)	0.000624
	0030	0030 02	котлоагрегат	горячее водоснабжение	12	4380	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0150(876*)	0.00739
							1301(474)		0.0000448
							0301(4)		0.2974
							0304(6)		0.0483
							0328(583)		0.0338
							0330(516)		0.79459
							0337(584)		1.8591
(005) Административное здание, Цех	0024	0024 01	станок для получения проволоки	получение проволоки	4	1872	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0703(54)	0.0000008
							2735(716*)		0.000019

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
01, Участок 01	0025	0025 01	заточной станок	обработка металла	6	1872	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 2908(494)	0.0081 0.0108
	0026	0026 01	пост пайки	пайка посуды из серебра	3	936	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0169(444) 0184(513) 0301(4) 0304(6) 0316(163) 0337(584) 0703(54)	0.0000052416 0.0000095472 0.0001 0.000017 0.0236 0.0004 2e-10
	0027	0027 01	станок шлифовальный с хлопчатобумажны		6	1872	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+ / (1402*)	0228(1402*)	0.0728

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0028	0028 01	м кругом пост пайки	пайка	3	936	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497) Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Пыль мучная (491)	2917(497) 0169(444) 0184(513) 0301(4) 0304(6) 0316(163) 0337(584) 0703(54) 3721(491)	0.0108 0.0000052416 0.0000095472 0.0001 0.000017 0.0236 0.0004 2e-10 0.00056
	0029	0029 01	засыпка муки в просеиватель	приготовлени е пищи					
	0030	0030 01	котлоагрегат	теплоснабжен ие	24	4008	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	0301(4) 0304(6) 0328(583) 0330(516) 0337(584) 0703(54)	0.1143 0.0186 0.0213 0.50141 0.7146 0.0000003

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0031	0031 01	емкость	прием и хранение дизельного топлива	24	8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0333(518) 2754(10)	0.0000113 0.004

Примечание: В графе 8 в скобках (без "*") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Номер источ- ника загряз- нения	Параметры источн.загрязнен.		Параметры газовойдушной смеси на выходе источника загрязнения			Код загряз- няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование ЗВ	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость м/с	Объемный расход, м3/с	Темпе- ратура, С			Максимальное, г/с	Суммарное, т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6001	4				35	Производственное здание 1-ый пролет			
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0024	0.0205
						2868 (1435*)	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.0000582	0.00092664
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00029	0.003255
6002	4				35	2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00019	0.002135
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00087	0.00975
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00057	0.006405
6003	15				35	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0057	0.095472
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01417	0.172132
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (0.002021	0.0265216

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							IV) оксид) (327)		
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00002	0.0001248
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0001	0.001092
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000727	0.008658
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.062244
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00097	0.0110292
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00138	0.015444
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.1624	2.1514
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00084	0.0109044
						Производственное здание 2-ой пролет			
0004	18	0.35	8.5	0.8177958	35	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0.03637	0.98078

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0005	18	0.35	8.5	0.8177958	35	0304 (6)	диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00596	0.15934
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0921	2.482
						0338 (612)	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0433	1.16688
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	5e-9
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.006005	0.16176
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.03734	1.00687
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00611	0.16358
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1202	3.2401
						0338 (612)	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0433	1.16688
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	1e-8
0006	18	0.35	8.5	0.8177958	35	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00605	0.16307
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08229	2.21898
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.01336	0.36058
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.2086	5.6142
						0338 (612)	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0979	2.64
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	1.2e-8

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0007	18	0.35	8.5	0.8177978	35	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.013575	0.36597
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01284	0.34618
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00206	0.05629
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0329	0.8746
						0338 (612)	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.0153	0.41184
6008	15				35	0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	2e-9
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.002115	0.05709
						0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0057	0.063648
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01269	0.1592308
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.001901	0.0226216
						0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.002548	0.0343
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00002	0.0001248
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000168	0.0023
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0001	0.001092
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.00028	0.0038

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6009	15				35	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.004307	0.110352
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00062	0.01661
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.02569	0.656444
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00087	0.0110292
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00092	0.015444
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	2e-8
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00222	0.025
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00065	0.0094536
6011	15				35	2868 (1435*)	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.000275	0.00741312
6011	15				35	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0.0019	0.05112

