

Протокол
общественных слушаний раздела оценки воздействия на
окружающую среду Рабочего проекта: «Реконструкция завода
по производству и выплавке ферросиликомарганцевого сплава
мощностью 35000 тн в год по адресу: г.Шымкент,
Индустриальная зона «Онтустик», ул. Капал Батыра зд.115».

Дата проведения: 30 июля 2020 год в 11:00 часов

Место проведения: г.Шымкент, Енбекшинский район, Индустриальная Зона «Онтустик», ул.Капал Батыра зд.115.

Общественные слушания организованы Заказчиком проекта.

Участвовали:

1. Представитель Управления природных ресурсов и регулирования природопользования города Шымкент - Нысанбекова Акерке
2. Директор ТОО «Китайско-Казахстанкая Марганцевая Индустриальная Группа» Мадышанов З.И.
3. Юрист ТОО «Китайско-Казахстанкая Марганцевая Индустриальная Группа» Имангалиев Г.Т.
4. Жители мкр. «Шанырак», г. Шымкент.

Предлагается утвердить следующую повестку дня и регламент слушаний:

1. Открытие общественных слушаний,
2. Вступительное слово, избрание председателя и секретаря слушаний, утверждение повестки дня и регламента слушаний.
3. Доклад по деятельности завода по производству и выплавке ферросиликомарганцевого сплава.
4. Обсуждение, ответы на вопросы.
5. Принятие решения и подписание протокола общественных слушаний.
6. Закрытие слушаний

Регламент:

Докладчикам по проекту и по разделу – 20 минут

Выступление - 10 минут

Обсуждение и ответы на вопросы -30 минут

Председателем общественного слушания избран – Директор ТОО «Китайско-Казахстанкая Марганцевая Индустриальная Группа» Мадышанов З.И.

Секретарем общественного слушания избран - Имангалиев Галымжан Тельжанович.

Смесь, образовавшаяся при плавке, поступает в разгрузочную камеру печи.

В разгрузочной камере печи происходит разделение марганца, и отходов производства. Отверстие для отходов производства находится ниже, чем отверстие для марганца

Марганец заливается в формы 1200x1200x200(h) и выстаивается в течение 2-х часов. Далее, форма разбирается, и готовый продукт упаковывается для отправки потребителю. Отходы производства поступают в охладительный бассейн на 30 мин затем вода сливается в другой бассейн и отходы извлекаются. После извлечения отходов вода вновь закачивается в охладительный бассейн и при необходимости производится добавка воды.

Отходы производства являются компонентом для выпуска цемента, и реализуются сторонним покупателям.

При работе печи выделяется дым, и мелкие частицы пыли газы отводятся в помещение фильтрации на для очистки типа в фильтрах типа «Циклон» с КПД 80% по улавливанию взвешанных частиц.

Поток запылённого газа вводится в аппарат через входной патрубок тангенциально в верхней части. В аппарате формируется вращающийся поток газа, направленный вниз, к конической части аппарата. Вследствие силы инерции (центробежной силы) частицы пыли выносятся из потока и оседают на стенках аппарата, затем захватываются вторичным потоком и попадают в нижнюю часть, через выпускное отверстие в бункер для сбора пыли (на рисунке не показан). Очищенный от пыли газовый поток затем движется снизу вверх и выводится из циклона через соосную выхлопную трубу.

Осажденные в бункерах частицы пыли упаковываются в мешки через рукавный фильтр. В осажденных частицах присутствует некоторое количество минералов таких как: цинк, железо, золото, серебро и т.д.

Отходы реализуются сторонним покупателям, которые занимаются извлечением из пыли редкоземельных элементов.

Объем готовой продукции будет составлять 123,2 т в сутки, 35 000 т в год.

Режим работы предприятия - непрерывный. Количество рабочих дней в году – 250 дней.

Предложено присутствующим принять активное участие в слушаниях.

Вопросы, предложения и замечания представителей общественности:

1. Вопрос: От реализации данного проекта, какова будет экономическая поддержка занятости местного населения?

Ответ: Реализация проекта «Реконструкция цеха по производству и выплавке ферросиликомарганцевого сплава мощностью 35000 тн. в год по адресу: г.Шымкент, Индустриальная зона «Онтустик», ул. Капал Батыра

Общественные слушания открыл секретарь – юрист ТОО «Китайско-Казахстанская Марганцевая Индустриальная Группа» - Имангалиев Г.Т. Он поприветствовал и поблагодарил всех присутствующих за участие на общественном слушании и сообщил, что данное мероприятие проводится к рабочему проекту строительства завода по производству Ферросиликомарганца на территории г.Шымкент, Индустриальная Зона «Онтустик», ул.Капал Батыра зд.115. Со всеми заинтересованными сторонами и учета полученных мнений. Общественные слушания проводятся с участием жителей мкр. «Шанырак», г.Шымкент. Ведется аудиозапись.

