

ГПК ТОО «Казфосфат»

УТВЕРЖДЕН:

Заместитель Генерального директора

Макушев М.М.



2022г.

**Программа производственного экологического
контроля для производства невзрывчатых
компонентов для ЭВВ «ЭмульГран» и загрузки их в
смесительно-зарядные машины»**

2022

СОДЕРЖАНИЕ.

СОДЕРЖАНИЕ.....	2
ВВЕДЕНИЕ.....	3
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ	5
2. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ	6
3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ.....	7
4. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ ИЗМЕРЕНИЯМИ	8
5. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РАСЧЕТНЫМ МЕТОДОМ	9
6. ВЕДЕНИЕ ГАЗОВОГО МОНИТОРИНГА.....	10
7. СВЕДЕНИЯ ПО СБРОСУ СТОЧНЫХ ВОД.....	11
8. МОНИТОРИНГ ВОЗДЕЙСТВИЯ.....	11
8.1 Водные объекты.....	12
8.2 Мониторинг уровня загрязнения почвы.....	12
9. ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА.....	13

Список таблиц.

Таблица 1 – Общие сведения о предприятии.....	5
Таблица 2 – Информация по отходам производства и потребления.....	6
Таблица 3 – Общие сведения об источниках выбросов.....	8
Таблица 4 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями.....	9
Таблица 5 - Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом.....	9
Таблица 8 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха.....	11
Таблица 9 - План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства.....	13

ВВЕДЕНИЕ.

Программа производственного экологического контроля для цеха производства невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран разработана в соответствии с требованиями и на основании:

- Экологического Кодекса РК;
- Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 14.07.2021 г. № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Согласно статьи 186 Экологического Кодекса РК Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Операционный мониторинг включает в себя контроль за соблюдением параметров технологического процесса на участках производства, включая расход сырья и сохранения физических параметров процесса. Контроль за соблюдением периодичности технических обслуживаний техники и профилактических ремонтов оборудования, с целью избежание аварийных ситуаций, связанных с воздействием на окружающую среду (для избежание аварийных эмиссий).

Ответственными за проведение операционного мониторинга являются руководители производственных подразделений (мастера цехов, начальники участков), каждый в рамках своей компетенции. Периодичность операционного мониторинга определяется особенностями технологического процесса. Форма отчетности отслеживания технологических процессов (операционного мониторинга) определяется индивидуально на каждом участке производства и включает в себя:

- журналы контроля технологического процесса,
- планы-графики проведения технического обслуживания техники и оборудования планы-графики проведения профилактических ремонтов техники и оборудования
- журналы расхода сырья
- журналы списания техники, образования и передачи отходов производства и т.д.

Операционный мониторинг является первым этапом проведения производственного контроля.

При разработке Программы были использованы следующие материалы:

1. Проект нормативов эмиссий (допустимых выбросов) загрязняющих веществ в атмосферу для производства невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран.
2. Программы управления отходами для производства невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран.

Согласно заключению Государственной экологической экспертизы номер: KZ47VWF00075748 от 15.09.2022г. на Заявление о намечаемой деятельности - намечаемая деятельность относится к II категории на основании пункта 11 глава 2 «Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду» утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ

Цех производства эмульсии ЭмульГран был построен по проекту 1984года, для обеспечения нужд производственного объединения «Каратау». Разработчиком технологии являлся ГосНИИ «Кристалл». Основной продукцией является эмульсия ЭмульГран и Газо-Генерирующая добавка (далее по тексту ГГД), которые смешиваются при зарядании взрывных скважин.

Отдельно, каждый из производимых компонентов не является взрывчатым веществом.

В настоящее время, производство было скомпоновано и сосредоточено в одном их помещений завода. Проведено оснащение новым оборудованием.

Мощность новой линии по производству компонентов, необходимых для производства эмульсии ЭмульГран составляет 4500т/год.

Производство расположено на территории цеха оснащенного необходимыми зданиями, коммуникациями, подъездными путями на благоустроенной территории.

В районе расположения предприятия отсутствуют заповедники, памятники архитектуры, санитарно-профилактические учреждения, зоны отдыха и другие природоохранные объекты.

Таблица 1 – Общие сведения о предприятии.

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
Цех по производству невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран		Промплощадка ГПК «Каратау» ТОО «Казфосфат» 8км от г.Жанатас	001241003623		Производство невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран	Филиал ТОО «Казфосфат» ГПК «Каратау», Жамбылская область, г.Жанатас, мкр. 1	2 категория 4500тонн/год

Промышленная площадка обеспечена подъездными путями, производственными коммуникациями и источниками электроснабжения.

2. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

В процессе производства на предприятии образуется 8 видов отходов. Из них 4 неопасных, 3 опасных и 1 зеркальных.

Образующиеся на предприятии отходы требуют для своей переработки специальных технологических процессов, не соответствующих профилю предприятия. Внедрение этих процессов на данном предприятии технически и экономически нецелесообразно. Отходы должны периодически вывозиться на полигоны, а также сдаваться на переработку, утилизацию или обезвреживание специализированным предприятиям.

В периоды накопления отходов для сдачи на полигон или специализированные предприятия-переработчики предусматривается их временное хранение (накопление) на территории предприятия в специальных местах, оборудованных в основном, в соответствии с действующими нормами и правилами.

Приказом по предприятию назначаются (определяются) лица, ответственные за надлежащее содержание мест для временного хранения (накопления) отходов, контроль и первичный учет движения отходов.

Образующиеся на предприятии отходы сдаются по договорам или разовым документам.

Таблица 2 – Информация по отходам производства и потребления.

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Смешанные коммунальные отходы	N20 03 01 – неопасный отход	Собирается в контейнере на специальной контейнерной площадке. Передается на полигон ТБО
Смет с территории.	N20 03 03 – неопасный отход	Собирается в отдельный маркированный контейнер на контейнерной площадке. Передается на полигон ТБО
Металлолом.	N16 01 17 – неопасный отход	Металлолом собирается на открытой огороженной площадке с твердым покрытием на территории предприятия. Передается на спец. предприятие.
Отходы (резинотехнических изделий).	РТИ N19 12 04 – неопасный отход	Собирается на открытой огороженной площадке с твердым покрытием на территории предприятия. Передается на спец. предприятие.
Промасленная ветошь.	N15 02 02* –опасный отход	Собирается в закрытых маркированных контейнерах. Передается на спец. предприятие.
Фильтровальные материалы.	N15 02 02* –опасный отход	Собирается в герметичной маркированной емкости. Передается на спец. предприятие для утилизации.
Отработанные ртутьсодержащие лампы.	N20 01 21* –опасный отход	Собирается в маркированный ящик на складе предприятия. Передается на спец. предприятие для утилизации.
Бумажные мешки из-под реагентов.	N15 01 05* -зеркальный отход.	Отход собирается в цеху на месте образования, в специальном маркированном контейнере. Передается на спец. предприятие для утилизации.

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ

В период стационарного производства на предприятии будут функционировать следующие источники загрязнения атмосферного воздуха.

Вытяжная система над дробильной установкой – ист. 0001

Годовой объем пересыпки аммиачной селитры составляет 3600т/год. Объемы натриевой селитры – 720т/год. Высота пересыпки – 0,5м. Влажность материала составляет, согласно ГОСТ не более 1%.

Над местом пересыпки из дробильно-протирочной установки в аппарат растворения установлен вытяжной зонд. При пересыпке аммиачной и натриевой селитр в аппарат растворения происходит пыление и отвод пыли через вытяжной зонд в вытяжную систему. Высота вытяжной трубы – 7м, диаметр – 150мм, производительность установки 2600-3500м³/час. От работы источника в атмосферу выделяется аммония нитрат, натрия нитрат.

Вытяжная установка над местом пересыпки нитрита натрия – ист.0002

Над местом пересыпки нитрита натрия в аппарат растворения установлен вытяжной зонд, который обеспечивает вытяжку загрязненного воздуха от места пересыпки.

Годовой объем пересыпки нитрита натрия составляет 67,5т/год. Высота пересыпки – 0,5м. Влажность материала не более 1 %.

Высота трубы составляет 7м, диаметр трубы – 250мм. Производительность установки – 2600-3500м³/час.

От работы источников в атмосферу выделяется натрия нитрит.

Хранение и оборот дизельного топлива – ист. 6001.

Годовой оборот дизельного топлива составляет 184,5т/год. Дизельное топливо поставляет на промплощадку в бочках по 200л. Одновременно на территории складов находится 732литра дизельного топлива (не более 4-х бочек).

От работы источника в атмосферу выделяются углеводороды предельные С12-С19 (алканы) и сероводород.

Средства перекачки дизельного топлива – ист. 6002.

Для перекачки дизельного топлива применяется насос электрический. Время работы оборудования – 2000ч/год. От работы источника в атмосферу выделяются углеводороды предельные С12-С19 (алканы) и сероводород.

Хранение и оборот индустриального масла – ист. 6003.