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0304 (6)	диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00031	0.00831
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.011	0.2971
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	1e-8
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00222	0.0125
Производственное здание 3-ий пролет									
0012	18	0.4	8.5	1.0681415	35	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.04155	0.420049
6013	15				35	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0109246	0.00168
6014	15				35	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.10540662	0.947054
6017	2.5				35	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000022428	0.0003026

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6018	15				35	2902 (116) 0123 (274)	Взвешенные частицы (116) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000063368 0.00029	0.00106711 0.004885
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00019	0.0032
6019	15				35	0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.00238	0.0401
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.00056	0.0094
						2868 (1435*)	Эмульсол (смесь: вода - 97. 6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0. 2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.000407	0.01079965
Производственное здание 4-ый пролет									
6020	2.5				35	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.00007	0.00464
6021	2.5				35	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00932	0.1571
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.0088	0.1482

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6022	2.5				35	0123 (274)	в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00522	0.0587
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0036	0.0405
6023	15				35	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.0202
						2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00007	0.00232
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	0.0016	0.027

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						2936 (1039*)	казахстанских месторождений) (494) Пыль древесная (1039*)	0.13584	1.697
						Административное здание			
0024	15	0.5	12.5	2.454375	35	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001	0.00002
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000015	0.0000034
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000212	0.0005
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0.000163	0.0004
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0003	0.0006
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-8	4e-12
						2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0000028	0.000019
0025	15	0.5	12.5	2.454375	35	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00023	0.00152
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.0081
						2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00000167	2e-8
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.0016	0.0108

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0026	15	0.5	12.5	2.454375	35	0123 (274)	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.0027
						0169 (444)	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)	0.000001556	0.0000052416
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000002833	0.0000095472
						0228 (1402*)	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.0044	0.0297
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000082	0.0003
						0302 (5)	Азотная кислота (5)	0.00021	0.000144
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000133	0.000045
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.00776533	0.023917
						0317 (164)	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0.000049	0.000002
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0003	0.0011
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	7e-9	5e-10
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00022	0.0015
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.0016	0.0036

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0027	15	0.5	12.5	2.454375	35	2914 (1054*)	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.0002	0.0000097
						2920 (1050*)	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	0.0008	0.0054
						0228 (1402*)	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.0152	0.1123
						0303 (32)	Аммиак (32)	0.00000137	0.00154
						2917 (497)	Пыль хлопковая (Пыль льняная) (497)	0.0016	0.0108
0028	15	0.5	12.5	2.454375	35	2920 (1050*)	Пыль меховая (шерстяная, пуховая) (1050*)	0.0008	0.0072
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0012	0.0081
						0169 (444)	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)	0.000001556	0.0000052416
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000002833	0.0000095472
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000031	0.0001
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000005	0.000017
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.00688333	0.0236

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0029	15	0.5	12.5	2.454375	35	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0001	0.0004
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	3e-9	2e-10
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0028	0.0108
						0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.0066	0.00739
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00044	0.005928
						1115 (761*)	2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)	0.0000093	0.0001248
						1301 (474)	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0.0000133	0.0000448
0030	26.3	0.3	9.5	0.671517	180	1555 (586)	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000046	0.000624
						3721 (491)	Пыль мучная (491)	0.002	0.00056
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0291	0.4117
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0047	0.0669
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.005424	0.0551
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.12758	1.296

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0031	2	0.05	2.3	0.004516	35	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1818	2.5737
						0703 (54)	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.00000096	0.0000011
						0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000037	0.0000113
						2754 (10)	Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0013	0.004

Примечание: В графе 7 в скобках (без "*") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код загрязняющего вещества по котор.происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1), %
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
Производственное здание 1-ый пролет					
6001 12	ЗИЛ-900	99	95	2930	100
6001 12	ЗИЛ-900	99	95	2902	100
6002 01		95	85	2930	100
6002 01		95	85	2902	100
Производственное здание 2-ой пролет					
0004 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0005 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0006 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0007 02	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0004 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0005 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0006 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
0007 01	циклон ЦН-11	99	95	2902	100
Производственное здание 3-ий пролет					
6013 02	гидрофильтр	99.9	99	2902	100
6017 02		99.9	99.11	2902	100
6017 03		99.9	99.11	2902	100
6017 01		99.9	99.11	0123	100
6018 01	ЗИЛ-900	99	95	2908	100
6018 01	ЗИЛ-900	99	95	0123	100
Производственное здание 4-ый пролет					
6023 03	система очистки	99	98	2936	100
6023 04	система очистки	99	98	2936	100
6023 05	система очистки	99	98	2936	100
6023 06	система очистки	99	98	2936	100
6023 08	система очистки	99	98	2936	100
6023 09	система очистки	99	98	2936	100
6023 01	система очистки	99	98	2936	100