Выступили:

Согласно повестки дня общественных слушаний были заслушаны выступления:

Директор предприятия: Ознакомил присутствующих о цели проведения общественных слушаний, о выполняемых мероприятиях и расширенных важностей рассматриваемого проекта для жителей города Шымкент.

Площадка проектируемого объекта – территория проектируемого Завода по производству и выплавке ферросиликомарганцевого сплава мощностью 35 000 тн (13 500 кВа) расположен в : г.Шымкент, Индустриальная зона «Онтустик», ул. Капал Батыра зд.115, (общий кадастровый номер 19-309-049-1527, общая площадь которого составляет 3,2878 га из них непосредственно под завод 0,1724 га с кадастровый номером 19-309-049-507). Участок расположен в индустриальной зоне «Онтустик». Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями. Ближайшая жилая зона расположена на расстоянии 1599 м в южном направлении и 1952 м в восточном направлении от территории объекта. Ближайший поверхностный водный объект, река Бадам протекает на расстоянии более 2224 м с южной стороны.

Главный технолог предприятия Саркулов Б.Р.:

Руда марганца доставляется на территорию объекта грузовым автомобилем, и разгружает на специально отведенной бетонированной площадке, склад хранения сырья, открытый со всех сторон.

На территории предприятия имеется склад хранения кокса и электродной массы. Склад хранения открыты со всех сторон.

Перед использованием руду марганца дробят до фракции 100х100мм и промывают в специальной емкости, далее автопогрузчиками доставляется на транспортную систему и тележкой подается в приемный бункер, также в загрузочный бункер подаются электродная масса и кокс. Электродная масса и кокс подаются такой же фракции что и руда - 100х100мм.

Руда и добавки подаются постепенно, весь цикл плавки составляет 8 часов при температуре 1700 °С.

зд.115» даст платформу для создания дополнительных рабочих мест, что позволит расширить возможность гарантированного трудоустройства безработных граждан РК, при этом правом первоочередного трудоустройства на создаваемые рабочие места будет пользоваться местное население. Кроме того, создастся возможность сохранения эффективной занятости работников на действующем крупном предприятии, которое является экономически устойчивым и стабильным на внутреннем и внешнем рынке, таким образом, снизит угрозу роста открытой безработицы местного населения. Кроме того, предприятием будут производиться большие налоговые отчисления подлежащих к уплате в бюджет РК., что будет способствовать реализации государством социальных целей для создания благоприятной среды для жизни граждан в РК.

2. Вопрос: Соответствуют ли очистные сооружения на заводе действующим нормативно правовым актам РК?

Ответ: Предприятие проводит своевременную экологическую политику, направленную на сохранение природной среды, предотвращение негативного воздействия в связи с хозяйственной деятельности предприятия на окружающую среду и ликвидации ее последствий. И по этому, на заводе установлены современные очистительные сооружения, соответствующим всем нормам и стандартом установленных в РК. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух контролируется непрерывном автоматическом режиме. Результаты расчетов свидетельствуют о соблюдении гигиенических стандартов качества атмосферного воздуха по всем веществам, выбрасываемым источниками, которые не превышают ПДК.

3. Вопрос: Если ли на предприятии действующее разрешение на эмиссии в окружающую среду?

Ответ: В настоящее время, нашим предприятием формируется пакет документов для получения разрешения на эмиссии в окружающую среду в уполномоченном органе в области охраны окружающей среды.

В ходе проведения общественных слушаний других предложениях и замечаниях от участников не поступало. Принципиальных разногласий не возникло.

В заключительной части выступил–председатель общественных слушаний, который отметил, что общественные слушания вызвали большой интерес у присутствующих. Выразил благодарность от лица местных жителей за организованную встречу и пожелал успехов в выполнении поставленных задач.

По итогам слушаний, с учетом общественного мнения было предложено принять следующие решения:

1.Одобрить представленный раздел «Оценки воздействия планируемой хозяйственной деятельности на окружающую среду» рабочего проекта

«Реконструкция завода по производству и выплавке ферросиликомарганцевого сплава мощностью 35000 тн. в год по адресу: г.Шымкент, Индустриальная зона «Онтустик», ул. Капал Батыра зд.115».

2.Подписать протокол общественных слушаний.

Председатель общественных слушаний Элжир Маргашев З.И.

Секретарь общественных слушаний Айда Векенов Г.Т.



Список представителей общественности и присутствующих:

1. Саиджанчиев. Малиржан. Сакипбаевич. 
2. Коратоев. Атабек. Назиркулович. 
3. Океев. Алия 
4. Сейіткасым Әзілхан Серікханұлы 
5. Каратаев Марипта Собутулов 
6. Меромиев Жасак Кошмиевұлы 
7. Айдаров Александр Луишарович 
8. Агыбаева Гульбану Аскарровна 
9. Соусунов Баглан Ракишбердиевич 
10. Отабаева Зукра Мажитқызы. 
11. Есназаров Марат Мауленбекович 