Годовой оборот индустриального масла составляет 72т/год. Индустриальное масло поступает на склад предприятия в бочках объемом 200л. Одновременно на территории склада находится не более 3-х бочек с индустриальным маслом. От работы источника в атмосферу выделяется масло минеральное нефтяное.

Средства перекачки индустриального масла и горючей смеси – ист. 6004.

Для перекачки индустриального масла и горючей смеси применяется 4 единицы насосного оборудования. Время работы каждой единицы оборудования составляет 2000часов в год. От работы источника в атмосферу выделяется масло минеральное нефтяное.

Лаборатория по контролю параметров – ист. 0003.

Химическая лаборатория по контролю параметров оснащена общецеховой вытяжной системой. Время работы лаборатории – 2000 часов в год. Высота трубы – 7 м, диаметр – 250 мм, производительность установки – 3000-4000 м³/час.

От работы источника в атмосферу выделяется: кислота азотная, кислота соляная, кислота серная, калия (натрия) гидроксид, аммиак, уксусная кислота, этанол, тетрахлорметан, бензол, толуол, ацетон.

Таблица 3 – Общие сведения об источниках выбросов.

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	7
2	Организованных, из них:	3
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	3
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	2
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	4

4. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ ИЗМЕРЕНИЯМИ

В соответствии п.3 статьи 185 Экологического Кодекса Республики Казахстан Программа производственного экологического контроля должна содержать сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга, в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 14.07.2021 г. № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля», а также в соответствии с требованиями ГОСТа 17.2.3.02-78 контроль должен осуществляться прямыми инструментальными замерами или расчетным (балансовым) методом.

Для организованных источников периодичность контроля определяется согласно РНД 201.3.01-06 в зависимости от категории источника, для прямых инструментальных замеров определяются источники 1, 2 категории, в зависимости от периодичности их работы и состава выбросов. При контроле за соблюдением нормативов ПДВ основными должны быть прямые методы, использующие измерения концентрации вредных веществ и объемов газовой смеси после

газоочистных установок или в местах непосредственного выделения вредных веществ в атмосферу. Прямые инструментальные замеры на организованных источниках проводятся специализированными аккредитованными лабораториями.

Таблица 4 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями.

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
Цех по производству невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран	4500т/год	Вытяжная система над дробильной установкой	0001	-	Аммоний нитрат (Аммиачная селитра) (35) Натрий нитрат (883*)	1 раз в полугодие
		Вытяжная установка над местом пересыпки нитрита натрия	0002	-	Натрий нитрит (884*)	

5. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РАСЧЕТНЫМ МЕТОДОМ

В соответствии п.3 статьи 185 Экологического Кодекса Республики Казахстан Про-грамма производственного экологического контроля должна содержать сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга, в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 14.07.2021 г. № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного эко-логического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля», а также в соответствии с требованиями ГОСТа 17.2.3.02-78 контроль должен осуществляться прямыми инструментальными замерами или расчетным (балансовым) методом.

Для организованных источников периодичность контроля определяется согласно РНД 201.3.01-06 в зависимости от категории источника, для прямых инструментальных замеров определяются источники 1, 2 категории, в зависимости от периодичности их работы и состава выбросов.

Для остальных источников (включая неорганизованные) определен расчетный (балансовый) метод контроля. Расчетный (балансовый) контроль за выбросами газообразных и твердых веществ осуществляется лицом ответственным за охрану окружающей природной среды на предприятии.

Таблица 5 - Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом.

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
Цех по производству невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран	Хранение и оборот дизельного топлива	6001	-	Сероводород (518)	Дизельное топливо
				Алканы C12-19 /в пересчете на С (10)	
	Средства перекачки дизельного топлива	6002	-	Сероводород (518)	Дизельное топливо, время работы насоса
				Алканы C12-19 /в пересчете на С (10)	
	Хранение и оборот индустриального масла	6003	-	Масло минеральное нефтяное (716*)	Индустриальное масло
				Средства перекачки индустриального масла и горючей смеси	
	Лаборатория по контролю параметров	0003	-	Азотная кислота (0302)	Реактивы, количество анализов, время работы лаборатории
				Соляная кислота (0316)	
				Серная кислота (0322)	
				Калий (натрий) гидроксид (0150)	
				Аммиак (0303)	
				Уксусная кислота (1555)	
				Этанол (1061)	
Тетрахлорметан (0906)					
Бензол (0602)					
Толуол (0621)					
Ацетон (1401)					

6. ВЕДЕНИЕ ГАЗОВОГО МОНИТОРИНГА.

Согласно главе 2, параграфа 1, пункта 7 Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 – «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» - газовый мониторинг проводится на предприятии при наличии в собственности полигона твердых бытовых отходов.