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

Код заг- ряз- няющ веще- ства	На и м е н о в а н и е загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источника выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасыва- ется без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них ути- лизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка:01								
В С Е Г О по площадке: 01 в том числе:		69.0299551673	34.8730551673	34.1569	1.15136971	33.00553029	0	36.0244248773
Т в е р д ы е:		40.4627290373	6.3058290373	34.1569	1.15136971	33.00553029	0	7.4571987473
из них:								
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на	0.15912	0.15912	0	0	0	0	0.15912
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.7384628	0.6067628	0.1317	0.0051876	0.1265124	0	0.6119504
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0491432	0.0491432	0	0	0	0	0.0491432
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.0744	0.0744	0	0	0	0	0.0744
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.0002496	0.0002496	0	0	0	0	0.0002496
0169	Олово диоксид (в пересчете на олово) (Олово (IV) диоксид) (444)	0.0000104832	0.0000104832	0	0	0	0	0.0000104832
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на	0.0023190944	0.0023190944	0	0	0	0	0.0023190944

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0207	свинец/ (513) VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.0132	0.0132	0	0	0	0	0.0132
0228	Хрома трехвалентные соединения /в пересчете на Cr3+/ (1402*)	0.142	0.142	0	0	0	0	0.142
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0551	0.0551	0	0	0	0	0.0551
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.030888	0.030888	0	0	0	0	0.030888
0703	Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен)	0.0000011597	0.0000011597	0	0	0	0	0.0000011597
2902	Взвешенные частицы (116)	17.48852	2.19272	15.2958	0.76284211	14.53295789	0	2.95556211
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль месторождений) (494)	1.692361	1.628361	0.064	0.0032	0.0608	0	1.631561
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.0000097	0.0000097	0	0	0	0	0.0000097
2917	Пыль хлопковая (Пыль льняная)	0.0108	0.0108	0	0	0	0	0.0108
2920	Пыль меховая (шерстяная,	0.0126	0.0126	0	0	0	0	0.0126

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0854		0.0854	0.00854	0.07686	0	0.00854
2936	Пыль древесная (1039*)	19.9054	1.3254	18.58	0.3716	18.2084	0	1.697
3721	Пыль мучная (491)	0.00056	0.00056	0	0	0	0	0.00056
Газообразные, жидкие:		28.56722613	28.56722613	0	0	0	0	28.56722613
из них:								
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.00739	0.00739	0	0	0	0	0.00739
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5.13506	5.13506	0	0	0	0	5.13506
0302	Азотная кислота (5)	0.000144	0.000144	0	0	0	0	0.000144
0303	Аммиак (32)	0.00154	0.00154	0	0	0	0	0.00154
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.8316754	0.8316754	0	0	0	0	0.8316754
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.048017	0.048017	0	0	0	0	0.048017
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты	0.000002	0.000002	0	0	0	0	0.000002
0322	Серная кислота (517)	0.0004	0.0004	0	0	0	0	0.0004
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.296	1.296	0	0	0	0	1.296
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0.0000113	0.0000113	0	0	0	0	0.0000113
0337	Углерод оксид (Окись	15.802488	15.802488	0	0	0	0	15.802488
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид)	5.3856	5.3856	0	0	0	0	5.3856
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0220584	0.0220584	0	0	0	0	0.0220584

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год
на 2024 год

Алматы, Кастинг, пр. Райымбека 348

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.005928	0.005928	0	0	0	0	0.005928
1115	2-Метил-1,3-диоксолан (Ацетальдегида этилацеталь) (761*)	0.0001248	0.0001248	0	0	0	0	0.0001248
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0.0000448	0.0000448	0	0	0	0	0.0000448
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000624	0.000624	0	0	0	0	0.000624
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00697902	0.00697902	0	0	0	0	0.00697902
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.004	0.004	0	0	0	0	0.004
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.01913941	0.01913941	0	0	0	0	0.01913941

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