Так как на предприятии нет собственного полигона ТБО, газовый мониторинг не предусматривается.

7. СВЕДЕНИЯ ПО СБРОСУ СТОЧНЫХ ВОД.

На предприятии используется вода питьевого качества, подача которой осуществляется по внешнеплощадочным трубопроводам с насосной станции 3-го подъема промплощадки Жанатас и закачивается в водонапорную башню, откуда подается для производственных и хозяйственно бытовых нужд предприятия.

Вода необходима для растворения компонентов эмульсии, а также для промывки оборудования. Водоотведение не производится, потребление воды безвозвратное. Вода, использованная для промывки оборудования, загружается в одну из емкостей Смесительно-зарядной машины СЗМ.

Хозяйственно-бытовые сточные воды по внутриплощадным канализационным трубам собираются в КНС и по мере накопления перекачиваются в канализационную систему промплощадки ГПК «Каратау».

Отведение воды в системы канализации не является сбросом, согласно ст.213 п.3 пп.4 ЭК РК.

Таким образом мониторинг сброса не предусматривается.

8. МОНИТОРИНГ ВОЗДЕЙСТВИЯ

Мониторинг воздействия осуществляется для определения состояния окружающей среды в зонах воздействия.

В соответствии с п.6 и п.7 статьи 186 Виды и организация проведения производственного мониторинга Экологического кодекса РК: п.6. Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях: 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения; 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов; 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду. п.7. Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

При контроле над соблюдением нормативов ПДВ основными должны быть прямые методы, использующие измерения концентрации вредных веществ и объемов газовой смеси после газоочистных установок или в местах непосредственного выделения вредных веществ в атмосферу.

Для повышения достоверности контроля над соблюдением нормативов ПДВ, а также при невозможности применения прямых методов, могут быть использованы балансовые, технологические или другие методы контроля.

В соответствии с РД 52.04.52-85 «Методические указания по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» и РНД 211.2.02.02-97 «Рекомендации по оформлению и содержанию проектов нормативов ПДВ в атмосферу для предприятий РК» мероприятия по сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу на период НМУ для предприятий разрабатывается только в том случае, если по данным местных органов Агентств по гидрометеорологии и мониторингу природной среды в данном населённом пункте или местности прогнозируются случаи особо неблагоприятных метеорологических условий и проводится или планируется прогнозирование НМУ органами Казгидромета.

Таблица 8 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха.

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1 Север границы области воздействия	Сероводород (518)	1 раз в полугодие	1 раз в сут.	Аккредитованная лаборатория	Согласно действующих НД
	Алканы C12-19 /в пересчете на С (10)				
2 Восток границы области воздействия	Сероводород (518)				
	Алканы C12-19 /в пересчете на С (10)				
3 Юг границы области воздействия	Сероводород (518)				
	Алканы C12-19 /в пересчете на С (10)				
4 Запад границы области воздействия	Сероводород (518)				
	Алканы C12-19 /в пересчете на С (10)				

Граница области воздействия предприятия составляет 150м.

8.1 Водные объекты.

В районе области воздействия предприятия отсутствуют водные объекты. Мониторинг воздействия на водные объекты не предусматривается.

8.2 Мониторинг уровня загрязнения почвы.

В соответствии пп.1, п.2 статьи 160 Мониторинг природных ресурсов Экологического кодекса РК: п.2. Мониторинг природных ресурсов включает в себя:

- мониторинг земель, проводимый в соответствии с земельным законодательством Республики Казахстан;
- А также согласно п.2 статьи 159 Мониторинг земель Земельный кодекс РК. п.2. - Мониторинг земель является составной частью мониторинга за состоянием окружающей природной среды и одновременно базой для ведения мониторинга других природных сред.

Так как при работе цеха воздействия на почвы не происходит, мониторинг почвы не осуществляется.

При проведении внутренних проверок проводится визуальный контроль территории промышленной площадки, на выявление и устранение поливов нефтепродуктов, а также бытового и промышленного мусора.

9. ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

В соответствии со статьей 189 Экологического Кодекса Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

В ходе внутренних проверок контролируются:

- 1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- 2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
- 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Таблица 9 - План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства.

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	Цех производства невзрывных компонентов эмульсии ЭмульГран	1 раз в полугодие

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологических и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся специалистами охраны окружающей среды, в функции которого входят вопросы охраны окружающей среды и осуществление производственного экологического контроля, на которых возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля. Контроль осуществляется в соответствии с планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений Экологического законодательства Республики Казахстан.